



REPÚBLICA DE PANAMÁ

UNIVERSIDAD INTERNACIONAL DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA

FACULTAD DE CIENCIAS DE LA SALUD

**INFORME FINAL DE PASANTÍA DE EXTENSIÓN OCUPACIONAL PROFESIONAL
EN EL DEPARTAMENTO DE SAFETY DE SSA MARINE MIT**

**PROYECTO DE TRABAJO PARA OPTAR AL GRADO DE MAGISTER EN
SEGURIDAD Y SALUD OCUPACIONAL**

Tutor: Toribio Hilario Gómez

Autora: Katherine Robinson

Ciudad de Panamá, 28 de marzo de 2026



REPÚBLICA DE PANAMÁ

UNIVERSIDAD INTERNACIONAL DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA

FACULTAD DE CIENCIAS DE LA SALUD

**INFORME FINAL DE PASANTÍA DE EXTENSIÓN OCUPACIONAL PROFESIONAL
EN EL DEPARTAMENTO DE SAFETY DE SSA MARINE MIT**

**PROYECTO DE TRABAJO PARA OPTAR AL GRADO DE MAGISTER EN
SEGURIDAD Y SALUD OCUPACIONAL**

AUTORA: Katherine Robinson

Ciudad de Panamá, 28 de marzo de 2026



Ciudad de Panamá, 28 de marzo del 2026

Profesor

Dr. Héctor Mazurkiewicz

Coordinador del Comité de Titulación de Estudios de Grado y Postgrado

Presente

En mi carácter de asesor académico del informe final de pasantía de extensión ocupacional profesional, presentado por la estudiante **Katherine Jisel Robinson Gómez** para optar al grado de *Magister en Seguridad y Salud Ocupacional*, considero que el trabajo reúne los requisitos y méritos suficientes para ser sometido a la presentación pública y evaluación por parte del jurado examinador que se designe.

Atentamente,

A handwritten signature in blue ink, which appears to read "Toribio Gómez", is written over a solid black horizontal line.

Dr. Toribio Hilario Gómez Cartaya



UNIVERSIDAD INTERNACIONAL DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA

CIENCIAS DE LA SALUD

**INFORME DE ACTIVIDADES DE TUTORIA OPCIÓN DE TITULACIÓN DE TRABAJO
DE GRADO DE MAESTRÍA**

Programa de Maestría: Salud y Seguridad Ocupacional

Estudiante: Katherine Jisel Robinson Gómez

Tutor: Prof. Toribio Hilario Gómez Cartaya

Título del trabajo de grado: Informe final de pasantía de extensión ocupacional profesional en el departamento de Safety de SSA Marine MIT

SESIÓN	FECHA	HORA DE REUNIÓN	ASPECTO TRATADO	OBSERVACIÓN
1.	02/02/2026	1:00pm	Redacción de datos	Colocar última semana
2.	05/02/2026	3:00pm	Capítulo I y II	Mejorar redacción e ideas
3.	11/02/2026	3:00pm	Capitulo III y Anexos	Mejorar orden de anexos, índice general, de figuras y tablas si las hay
4.	21/02/2026	1:00pm	Introducción y Resumen	Redacción, ortografía y formato apa actualizado
5.	28/02/2026	4:00pm	Referencias Bibliográficas	Colocar citas en formato apa 7 actualizadas, ampliar los

				resultados, mejorar la conclusión y recomendaciones
6.	05/03/2026	1:00pm	Estructura segun universidad	Mejorar la estructura del informe segun la guía de la Unicyt
7.	17/03/2026	5:00pm	Anexos, índices	Agregar evidencias en anexos y corregir índices
8.				
9.				
10.				

Titulo definitivo:

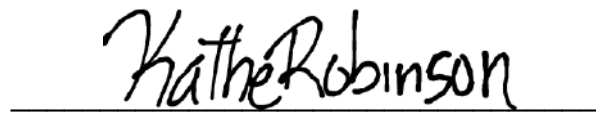
INFORME FINAL DE PASANTÍA DE EXTENSIÓN OCUPACIONAL PROFESIONAL EN EL DEPARTAMENTO DE SAFETY DE SSA MARINE MIT

Comentarios finales acerca de la investigación: declaramos que las especificaciones anteriores representan el proceso de dirección del trabajo de titulación arriba mencionado.

(Media Firma del Tutor)

(Media Firma del Estudiante)





Panamá, 28 de marzo del 2026

DEDICATORIA

Dedico este logro a mi familia, quienes han sido mi mayor fuente de inspiración y apoyo incondicional en cada paso del camino. A todos mis profesores, por construir la base teórica sólida que ha dado sentido a cada aprendizaje práctico. También a la empresa SSA Marine MIT y a mi Tutor Industrial, quienes me abrieron sus puertas y me enseñaron a ver la seguridad no como un deber a cumplir, sino como una cultura que debemos cultivar día a día. Que este trabajo sea un reflejo de mi compromiso con la prevención: cada vida tiene un valor incalculable, y mi meta es asegurar que todos regresen a casa sanos y salvos.

Katherine Robinson

AGRADECIMIENTO

Agradezco en primer lugar a mi familia, por su paciencia durante los largos días de estudio y trabajo, por creer en mí cuando las dificultades parecían insuperables y por recordarme siempre por qué empecé este camino. Su amor y confianza han sido el motor que me ha impulsado a dar lo mejor de mí mismo en cada desafío.

A mis profesores, por transmitirme no solo conocimientos técnicos, sino también la pasión por la excelencia en la gestión de riesgos. Su dedicación a la enseñanza y su disposición para resolver mis dudas han sido fundamentales para que pudiera conectar la teoría con la realidad del campo laboral.

Finalmente, un profundo agradecimiento a SSA Marine MIT y a mi Tutor Industrial. Gracias por brindarme la oportunidad de aplicar mis conocimientos en un entorno real, por compartir sus experiencias y por inculcarme la importancia de hacer de la seguridad una prioridad en cada acción. Su guía ha sido clave para que yo entendiera que proteger vidas es el objetivo más noble de nuestro trabajo.

Katherine Robinson

INDICE GENERAL

DEDICATORIA	6
AGRADECIMIENTO	7
INDICE GENERAL	8
INDICE DE TABLAS	12
INDICE DE FIGURAS	13
INDICE DE ANEXOS	14
RESUMEN	16
INTRODUCCIÓN	18
CAPÍTULO I	19
CAPITULO I. MARCO DE REFERENCIA DE LA EMPRESA SSA MARINE MIT – LUGAR DONDE SE REALIZÓ LA PASANTÍA	20
Definición de la carrera que estudia	20
Antecedentes de la empresa o institución	20
Vision de la empresa o institución.....	22
Estructura organizativa de la empresa o institución	22
Descripción de la actividad de la empresa o institución	24
Departamento donde realizó la pasantía	25
Descripción del departamento.....	25
Estructura organizativa del departamento	25
Relación del departamento con otros departamentos de la empresa	27
Importancia del departamento en el engranaje de la organización	28
CAPÍTULO II	29
CAPITULO II. MARCO DE REFERENCIA DE LA EMPRESA SSA MARINE MIT – LUGAR DONDE SE REALIZÓ LA PASANTÍA	30
Funciones realizadas	31
SEMANA N° 1	31
Detalle de los recorridos	32
Inspección en el Taller de Mecánica – Sección REM.....	32
ENTREVISTA #1	35
Análisis segun los resultados de la entrevista	36

ENTREVISTA #2	37
Análisis de resultados.....	38
Inspección en Taller de Mecánica sección de RTG (Spreader)	39
ENTREVISTA #3	40
Análisis de los resultados de la entrevista.....	41
ENTREVISTA #4	42
Análisis de los resultados de la entrevista.....	43
Inspección de contenedor HAZMAT	44
Participación en situación de emergencia: atención a trabajador afectado por salpicadura de gasolina en rostro y cuerpo.....	45
SEMANA N° 2	46
Detalle de los recorridos	47
Inspección en Taller de Mecánica sección de Grúa RTG	47
ENTREVISTA #1	49
Análisis de los resultados de la entrevista.....	49
ENTREVISTA #2	51
Análisis de los resultados de la entrevista.....	52
ENTREVISTA #3	54
Análisis de los resultados de la entrevista.....	55
ENTREVISTA #4	56
Análisis de los resultados de la entrevista.....	57
Inspección en Taller de Gearbox	58
ENTREVISTA #5	59
Análisis de los resultados de la entrevista.....	60
Inspección de Taller de mecánica sección de CEM	61
ENTREVISTA #6	62
Análisis de los resultados de la entrevista.....	63
Área De Yardas, Patio Sección De Contenedores Refrigerados CEM, Realización De Trabajos Eléctricos De Nuevas Torres	64
ENTREVISTA #7	65
Análisis de los resultados de la entrevista.....	66
ENTREVISTA #8	68

Análisis de los resultados de la entrevista.....	69
Inspección en Taller de Facilidades.....	70
ENTREVISTA #9	71
Análisis de los resultados de la entrevista.....	72
ENTREVISTA #10	73
Análisis de los resultados de la entrevista.....	74
SEMANA N° 3	75
Detalle de los recorridos	76
Inspección en taller de Patio X	76
ENTREVISTA #1	77
Análisis de los resultados de la entrevista.....	78
ENTREVISTA #2	79
Análisis de los resultados de la entrevista.....	80
Inspección de equipos aros salvavidas en el área de Dolphin en Zona de Muelle	81
Inspección de extintores en Grúa Portica ubicada en Muelle	81
Inspección realizada en el área de garita, Aduana	82
SEMANA N° 4	84
Detalle de los recorridos	85
Inspección en muelle	85
ENTREVISTA #1	87
Análisis de los resultados de la entrevista.....	88
ENTREVISTA #2	89
Análisis de los resultados de la entrevista.....	90
Inicio de creación del procedimiento del Equipo de Protección Personal (EPP) solicitado por la empresa SSA Marien MIT.....	91
Participación de la actualización y gestión de la Guia General utilizada por los SI Safety y el puerto en temas de seguridad.....	92
SEMANA N° 5	93
Detalle de los recorridos	94
Participación en procedimiento de atención de primeros auxilios en área de muelle	96
Descripción del evento ocurrido.....	96
SEMANA N° 6	97

Detalle de los recorridos	98
Inspección en Muelle – Área de Buques RORO	100
SEMANA N° 7	102
Detalle de los recorridos	102
Inspección de restaurantes ubicados dentro de las instalaciones del MIT	104
Inspección de comedores ubicados en las áreas operativas	105
SEMANA N° 8	106
Detalle de los recorridos	107
Cronograma de actividades (actividades, fecha, resultados).....	112
CAPÍTULO III.....	114
CAPITULO III. DIAGNÓSTICO OBSERVACIONAL DURANTE PASANTÍA DE EXTENSIÓN OCUPACIONAL PROFESIONAL EN EL DEPARTAMENTO DE SAFETY DE SSA MARINE MIT	115
Descripción de la problemática observada (inherentes a su carrera)	115
Descripción de un problema observado durante la pasantía profesional, que guarde relación con su carrera.....	116
Alternativas de solución a la problemática planteada, sugerir la posible solución (técnica) desde su área de formación	117
CONCLUSIÓN	119
RECOMENDACIONES	120
REFERENCIAS.....	122
ANEXOS.....	124

INDICE DE TABLAS

TABLA 1. ACTIVIDADES DESARROLLADAS SEGÚN ÁREA FUNCIONAL	30
TABLA 2. FUNCIONES REALIZADAS DURANTE LA SEMANA #1	31
TABLA 3. FUNCIONES REALIZADAS DURANTE LA SEMANA #2	46
TABLA 4. FUNCIONES REALIZADAS DURANTE LA SEMANA #3	75
TABLA 5. FUNCIONES REALIZADAS DURANTE LA SEMANA #4	84
TABLA 6. FUNCIONES REALIZADAS DURANTE LA SEMANA #5	93
TABLA 7. FUNCIONES REALIZADAS DURANTE LA SEMANA #6	97
TABLA 8. FUNCIONES REALIZADAS DURANTE LA SEMANA #7	102
TABLA 9. FUNCIONES REALIZADAS DURANTE LA SEMANA #8	106

INDICE DE FIGURAS

FIGURA N° 1	23
FIGURA N° 2.....	27

INDICE DE ANEXOS

ANEXO No. 1	125
ANEXO No. 2	125
ANEXO No. 3	126
ANEXO No. 4	126
ANEXO No. 5	127
ANEXO No. 6	127
ANEXO No. 7	128
ANEXO No. 8	128
ANEXO No. 9	129
ANEXO No. 10	129
ANEXO No. 11.....	130
ANEXO No. 12	130
ANEXO No. 13	131
ANEXO No. 14	131
ANEXO No. 15	132
ANEXO No. 16	133
ANEXO No. 17	134
ANEXO No. 18	135
ANEXO No. 19	136
ANEXO No. 20	137
ANEXO No. 21	138
ANEXO No. 22	139
ANEXO No. 23	140
ANEXO No. 24	141
ANEXO No. 25	142
ANEXO No. 26	144
ANEXO No. 27	145
ANEXO No. 28	146
ANEXO No. 29	147
ANEXO No. 30	147

ANEXO No. 31	148
ANEXO No. 32	148
ANEXO No. 33	149
ANEXO No. 34	149
ANEXO No. 35	150



**REPUBLICA DE PANAMA
UNIVERSIDAD INTERNACIONAL DE CIENCIA Y TECNOLOGIA
FACULTAD DE CIENCIAS Y TECNOLOGIA**

**INFORME FINAL DE PASANTIA DE EXTENSION OCUPACIONAL PROFESIONAL
EN EL DEPARTAMENTO DE SAFETY DE SSA MARINE MIT**

Autora: Katherine Robinson
Tutor: Toribio Hilario Gómez
Año: 2026

RESUMEN

El presente documento describe la práctica profesional ocupacional realizada en el departamento de Seguridad Ocupacional de la empresa SSA Marine MIT, dedicada a la logística integral y al mantenimiento de contenedores en su puerto operativo. Este entorno laboral se caracteriza por el uso intensivo de grúas portuarias y equipos especializados para el manejo de carga, lo que implica alta complejidad operativa y el cumplimiento estricto de normas de seguridad nacionales e internacionales.

Durante el periodo de práctica, desarrollado en condiciones reales, el participante se integró activamente en actividades clave para garantizar la seguridad laboral. Entre las funciones principales se destacó la supervisión de trabajos de alto riesgo, como labores en altura, espacios confinados y actividades de soldadura. Estas tareas se gestionaron mediante un sistema riguroso de permisos de trabajo, verificando el estado de herramientas, equipos y el uso adecuado del Equipo de Protección Personal, así como la capacitación del personal.

Además, se participó en la gestión de materiales peligrosos, asegurando su manejo, almacenamiento y transporte seguro según normativas vigentes. También se brindó apoyo en la atención primaria de primeros auxilios a trabajadores con lesiones leves.

Se colaboró en inspecciones de seguridad en áreas como instalaciones administrativas, talleres, comedores y unidades navales. Estas inspecciones tuvieron un enfoque preventivo, integrando seguridad ocupacional e higiene, con el objetivo de reducir riesgos y promover un ambiente laboral seguro, fortaleciendo habilidades profesionales y fomentando la cultura de prevención continua.

Palabras clave: Seguridad Ocupacional, SSA Marine MIT, Puerto de Contenedores, Gestión de Riesgos, Permisos de Trabajo, Primeros Auxilios, Inspecciones de Seguridad, Equipos de Protección Personal (EPP), Materiales Peligrosos, Higiene Alimentaria



**REPUBLIC OF PANAMA
INTERNATIONAL UNIVERSITY OF SCIENCE AND TECHNOLOGY
FACULTY OF SCIENCE AND TECHNOLOGY**

**FINAL REPORT OF THE PROFESSIONAL OCCUPATIONAL EXTENSION
INTERNSHIP IN THE SAFETY DEPARTMENT OF SSA MARINE MIT**

Author: Katherine Robinson
Advisor: Toribio Hilario Gómez
Year: 2026

ABSTRACT

This document describes the occupational internship carried out in the Occupational Safety department of SSA Marine MIT, a company dedicated to integrated logistics and container maintenance at its operational port. This work environment is characterized by the intensive use of port cranes and specialized cargo handling equipment, which implies high operational complexity and strict compliance with national and international safety standards.

During the internship, conducted under real-world conditions, the participant actively participated in key activities to ensure workplace safety. Key responsibilities included supervising high-risk work, such as work at heights, confined spaces, and welding. These tasks were managed through a rigorous work permit system, verifying the condition of tools and equipment, the proper use of Personal Protective Equipment, and ensuring staff training.

In addition, the participant was involved in the management of hazardous materials, ensuring their safe handling, storage, and transport according to current regulations. Support was also provided in administering first aid to workers with minor injuries. We collaborated on safety inspections in areas such as administrative facilities, workshops, dining halls, and naval units. These inspections had a preventative focus, integrating occupational safety and hygiene, with the goal of reducing risks and promoting a safe work environment, strengthening professional skills, and fostering a culture of continuous prevention.

Keywords: Occupational Safety, SSA Marine MIT, Container Port, Risk Management, Work Permits, First Aid, Safety Inspections, Personal Protective Equipment (PPE), Hazardous Materials, Food Hygiene

INTRODUCCIÓN

La primera sección aborda todas las actividades realizadas durante la pasantía, presentando un desglose semanal de cada una de las tareas ejecutadas. Dicha participación incluyó atenciones prehospitalarias que no se encontraban en el cronograma inicial, pero que forman parte integral de mi carrera principal como paramédico, correspondiendo a situaciones reales a las que los profesionales en esta área están expuestos.

Este segmento constituye el cuerpo principal del informe, donde se podrá comprender las funciones relevantes que desarrolla el departamento de Safety dentro de la organización. La participación no se limitó a la mera visualización de procesos, sino que se trabajó de forma interactiva con diferentes departamentos y personal en los diversos talleres, realizando entrevistas y llevando a cabo intervenciones de seguridad frente a acciones inseguras observadas.

Cabe destacar que, durante todo el proceso y en calidad de estudiante, los recorridos por las instalaciones nunca se realizaron sin el acompañamiento de un Supervisor de Seguridad Industrial (SI Safety), ya que la política de la empresa exige una guía y acompañamiento rigurosos para garantizar la protección de todo el personal.

La segunda sección aborda la problemática observada durante la estancia profesional, buscando abordar de manera directa los puntos de mejora requeridos con base en la realidad constatada. En este apartado se plantean soluciones propositivas para la empresa, orientadas a optimizar los procesos en los diferentes departamentos. Sin embargo, estas mejoras demandan un trabajo sistemático que involucra en gran medida las decisiones y compromiso de los ejecutivos de la organización.

CAPÍTULO I
MARCO DE REFERENCIA DE LA EMPRESA
SSA MARINE MIT

CAPITULO I. MARCO DE REFERENCIA DE LA EMPRESA SSA MARINE MIT – LUGAR DONDE SE REALIZÓ LA PASANTÍA

Definición de la carrera que estudia

La Universidad UNICyT, define la Maestría en salud y seguridad ocupacional como una disciplina enfocada en prevenir lesiones y enfermedades laborales, proteger y promover la salud de los trabajadores mediante el autocuidado y la adopción de hábitos seguros e integrar conocimientos para asegurar el bienestar físico, mental y social en el entorno de trabajo, abarcando identificación, evaluación y control de riesgos para mejorar las condiciones laborales.

Antecedentes de la empresa o institución

La terminal portuaria conocida actualmente como SSA Marine MIT inició operaciones el 16 de abril de 1995 en la costa Atlántica de Panamá, cerca de la entrada norte del Canal de Panamá, específicamente en la bahía de Manzanillo, en la provincia de Colón. Su ubicación estratégica, adyacente a la Zona Libre de Colón, la ha convertido en un importante centro de distribución de carga destinado tanto a ciudades dentro de Panamá como a países vecinos de América Central y el Caribe.

El área donde se desarrolla el proyecto, conocida originalmente como Coco Solo Sur o South Coco Solo, fue una base de hidroaviones y base aeronaval de la Marina de los Estados Unidos durante la Segunda Guerra Mundial. Posteriormente, estas instalaciones fueron revertidas a Panamá como resultado de los Tratados Torrijos-Carter de 1977, los cuales establecieron la devolución progresiva de áreas anteriormente controladas por los Estados Unidos.

Durante la década de 1980, el área comenzó a utilizarse como un centro de almacenamiento y distribución de vehículos para América Latina, aprovechando su cercanía con la Zona Libre de Colón y las rutas comerciales internacionales. En ese contexto surgió inicialmente la idea de construir un muelle tipo Ro-Ro (roll-on/roll-off) que facilitara las actividades de importación y reexportación de automóviles desde el parque de almacenamiento.

En agosto de 1993, con la llegada a Panamá de la multinacional SSA Marine, anteriormente conocida como Stevedoring Services of America, el concepto original evolucionó significativamente. El proyecto del muelle Ro-Ro se transformó en el desarrollo de una terminal portuaria de trasbordo de contenedores de clase mundial, equipada con infraestructura moderna, grúas pórticas y sistemas informáticos avanzados para la gestión de operaciones portuarias. Como resultado de este proceso de desarrollo, la terminal inició oficialmente sus operaciones el 16 de abril de 1995, consolidándose como una de las principales terminales de trasbordo de contenedores en la región.

La terminal fue diseñada con una amplia capacidad operativa, incorporando más de 2,300 metros de muelles distribuidos en ocho posiciones de atraque, de los cuales seis están destinados a operaciones de contenedores y dos para operaciones Ro-Ro. Los muelles de contenedores cuentan con 21 grúas pórticas tipo Post-Panamax y Super Post-Panamax, además de más de 2,800 conexiones para contenedores refrigerados y un moderno sistema computarizado de gestión de la terminal. Actualmente, el puerto posee una capacidad de manejo de aproximadamente 3.5 millones de TEUs, y cerca del 85% de sus operaciones contenerizadas corresponden a actividades de trasbordo, lo que lo posiciona como una de las principales terminales logísticas de la región.

La empresa SSA Marine MIT – Panamá, S.A. es una sociedad entre Carrix, Inc., empresa matriz de SSA Marine, y las familias panameñas Grupo Motta y Grupo Heilbron, reconocidas por sus inversiones en sectores como la banca, telecomunicaciones, comercio mayorista y aviación.

Cabe destacar que durante muchos años la terminal fue conocida como Manzanillo International Terminal (MIT). No obstante, en julio de 2024 la empresa adoptó oficialmente la identidad corporativa de SSA Marine MIT, como parte de un proceso de actualización de imagen y alineación con la red global de SSA Marine. Este cambio implicó una nueva identidad visual que refleja la integración de la terminal dentro del sistema internacional de la compañía, manteniendo su compromiso con la eficiencia operativa, la calidad del servicio y el fortalecimiento de relaciones sólidas con sus clientes. Es importante señalar que esta transición de marca no implicó interrupciones en las operaciones ni modificaciones en los estándares de servicio, ya que la terminal ha operado bajo el paraguas corporativo de SSA Marine desde sus inicios en 1995.

Además de la terminal portuaria, SSA Marine MIT ha desarrollado un complejo logístico integral que incluye amplias áreas de almacenamiento de contenedores, un parque logístico con sistemas de bodegas, zonas para almacenamiento de contenedores vacíos, acceso al ferrocarril y áreas destinadas a actividades de valor agregado. Esta infraestructura permite integrar diferentes modalidades de transporte —marítimo, terrestre y ferroviario—, consolidando a la terminal como una plataforma multimodal estratégica dentro del sistema logístico de Panamá. El desarrollo total del proyecto ha requerido una inversión que supera los 650 millones de dólares, fortaleciendo su posición como uno de los complejos portuarios y logísticos más importantes de la región.

Misión de la empresa o institución

La misión de SSA Marine MIT es ofrecer servicios portuarios y logísticos eficientes y seguros para el manejo de contenedores y carga tipo Ro-Ro, mediante infraestructura moderna, tecnología avanzada y personal capacitado, contribuyendo al desarrollo del comercio internacional y fortaleciendo la conectividad logística de Panamá y la región.

Vision de la empresa o institución

La visión de SSA Marine MIT es consolidarse como una de las terminales portuarias y centros logísticos más eficientes y competitivos de América Latina y el Caribe, destacándose por la innovación tecnológica, la excelencia en el servicio y su papel estratégico en el sistema global de transporte y trasbordo de mercancías.

Estructura organizativa de la empresa o institución

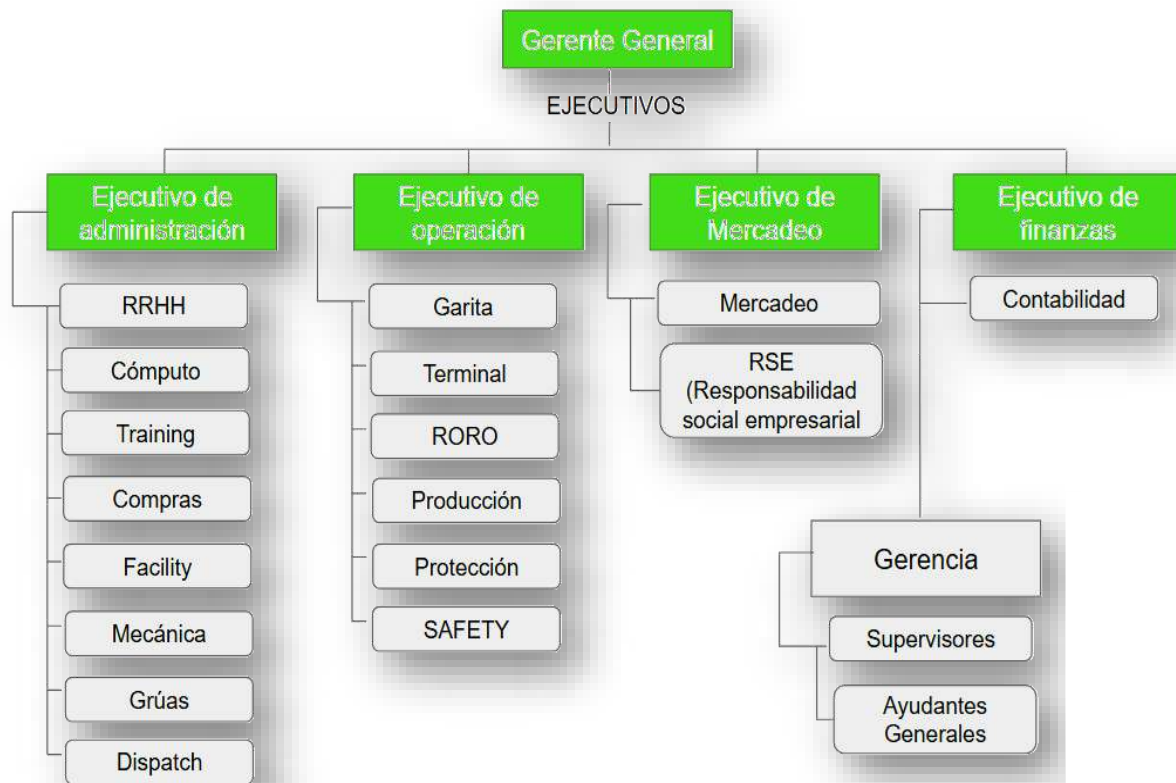
La empresa cuenta actualmente con cuatro grandes áreas funcionales que reportan directamente al Gerente General. El área fundamental de la empresa para brindar servicios es la de operaciones que se divide en 6 departamentos que trabajan en forma conjunta donde el personal de la garita son los encargados de la gestión de ingreso y salida del personal, La terminal en sí gestiona todo el flujo de equipos a través de

diferentes software que comandan las actividades operaciones de las grúas porticas RTG sin operador en campo. El departamento de RORO es el encargado de la carga y descarga de vehículos, piezas y maquinaria autopropulsada muy asociada al departamento de producción que lidera la logística de la ubicación y traslado de cada equipo y contenedores lo cual lleva un esfuerzo exhaustivo por parte del departamento de Protección quienes son los encargados de realizar los controles organizaciones en .tema de PBIP y el movimiento de carga masiva en el puerto

El departamento de Safety donde realice la práctica son los encargados de la parte Salud y Seguridad de todo el personal en el puerto, control de los trabajos de alto riesgos realizados como la primera fuente de atención en caso de primeros auxilios y contención de cargas peligrosos.

Organigrama de la empresa

FIGURAN° 1



Fuente: *Elaboración Propia*

Descripción de la actividad de la empresa o institución

SSA Marine MIT es un movimiento logístico de clase mundial que conecta más de 125 puertos desde su ubicación estratégica en Panamá. La empresa se especializa en la gestión integral de carga y servicios portuarios, operando las 24 horas para garantizar la fluidez del comercio internacional. Sus actividades principales incluyen:

- **Servicios de Carga y Descarga:** Manejo eficiente de importación, exportación y trasbordo para contenedores, carga suelta (Breakbulk) y proyectos especiales. La terminal realiza el movimiento de contenedores entre el buque y el muelle utilizando 21 grúas pórtico (STS). Estas se dividen en 11 grúas Post-Panamax (para barcos de 16 a 21 contenedores de ancho) y 10 grúas Súper Post-Panamax diseñadas para atender a los buques más grandes del mundo que cargan hasta 25 contenedores de ancho sobre cubierta. El ordenamiento y almacenamiento de la carga en tierra se ejecuta con 36 grúas de patio de alta precisión. Este equipo incluye 24 grúas RTG (grúas sobre neumáticos) y 12 grúas RMG (grúas montadas sobre rieles, también conocidas como ASC), que permiten una estiba densa y organizada para optimizar el espacio de la terminal.
- **Operaciones Ro-Ro (Roll-on/Roll-off):** Carga y descarga especializada de vehículos, piezas y maquinaria autopropulsada. Para la movilización de maquinaria, piezas y equipos de diversos tamaños, la empresa utiliza una flota robusta de equipos Taylor. Esta incluye 45 Top-picks, capaces de estibar contenedores a 5 niveles de altura, y 36 Side-picks, que alcanzan hasta 8 niveles de altura, garantizando un manejo cuidadoso y eficiente de la carga de importación, exportación y trasbordo.
- **Servicios de Valor Agregado:** Mantenimiento y reparación de contenedores (CEM) y atención técnica para unidades refrigeradas (REM).
- **Gestión Intermodal:** Conexión directa con el ferrocarril transístmico a través de su propia rampa dedicada y un parque logístico integrado.
- **Operación de Terminal de Contenedores:** Almacenaje seguro en patio y estiba de alta densidad utilizando grúas pórtico (STS) de última generación (Post-Panamax y Súper Post-Panamax).

- **Control de Acceso y Logística Terrestre:** Operación de tres garitas automatizadas (Principal, Zona Libre de Colón y Ferrocarril) con tecnología RFID y pesaje digital para agilizar el flujo de transportistas
- **Seguridad y Vigilancia Industrial:** Monitoreo constante, unidades caninas y altos estándares de protección para la carga, el buque y el personal

Departamento donde realizó la pasantía

Descripción del departamento

La pasantía profesional ocupacional fue realizada en el Departamento de Seguridad y Salud Ocupacional de la empresa SSA Marine MIT – Panamá, S.A., ubicada en la provincia de Colón.

Este departamento es el encargado de velar por el cumplimiento de las normas de seguridad industrial y salud ocupacional dentro de la terminal portuaria, promoviendo un ambiente de trabajo seguro para todos los colaboradores que participan en las diferentes operaciones logísticas y portuarias de la empresa.

Estructura organizativa del departamento

El Departamento de Seguridad Industrial y Salud Ocupacional tiene como objetivo garantizar un entorno laboral seguro y saludable dentro de la organización. Para ello, desarrolla diversas acciones orientadas a la identificación de riesgos laborales, supervisión de áreas críticas y aplicación de medidas preventivas que contribuyan a la protección de los trabajadores.

Entre sus funciones principales se encuentran la implementación de procedimientos seguros en las operaciones, la capacitación continua del personal en materia de seguridad, la provisión y supervisión del uso adecuado de equipos de protección personal, así como la promoción de una cultura preventiva dentro de la empresa.

Asimismo, el departamento se encarga de desarrollar estrategias para prevenir incidentes, accidentes y enfermedades ocupacionales, garantizando el cumplimiento de las normas de seguridad establecidas y contribuyendo al bienestar integral de los colaboradores que laboran en la terminal.

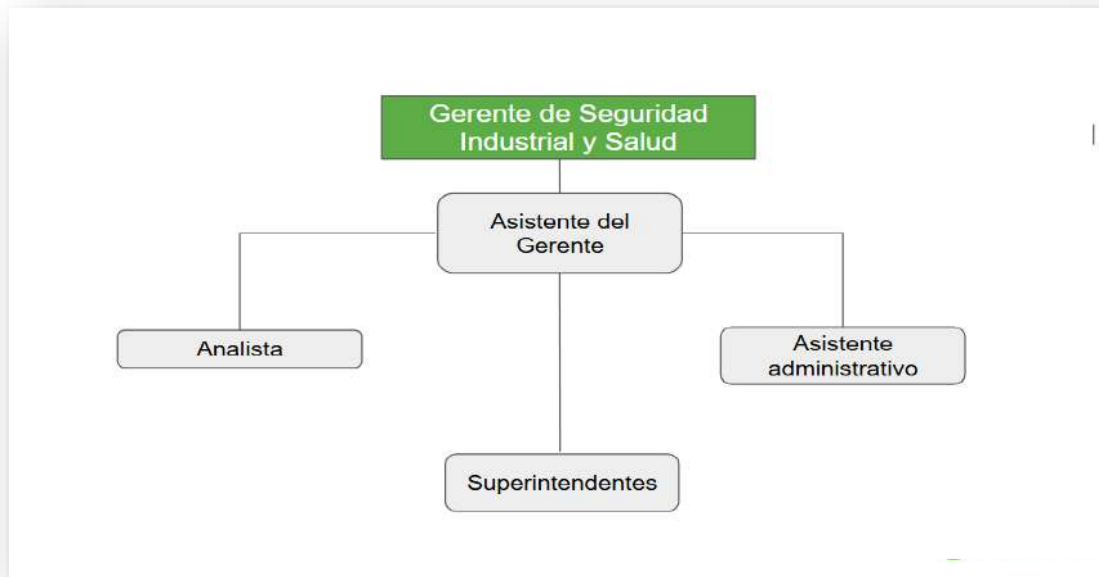
Con el propósito de cumplir de manera eficiente con sus funciones y garantizar la seguridad y el bienestar de los colaboradores, el Departamento de Seguridad y Salud Ocupacional de SSA Marine MIT – Panamá, S.A. se encuentra estructurado en diferentes áreas o subdivisiones, cada una encargada de desarrollar actividades específicas relacionadas con la prevención de riesgos laborales, la vigilancia de la salud ocupacional y el cumplimiento de las normas de seguridad dentro de las operaciones de la terminal portuaria.

A continuación, se presentan las principales subdivisiones que conforman este departamento:

- **Prevención:** tiene como finalidad garantizar la seguridad y salud en las operaciones mediante la gestión de autorizaciones para trabajos en altura, la organización de cursos y seminarios de capacitación, la realización de inspecciones de drogas y alcohol, espacios confinados, equipos DEA, extintores y talleres, así como la medición de gases y el monitoreo en buques y muelles. Además, incluye el reporte sistemático de actividades, el correcto rotulado de contenedores, la verificación de aros salvavidas y canastas de rescate, y la implementación de estrategias que aseguren el cumplimiento normativo y la prevención de incidentes.
- **Respuesta a Emergencia:** Este proceso establece las acciones necesarias para actuar de manera rápida, segura y eficaz ante situaciones críticas, garantizando la protección del personal, las instalaciones y el medio ambiente con el objetivo de minimizar impactos, controlar los riesgos y garantizar una respuesta coordinada ante emergencias.
- **Salud Ocupacional:** garantizar el bienestar integral del personal mediante acciones preventivas y correctivas que promuevan un entorno laboral seguro.

Estructura Organizativa del departamento

FIGURA N° 2



Fuente: Elaboración propia

Descripción del cargo ocupado

El Superintendente de Seguridad Industrial y Salud lidera y supervisa la implementación de políticas, procedimientos y programas para garantizar la seguridad y salud ocupacional, coordinando equipos, gestionando riesgos, asegurando el cumplimiento normativo y promoviendo una cultura de seguridad preventiva, inspecciones, capacitación, gestión de emergencias y mejora continua con el objetivo de proteger al personal, las instalaciones y el medio ambiente.

Relación del departamento con otros departamentos de la empresa

La relación entre el departamento de Safety en Salud y seguridad ocupacional y los demás departamentos de la organización portuaria permite que la empresa sea competitiva a nivel internacional, su gestión no solo se mide por trabajo arduo en las operaciones rutinarias del puerto sino también por su presencia de capacidad y la integración de la seguridad en cada decisión tomada junto al resto de los departamentos.

El departamento Safety actúa como guía en el departamento de operaciones donde se sincronizan maniobras de izaje y flujo de tráfico terrestre donde deben cumplir con los protocolos de seguridad establecidos para minimizar accidentes laborales, en el área de mantenimiento trasciende en la inspección y revisión junto con el departamento de mecánica para garantizar que cada activo utilizado desde las Grúas RTG hasta los sistemas de amarre opere bajo estándares que mitiguen fallos catastróficos. De forma simultánea fortalece la gestión de Recursos Humanos al fomentar una cultura .preventiva

En el ámbito administrativo y financiero la labor de este departamento es fundamental para la sostenibilidad del negocio ya que el control de los riesgos se traduce directamente en una disminución de los costos operativos al igual que al integrarse con el área de calidad y medio ambiente se asegura que el puerto no solo sea suficiente en términos de rendimiento de carga si no también que se proyecte una imagen de .excelencia y responsabilidad social ante las líneas navieras, autoridades portuarias Resaltando que la presencia del departamento Safety no solo protege la vida de los trabajadores sino que busca garantizar la continuidad operativa y la competitividad en el .mercado.

Importancia del departamento en el engranaje de la organización

El Departamento de Seguridad y Salud Ocupacional (Safety) desempeña un papel fundamental dentro de la estructura organizacional de SSA Marine MIT – Panamá, S.A., ya que es el responsable de promover y garantizar un ambiente de trabajo seguro para todos los colaboradores. Su labor contribuye a la prevención de accidentes laborales, la reducción de riesgos ocupacionales y el cumplimiento de las normas de seguridad establecidas dentro de las operaciones portuarias.

Además, este departamento apoya el desarrollo eficiente de las actividades de la empresa al implementar medidas preventivas, capacitar al personal y fomentar una cultura de seguridad que protege tanto al recurso humano como a las instalaciones y equipos. De esta manera, el área de Safety se convierte en un elemento clave para el buen funcionamiento y la sostenibilidad de la organización.

CAPÍTULO II
ANÁLISIS DE LA EXPERIENCIA
DURANTE PASANTÍA DE EXTENSIÓN OCUPACIONAL PROFESIONAL
EN EL DEPARTAMENTO DE SAFETY DE SSA MARINE MIT

CAPITULO II. MARCO DE REFERENCIA DE LA EMPRESA SSA MARINE MIT –
LUGAR DONDE SE REALIZÓ LA PASANTÍA

Antes de detallar las actividades realizadas, es fundamental describir las áreas en las que se desarrollaron dichas tareas. En la siguiente tabla se presentan las áreas asignadas para el desarrollo de mi pasantía.

Tabla 1. Actividades desarrolladas según área funcional

TALLER	SE SUBDIVIDE EN	ACTIVIDADES
Mecánica	Taller de Spreader Taller de REM Taller CEM Taller Patio X	Trabajos en caliente “Soldadura con Argón y barrilla, esmerilado, Argón, arco aire Trabajos en altura Trabajos de pinturas Trabajo de tornería Trabajos con uso de herramientas eléctricas y manuales Mtto preventivos y correctivos de los equipos ,Spreaders, Gruas porticas, RTG, Ottawas“ .compresor, motosoldadoras
Facilidades	N/A	Mantenimiento de las infraestructuras en general como edificios, Subestaciones eléctricas, restaurantes, baños del puerto .Trabajos de soldadura con electrodo Trabajos en altura Trabajos con uso de escalera .Trabajos eléctricos de baja y alta tensión Manejo y almacenamiento de productos químicos
Gearbox	N/A	.Gestión e izaje de contenedores Dispositivos y aparejos utilizados para mover los contenedores .Trabajos en altura
Áreas de muelles	Taller de RORO Patio Salmón	.Atraque del barco .Estibación de contenedor Trabajos de soldadura Trabajos de pintura .Movilización de vehículos y equipos

Fuente: Elaboración propia

Funciones realizadas

Durante la pasantía realicé diferentes funciones relacionadas al campo de seguridad y salud ocupacional, entre las cuales están las descritas en el cuadro siguiente, sin embargo, es importante recalcar que todas están desglosadas por semanas, desde la semana #1 hasta la semana #8:

SEMANA N° 1

Tabla 2. Funciones realizadas durante la semana #1

SEMANA	FUNCIONES	OBSERVACIONES
SEMANA #1	<ul style="list-style-type: none">✓ Participación en capacitaciones impartidas por el departamento de Training del puerto.✓ Aprobación de los entrenamientos requeridos antes de iniciar labores en el departamento de Safety.✓ Recepción de inducción por parte del Tutor Industrial sobre los riesgos asociados a las actividades del puerto.✓ Conocimiento de las funciones asignadas para el desarrollo de la pasantía durante 8 semanas.✓ Recorrido y reconocimiento de las áreas del puerto, tanto administrativas como operativas.✓ Identificación de riesgos presentes en las distintas áreas de trabajo.	<ul style="list-style-type: none">✓ Es obligatorio aprobar el 100% de las capacitaciones antes de iniciar labores en el área de Safety.✓ Se evidencia una adecuada organización del proceso de inducción mediante el acompañamiento del Tutor Industrial.✓ La asignación de un Superintendente por turno facilita el aprendizaje práctico y el conocimiento integral del puerto.✓ Se destaca la importancia del reconocimiento

	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Familiarización con equipos, plataformas, cuartos de instrumentos, ambulancia, garitas y edificios administrativos. ✓ Interacción con diferentes departamentos, incluyendo talleres en zonas operativas. ✓ Acompañamiento a un Superintendente de Safety en cada turno para conocer procesos, directrices y funcionamiento del puerto. 	<p>previo de riesgos como parte fundamental de la formación en seguridad ocupacional.</p>
--	--	---

1

Fuente: Elaboración propia

Detalle de los recorridos

Inspección en el Taller de Mecánica – Sección REM

Durante el recorrido en campo junto al SI SAFETY en el área del Taller REM, se procedió inicialmente a identificar las actividades realizadas, entre las cuales se incluyen trabajos en caliente como soldadura con argón y electrodo, uso de herramientas eléctricas (amoladoras manuales y de mesa), equipos de oxicorte, tecles y herramientas manuales. Asimismo, se observó el uso de pórticos fabricados por el mismo taller, donde se ejecutaban labores de reparación y soldadura de un contenedor que presentaba deformación en uno de sus extremos, producto de un golpe recibido durante su estiba.

A partir de la inspección, se identificaron los siguientes hallazgos:

- Se observó personal sin uso de casco ni lentes de seguridad en las cercanías de actividades de corte de contenedores con equipo de oxicorte.

- Los equipos como esmeriles, cables, compresores y motosoldadoras no cuentan con etiquetas visibles de control de mantenimiento (MTTO), ya sea mensual o basado en horas de uso según las recomendaciones del fabricante o el programa interno. El supervisor indicó que, en caso de fallas, se notifica directamente al departamento de mecánica, quienes realizan la verificación, reparación o reemplazo correspondiente.
- Se evidenció exposición a chispas generadas por el equipo de oxicorte, sin el uso de mamparas de contención ni mantas ignífugas. El supervisor manifestó que el personal tiene conocimiento de esta medida, aunque no se estaba aplicando en el momento de la inspección.
- El soldador que ejecutaba labores de oxicorte no utilizaba doble protección facial (careta y lentes de seguridad), ni casco de seguridad, portando únicamente un arnés con careta, lo que dejaba expuesta la zona craneal.
- Se observó que las estructuras tipo pórtico utilizadas como soporte fueron fabricadas por el propio personal. Al consultar sobre su certificación, el supervisor indicó que sí existe, pero no se disponía de la documentación en sitio.
- Al solicitar la verificación de licencias vigentes de los soldadores, el supervisor indicó que dicha documentación no se encuentra en el área, ya que es gestionada por otro departamento. Asimismo, mencionó que el control de vigencia recae en cada trabajador.
- Los formatos de Permiso de Trabajo (PTW) y Análisis Seguro de Trabajo (AST) revisados resultan básicos y requieren mejoras en cuanto a profundidad y calidad del análisis de riesgos.
- La infraestructura general del taller presenta un estado de deterioro considerable; se observaron paredes de contenedores con alta porosidad y perforaciones producto de la corrosión.

- Se verificó la existencia de una ducha y lavaojos de emergencia, los cuales cuentan con señalización adecuada, funcionamiento de la palanca y presión de agua aceptable.
- En el área de almacenamiento de pinturas epóxicas, se observaron trapos en distintos puntos y el uso de envases plásticos en lugar de recipientes metálicos para la preparación de mezclas. Esta situación fue discutida con el supervisor.
- Se identificaron cilindros de oxígeno sin sistemas de sujeción adecuados que eviten su caída.

Entrevistas realizadas

UNIVERSIDAD INTERNACIONAL DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA (UNICYT)

Facultad de Ciencias de la Salud

Maestría en Seguridad y Salud Ocupacional

PASANTÍA DE EXTENSIÓN OCUPACIONAL PROFESIONAL EN EL DEPARTAMENTO DE SAFETY DE SSA MARINE MIT

SEMANA N°1

ENTREVISTA #1

Autora: Katherine Robinson

Lugar: Empresa SSA Marine MIT, Panamá

Taller: Durante inspección en el taller de mecánica sección REM

Dirigida a: Cuatro Colaboradores con diversas actividades (Soldadores, operador de montacarga, pintor y supervisor encargado durante el turno).

Entrevista fue realizada durante la primera semana de ingreso a la práctica profesional supervisada. Las preguntas se realizaron de forma oral a los trabajadores mientras desarrollaban sus actividades laborales, registrándose las respuestas proporcionadas por cada profesional.

Objetivo: Evaluar el conocimiento de los trabajadores sobre los riesgos laborales y el uso del Equipo de Protección Personal (EPP) en sus áreas de trabajo.

Registro de respuestas de los profesionales entrevistados

INTERROGANTES APLICADAS	Profesional 1	Profesional 2	Profesional 3	Profesional 4
1. Conoce los riesgos asociados a su trabajo (Sí / No)				
2. Ha recibido capacitación sobre el uso del EPP (Sí / No)				
3. Utiliza siempre el EPP durante su jornada laboral (Siempre / A veces / Nunca)				

4. Considera que el uso del EPP previene accidentes laborales (Sí / No / No sabe)				
5. Identifica los equipos de protección necesarios para su trabajo (Sí / No)				

Análisis según los resultados de la entrevista

De acuerdo con las respuestas obtenidas durante la aplicación de la entrevista a los profesionales del área de trabajo, se evidenció que el personal posee conocimiento general sobre los riesgos asociados a sus labores y sobre el uso del Equipo de Protección Personal (EPP) requerido para la ejecución de sus actividades. Los trabajadores manifestaron que, antes de iniciar la jornada laboral, reciben una charla de seguridad, la cual tiene una duración aproximada de cinco minutos, en la que se les recuerdan las medidas básicas de prevención y el uso adecuado del equipo de protección.

Asimismo, los entrevistados indicaron que conocen los equipos de protección personal que deben utilizar, tales como casco, guantes, lentes de seguridad, entre otros, dependiendo del tipo de actividad que desempeñan. Sin embargo, algunos trabajadores mencionaron que, en determinadas ocasiones, no utilizan el EPP de forma constante, principalmente cuando las tareas a realizar son rápidas o por razones de comodidad durante el desarrollo del trabajo.

Este aspecto representa un elemento importante a considerar en materia de seguridad y salud ocupacional, ya que, aunque el personal posee conocimiento sobre la importancia del uso del EPP, su aplicación en la práctica no siempre se realiza de manera estricta. Por lo tanto, resulta necesario reforzar las estrategias de supervisión y concienciación en el personal, con el fin de promover el uso permanente del equipo de protección y reducir el riesgo de accidentes laborales.

UNIVERSIDAD INTERNACIONAL DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA (UNICYT)

Facultad de Ciencias de la Salud Maestría en Seguridad y Salud Ocupacional PASANTÍA DE EXTENSIÓN OCUPACIONAL PROFESIONAL EN EL DEPARTAMENTO DE SAFETY DE SSA MARINE MIT

SEMANA N°1 ENTREVISTA #2

Autora: Katherine Robinson

Lugar: Empresa SSA Marine MIT, Panamá

Taller: Durante inspección en el taller de mecánica sección REM

Dirigida a: Operador de equipo de montacargas

Se entrevistó de manera oral al operador de montacarga, con el propósito de conocer su nivel de conocimiento sobre el funcionamiento seguro del equipo, la capacitación recibida y el cumplimiento de procedimientos de seguridad internos. Las respuestas fueron proporcionadas verbalmente mientras el trabajador se encontraba realizando sus labores.

Objetivo:

- Evaluar el conocimiento y la capacitación del operador sobre el manejo seguro del montacarga.
- Identificar fallas o riesgos asociados al equipo y su operación.
- Recoger información sobre procedimientos internos de seguridad y cumplimiento de protocolos en la terminal.

Preguntas realizadas

1. ¿Está certificado para operar el montacarga?
2. ¿Ha recibido alguna capacitación interna en el uso de montacargas dentro de la terminal del MIT?
3. ¿Cuál es la velocidad máxima permitida para este equipo?
4. ¿Ha identificado fallas en el equipo? Si es así, ¿cómo las reporta y qué medidas toma mientras se reparan?
5. ¿Completa alguna lista de verificación o inspección antes de usar el equipo?

Observaciones en campo

- Durante la inspección del montacarga, se detectó que la alarma de reversa presentaba fallas. El operador indicó que ya se reportó, pero continúa utilizando el equipo hasta que sea reparado.
- El departamento de Safety levanta reportes y realiza seguimiento a las reparaciones con el área de mecánica ante este tipo de hallazgos.
- El operador no completó ninguna lista de verificación previa al uso del equipo.
- En el taller se observó que el área de almacenamiento de pinturas epóxicas no cuenta con bandejas de contención adecuadas. Se recomendó reemplazar las bandejas plásticas por metálicas, conforme a lo indicado en los MSDS, y mantener el área con control de temperatura para prevenir riesgos ambientales y de salud.

Análisis de resultados

- Existe conocimiento básico por parte del operador sobre el funcionamiento del equipo y los procedimientos de reporte de fallas, pero se evidencia incumplimiento en la implementación de medidas preventivas, como el llenado de listas de verificación en campo.
- La falla en la alarma de reversa representa un riesgo inmediato de seguridad para el operador y personal cercano, lo cual requiere seguimiento constante por parte de Safety y mecánica.
- La falta de almacenamiento adecuado de materiales peligrosos (pinturas epóxicas) representa un riesgo adicional que puede generar incidentes ambientales o de salud, evidenciando la necesidad de reforzar las prácticas de seguridad industrial y la supervisión de estas áreas.
- Se recomienda fortalecer la capacitación en seguridad, el uso correcto de listas de verificación y el cumplimiento de protocolos para el manejo de sustancias químicas.

Inspección en Taller de Mecánica sección de RTG (Spreader)

Se realizó un recorrido general acompañado del personal de Safety con el objetivo de comprender las actividades y trabajos que se desarrollan diariamente en el taller, así como estimar la cantidad de personas presentes durante los turnos diurno y nocturno. Se observó que la zona es bastante amplia y cuenta con cuatro contenedores destinados al almacenamiento de equipos que requieren refrigeración; uno de estos contenedores se utiliza como taller para labores de engrase y pintura. Además, se identificó un edificio de oficinas que alberga el área de comedor y las dependencias del personal administrativo, incluyendo ingenieros y gerente.

Durante este recorrido se observaron los siguientes detalles:

- Se detecta la zona con varios puntos de tropiezos como herramientas, partes de motor, cajas y cables eléctricos
- El suelo se observa con bastante remanente de viruta de las maderas cortadas
- La mesa de trabajo utilizada mantenía muchas piezas acumuladas
- Se observa que cuenta con un letrero en la zona de los talleres pero el personal no cumple con el EPP
- Se observó a personal en contenedor de engrase y pintura que los guantes utilizados eran de flex y en base a lo requerido para los trabajos de pintura deben ser de nitrilo o con una protección para químicos
- Se observa un trabajador realizando actividad de tornería de una nueva pieza sin lentes de seguridad, sin casco y guantes
- Se observó un soldador realizando trabajos de soldadura de la Spreader “es el equipo que fija y moviliza los contenedores por las grúas” sobre una escalera de pies y él se encontraba parado sobre el penúltimo peldaño donde mantenía un pie 6 sobre el escalón y el otro sobre la parte del spreader que estaba siendo soldada y se evidenció que la escalera se estaba moviendo lo cual podría provocar su caída, en este punto se llamó al supervisor y se le explicó la situación tomando medidas inmediatas asignándole una persona auxiliar que sostenga la escalera por temas de seguridad se le sugiere que utilice las escaleras plataformas o la estructuras con barandas que mantienen en el sitio
- Se observaron escaleras y plataformas con grasas y algo de deterioridad.

Entrevistas realizadas

UNIVERSIDAD INTERNACIONAL DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA (UNICYT)

Facultad de Ciencias de la Salud
Maestría en Seguridad y Salud Ocupacional
PASANTÍA DE EXTENSIÓN OCUPACIONAL PROFESIONAL EN EL DEPARTAMENTO
DE SAFETY DE SSA MARINE MIT

SEMANA N°1 ENTREVISTA #3

Autora: Katherine Robinson

Lugar: Empresa SSA Marine MIT, Panamá

Taller: Durante inspección en el taller de mecánica sección RTG (Spreader)

Dirigida a: Pintores

Entrevista fue realizada durante el desarrollo de las actividades laborales del área de pintura. Se entrevistó de manera oral a tres trabajadores que realizaban trabajos con pintura epóxica, con el propósito de conocer su nivel de conocimiento sobre el tipo de guantes adecuados como Equipo de Protección Personal (EPP). Las respuestas fueron proporcionadas verbalmente mientras los trabajadores se encontraban en sus labores.

Objetivo: Evaluar el conocimiento de los trabajadores sobre el uso adecuado de guantes de protección durante trabajos de pintura con productos químicos.

Registro de respuestas de los trabajadores entrevistados

INTERROGANTES APLICADAS	PROFESIONAL	PROFESIONAL	PROFESIONAL
	1	2	3
1. Conoce el tipo de guantes requerido para trabajos de pintura química (Sí / No)			
2. Está utilizando guantes durante la jornada de trabajo (Sí / No)			
3. Tipo de guante utilizado (Algodón / Quirúrgico / Otro)			

4. Conoce que el MSDS del producto indica el tipo de guante adecuado (Sí / No)			
--	--	--	--

Análisis de los resultados de la entrevista

Durante la entrevista realizada a tres trabajadores que ejecutaban labores de pintura con recubrimiento epóxico, se observó que los trabajadores utilizaban guantes de algodón como parte de su equipo de protección personal. Al consultarles sobre el tipo de guantes adecuados para este tipo de actividad, el personal indicó que normalmente utilizan guantes quirúrgicos; sin embargo, en ese momento no contaban con ellos, por lo que decidieron utilizar guantes de algodón para continuar con el trabajo.

Durante la conversación se les explicó que, debido a que la pintura utilizada es de tipo epóxica, los guantes de algodón no proporcionan la protección adecuada frente al contacto con sustancias químicas. Se les indicó que el tipo de guante recomendado debe estar acorde con las especificaciones establecidas en la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) del producto utilizado.

Posteriormente se realizó una breve charla de seguridad orientada a reforzar la importancia del uso correcto del Equipo de Protección Personal, especialmente en trabajos que implican contacto con productos químicos. Asimismo, se coordinó con el área de almacén para la entrega de guantes adecuados conforme a lo indicado en el MSDS de la pintura utilizada, con el fin de garantizar una mayor protección para los trabajadores durante la ejecución de sus labores.

Esta intervención permitió reforzar las medidas de seguridad en el área de trabajo y evidenció la importancia de asegurar la disponibilidad del Equipo de Protección Personal adecuado para cada tipo de actividad.

UNIVERSIDAD INTERNACIONAL DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA (UNICYT)

Facultad de Ciencias de la Salud
Maestría en Seguridad y Salud Ocupacional
PASANTÍA DE EXTENSIÓN OCUPACIONAL PROFESIONAL EN EL DEPARTAMENTO
DE SAFETY DE SSA MARINE MIT

SEMANA N°1 ENTREVISTA #4

Autora: Katherine Robinson

Lugar: Empresa SSA Marine MIT, Panamá

Taller: Durante inspección en el taller de mecánica sección RTG (Spreader)

Dirigida a: Supervisor

Entrevista realizada durante este proceso de inspección en campo, con el propósito de evaluar las condiciones de seguridad observadas en el área de trabajo y conocer el nivel de control y supervisión aplicado por el encargado del área sobre los actos y condiciones inseguras detectadas durante el recorrido.

Objetivo: Evaluar el nivel de conocimiento del supervisor sobre los requerimientos de seguridad, así como su capacidad para identificar, controlar y prevenir actos y condiciones inseguras dentro de su área de trabajo.

Preguntas realizadas

- ¿Cómo realiza el control de seguridad en su área de trabajo?
- ¿Considera que logra identificar todos los actos y condiciones inseguras presentes en su zona?
- ¿Qué medidas implementa para prevenir incidentes en su área?
- ¿Qué acciones toma cuando identifica un acto o condición insegura?

Análisis de los resultados de la entrevista

Durante la entrevista, el supervisor demostró poseer un buen conocimiento general sobre los requerimientos de seguridad y las medidas preventivas que deben aplicarse en el área de trabajo.

Sin embargo, a partir de las observaciones realizadas durante el recorrido, se evidenció una condición insegura relacionada con el uso inadecuado de una escalera por parte de un trabajador (soldador), quien se desplazaba sin mantener los tres puntos de apoyo requeridos, lo que representa un riesgo de caída a diferente nivel.

Esta situación no había sido identificada previamente por el supervisor, lo que permite concluir que, aunque existe conocimiento teórico sobre seguridad, algunas condiciones inseguras pueden pasar desapercibidas debido a la rutina diaria y la familiaridad con el entorno de trabajo.

En respuesta a esta situación, se reforzó la importancia de mantener un enfoque preventivo en la supervisión y en la identificación de riesgos. El supervisor manifestó que realizará un reforzamiento en su charla matutina, haciendo énfasis en el orden y limpieza, así como en el uso correcto de las escaleras, especialmente en el mantenimiento de los tres puntos de apoyo, con el objetivo de prevenir incidentes en el área.

Inspección de contenedor HAZMAT

Durante el recorrido se me asignó participar en la inspección del contenedor de HAZMAT (Materiales Peligrosos), acompañada por personal de Safety, quien explicó su finalidad, tanto en cuanto a su ubicación como en el proceso de controles y su correcta utilización.

La inspección se realizó de la siguiente manera:

- Condiciones del contenedor: Se verificó la integridad estructural del contenedor, la señalización y rotulado, la limpieza externa, así como que su interior se mantuviera seco.
- Almacenamiento: Mediante un checklist de control interno se revisó que los insumos contenidos correspondieran con el inventario registrado; en caso de discrepancias, se documentó la solicitud de los elementos faltantes.

El objetivo de este tipo de contenedor es garantizar una respuesta rápida ante derrames o fugas de productos químicos, corrosivos, inflamables, tóxicos o radiactivos que puedan presentarse durante la llegada de un buque o la movilización de contenedores que presenten salidas de líquidos.

Observaciones encontradas:

- El acceso al contenedor se realiza a través de escalones de plástico sin barandal, lo que representa un riesgo para el personal.
- En la parte posterior del contenedor, a nivel del suelo, se identificaron remanentes de material oscuro y grasoso.
- Se observaron tanques de 250 galones almacenados con productos; el personal de Safety indicó que estos quedaron tras la última atención y que actualmente se está gestionando con una empresa externa su disposición final.
- En el sitio se encuentra una pequeña oficina que presenta suciedad, con la estructura del techo deteriorada; actualmente no está en uso, ya que se encuentra en proceso de mantenimiento.

- La cama alta donde se ubica el contenedor se encuentra en mal estado, y las llantas han perdido presión.

Ante estas condiciones, el personal de SI Safety coordinó con el departamento de Facility el envío de un equipo Top-pick para levantar el contenedor y colocarlo a nivel del piso, mientras se gestiona el reemplazo de la cama alta por una en condiciones adecuadas.

Participación en situación de emergencia: atención a trabajador afectado por salpicadura de gasolina en rostro y cuerpo

Desde el Taller de Mecánica se solicitó, vía radio, la intervención del departamento de Safety para atender a un trabajador que resultó afectado durante el trasiego de gasolina 05, un producto inflamable. El personal de Safety se desplazó inmediatamente al área y trasladó al trabajador a la ducha de emergencia ubicada en otro taller, ya que en la sección de Mecánica no se cuenta con este equipo.

Se informó al médico sobre lo ocurrido, quien dispuso el traslado del trabajador al área clínica del puerto para su evaluación. Durante la atención, se observó un leve enrojecimiento en la esclera de ambos ojos y el trabajador manifestó malestar y sensación de ardor.

El departamento de Safety procedió a llevar al trabajador de regreso a su taller, donde realizó el cambio de ropa y un baño completo. Posteriormente, se efectuó el traslado al hospital para la observación intrahospitalaria requerida.

SEMANA N° 2

Tabla 3. Funciones realizadas durante la semana #2

SEMANA	FUNCIONES	OBSERVACIONES
SEMANA #2	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Recorridos e inspecciones en los talleres de Mecánica, Gearbox, CEM y Facilidades. ✓ Observación de actividades del personal, incluyendo soldadura, armado/desarmado de motores y trabajos eléctricos. ✓ Identificación de riesgos asociados a la falta de uso de equipo de protección personal (EPP). ✓ Evaluación de orden, limpieza, señalización e iluminación de las áreas de trabajo. ✓ Verificación de permisos de trabajo y análisis de riesgos (PTW y AST) en actividades en altura y eléctricas. ✓ Entrevistas y charlas con el personal sobre uso correcto de EPP y medidas de seguridad. ✓ Documentación de hallazgos y reporte de desviaciones de seguridad. 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Falta de uso adecuado de EPP en varias áreas y actividades. ✓ Orden y limpieza de los talleres deficientes en algunas secciones. ✓ Señalización y demarcación de tránsito inadecuada en ciertos talleres. ✓ Permisos de trabajo y análisis de riesgos incompletos o deficientes. ✓ Algunos equipos en buen estado, pero el personal no siempre los usa correctamente. ✓ Se evidencia preocupación por seguridad, con charlas y capacitaciones programadas.

Fuente: Elaboración propia

Detalle de los recorridos

Inspección en Taller de Mecánica sección de Grúa RTG

Durante la visita de inspección para el reconocimiento de las actividades realizadas en este taller, el personal de SI Safety solicitó la presencia de uno de los supervisores encargados, quien brindó un recorrido general por el área. Durante la caminata, se explicaron las funciones del personal, así como los trabajos desarrollados, entre ellos soldadura, fabricación de piezas, armado y desarmado de motores por parte del personal de mantenimiento mecánico.

Asimismo, se informó sobre la creación de una nueva estructura destinada a facilitar el acceso del personal que realiza trabajos correctivos y preventivos en grúas, debido a que estas labores los exponen a riesgos de caída desde aproximadamente 5 metros de altura. Esta iniciativa surge a partir de eventos previos y lesiones asociadas a caídas desde distintos niveles.

Durante el recorrido se identificaron los siguientes hallazgos:

- Se observó a un trabajador realizando corte con esmeril en una tubería de 2 pulgadas, sosteniendo la pieza con una mano y operando la herramienta con la otra, sin el uso de equipo de protección personal (EPP). Esta situación lo exponía a riesgos de inhalación de partículas metálicas y a posibles cortes en las manos. Ante esta condición, se procedió a detener la actividad y entrevistar al trabajador.
- La mesa de trabajo presentaba desorden, con múltiples piezas distribuidas sin una organización adecuada.
- Se identificó que la iluminación en ciertas áreas del taller es insuficiente.
- Se observó acumulación considerable de polvo en la zona de trabajo.
- Se evidenció una actividad en caliente consistente en puntos de soldadura en piezas prefabricadas, donde el soldador no utilizaba mascarilla de medio rostro con filtro para humos metálicos, y el ayudante (armador) no contaba con protección facial. Se procedió a detener la actividad y entrevistar al personal involucrado.

- Se brindó una charla al personal sobre la importancia del uso adecuado de protección respiratoria y facial. Adicionalmente, el departamento de Safety generó el reporte correspondiente por la desviación observada, y se indicó la participación del personal en una capacitación interna.

Entrevistas realizadas

UNIVERSIDAD INTERNACIONAL DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA (UNICYT)

Facultad de Ciencias de la Salud
Maestría en Seguridad y Salud Ocupacional
PASANTÍA DE EXTENSIÓN OCUPACIONAL PROFESIONAL EN EL DEPARTAMENTO
DE SAFETY DE SSA MARINE MIT

SEMANA N°2 ENTREVISTA #1

Autora: Katherine Robinson

Lugar: Empresa SSA Marine MIT, Panamá

Taller: Durante inspección en el taller de mecánica sección de Grúa RTG

Dirigida a: Supervisor de logística

Durante la segunda semana de la práctica profesional supervisada, se realizó una entrevista de manera oral al supervisor encargado del área de logística del taller, con el objetivo de conocer su nivel de conocimiento sobre el uso del Equipo de Protección Personal (EPP) y las áreas en las que este debe ser utilizado dentro del taller.

La entrevista se realizó de manera conversacional durante la jornada laboral, registrándose las respuestas proporcionadas por el supervisor.

REGISTRO DE RESPUESTAS DEL ENTREVISTADO

INTERROGANTES APLICADAS		
	SI	NO
¿Conoce cuál es el equipo de protección personal básico requerido dentro del taller?		
¿Puede identificar cuáles son los equipos básicos de protección personal?		
¿Conoce en qué áreas del taller es obligatorio utilizar el EPP?		
Áreas donde debe utilizarse el EPP		
¿Considera que el personal utiliza siempre el EPP requerido?		

Análisis de los resultados de la entrevista

A partir de la entrevista realizada al supervisor del área de logística, se pudo evidenciar que el personal encargado posee conocimiento sobre el equipo de protección personal

básico requerido dentro del taller, así como sobre las áreas donde su uso es obligatorio debido a los riesgos presentes en dichas zonas de trabajo.

El supervisor identificó correctamente las áreas críticas donde debe utilizarse el EPP, tales como las secciones de fabricación de estructuras, fabricación de piezas, soldadura y las áreas destinadas a mantenimientos preventivos y correctivos, lo que demuestra que existe conocimiento general sobre las medidas de seguridad establecidas en el taller.

No obstante, durante la conversación el entrevistado también manifestó que el uso del equipo de protección personal no siempre se cumple de manera constante por parte del personal, señalando que en algunas ocasiones los trabajadores no lo utilizan debido a factores como el olvido o la percepción de mayor comodidad al realizar ciertas tareas sin el equipo.

Este aspecto evidencia que, aunque existe conocimiento sobre las normas de seguridad y la importancia del uso del EPP, persisten conductas que pueden aumentar el riesgo de accidentes laborales, por lo que se considera importante reforzar las estrategias de supervisión, concienciación y cultura preventiva dentro del área de trabajo.

UNIVERSIDAD INTERNACIONAL DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA (UNICYT)

Facultad de Ciencias de la Salud Maestría en Seguridad y Salud Ocupacional

PASANTÍA DE EXTENSIÓN OCUPACIONAL PROFESIONAL EN EL DEPARTAMENTO
DE SAFETY DE SSA MARINE MIT

SEMANA N°2 ENTREVISTA #2

Autora: Katherine Robinson

Lugar: Empresa SSA Marine MIT, Panamá

Taller: Durante inspección en el taller de mecánica sección de Grúa RTG

Dirigida a: Personal de mantenimiento de equipos

Durante la segunda semana de la práctica profesional supervisada, se realizó una entrevista de forma directa a un trabajador del área de mantenimiento de equipos, quien se encontraba realizando un trabajo de corte en una tubería de aproximadamente dos pulgadas dentro del taller.

La entrevista se realizó de manera conversacional durante la ejecución de la actividad, con el objetivo de identificar si el trabajador reconocía posibles prácticas inseguras relacionadas con el uso del Equipo de Protección Personal (EPP) y el uso adecuado de las herramientas de trabajo, específicamente la utilización de la presa o prensa de sujeción ubicada en la mesa de trabajo.

REGISTRO DE RESPUESTAS DEL ENTREVISTADO

INTERROGANTES APLICADAS		
	SI	NO
¿Reconoce cuál es el procedimiento seguro para realizar el corte de la tubería?		
¿Utilizó la presa o prensa de sujeción ubicada en la mesa de trabajo?		
¿Utilizó el Equipo de Protección Personal requerido para esta actividad?		

¿Considera que el uso del EPP o de la prensa de sujeción retrasa el trabajo?		
--	--	--

Observaciones realizadas durante la intervención

Durante la observación del trabajo realizado, se evidenció que el trabajador no estaba utilizando la presa de sujeción ubicada en la mesa de trabajo ni el equipo de protección personal requerido para realizar el corte de la tubería.

Al ser consultado sobre esta situación, el trabajador manifestó que posee muchos años de experiencia realizando este tipo de actividades, por lo que considera que puede realizar el trabajo de forma rápida sin utilizar dichos elementos de seguridad. Asimismo, indicó que, bajo su percepción, utilizar la prensa y colocarse el equipo de protección representa un retraso en la ejecución del trabajo.

Análisis de los resultados de la entrevista

A partir de la intervención realizada durante la actividad de mantenimiento, se evidenció que el trabajador posee experiencia en la ejecución de este tipo de labores; sin embargo, se identificó una conducta de exceso de confianza que puede influir en la omisión de medidas básicas de seguridad.

Con el fin de demostrar que la aplicación de las medidas de seguridad no representaba un retraso significativo en la actividad, se solicitó al trabajador que procediera a buscar su equipo de protección personal, el cual se encontraba almacenado en una caja metálica ubicada a pocos pasos de su mesa de trabajo, y que posteriormente colocara la pieza en la presa de sujeción correspondiente.

La realización de este procedimiento tomó menos de cinco minutos, lo que permitió evidenciar que la omisión de estas medidas no se debía realmente a una limitación de tiempo, sino más bien a una percepción errónea sobre la rapidez del trabajo y una subestimación del riesgo al cual estaba expuesto.

A partir de esta situación, se procedió a realizar una charla breve de seguridad dirigida al personal del área de mantenimiento de equipos, en la cual también participó el

supervisor del área. Durante esta charla se reforzó la importancia del uso adecuado del Equipo de Protección Personal, la correcta sujeción de las piezas de trabajo y el cumplimiento de los procedimientos seguros, con el objetivo de prevenir accidentes laborales y promover una mayor cultura de seguridad dentro del taller.

UNIVERSIDAD INTERNACIONAL DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA (UNICYT)

Facultad de Ciencias de la Salud
Maestría en Seguridad y Salud Ocupacional
PASANTÍA DE EXTENSIÓN OCUPACIONAL PROFESIONAL EN EL DEPARTAMENTO
DE SAFETY DE SSA MARINE MIT

SEMANA N°2 ENTREVISTA #3

Autora: Katherine Robinson

Lugar: Empresa SSA Marine MIT, Panamá

Taller: Durante inspección en el taller de mecánica sección de Grúa RTG

Dirigida a: Soldador y armador

Entrevista realizada

Durante la segunda semana de la práctica profesional supervisada se realizó una entrevista directa a dos trabajadores del taller que se desempeñan como soldador y armador.

Durante la conversación se les consultó si contaban con el Equipo de Protección Personal (EPP) específico para las actividades de soldadura y si podían mostrar el equipo que utilizan para realizar este tipo de trabajos.

Ambos trabajadores indicaron que sí cuentan con el equipo de protección personal requerido y procedieron a mostrarlo, explicando los momentos en los que normalmente lo utilizan durante su jornada laboral.

Sin embargo, manifestaron que en ciertas ocasiones no utilizan el equipo de protección completo cuando realizan puntos de soldadura, ya que consideran que, al tratarse de trabajos rápidos o de corta duración, no es necesario utilizar todo el equipo de protección.

Observación en campo

Durante la observación realizada en el área de trabajo, se evidenció que los trabajadores realizaban puntos de soldadura sin utilizar de manera completa el equipo de protección personal requerido para esta actividad.

Esta situación representa un riesgo importante debido a la exposición directa a radiación generada por el arco de soldadura, proyección de partículas y a la inhalación de humos

metálicos, los cuales pueden afectar la salud de los trabajadores si no se utilizan las medidas de protección adecuadas.

Análisis de los resultados de la entrevista

A partir de la entrevista y de la observación realizada, se identificó que los trabajadores sí poseen conocimiento sobre el equipo de protección personal requerido para realizar trabajos de soldadura, así como sobre su disponibilidad.

No obstante, se evidenció que existe una percepción errónea sobre el nivel de riesgo asociado a trabajos de corta duración, como lo son los puntos de soldadura. Esta percepción lleva a que los trabajadores consideren innecesario utilizar el equipo de protección completo para este tipo de actividades.

Esta práctica puede aumentar la exposición a humos metálicos y radiación generada durante el proceso de soldadura, lo cual puede generar efectos negativos en la salud a corto y largo plazo, especialmente en el sistema respiratorio, la piel y la visión.

Intervención realizada

Como respuesta inmediata a la situación identificada, se procedió a brindar una explicación de seguridad a los trabajadores, orientada a reforzar la importancia del uso adecuado del equipo de protección personal durante cualquier tipo de actividad de soldadura, independientemente de su duración.

Durante esta intervención se explicó la exposición a los humos metálicos generados durante el proceso de soldadura y los efectos que estos pueden producir en el sistema respiratorio, así como la exposición a radiación emitida por el arco de soldadura, la cual puede afectar la piel y los ojos si no se utilizan las protecciones adecuadas.

La intervención tuvo como objetivo concienciar a los trabajadores sobre la importancia de utilizar siempre el equipo de protección personal, incluso en actividades que puedan parecer rápidas o de bajo riesgo, con el fin de prevenir accidentes y enfermedades ocupacionales.

UNIVERSIDAD INTERNACIONAL DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA (UNICYT)

Facultad de Ciencias de la Salud

Maestría en Seguridad y Salud Ocupacional
PASANTÍA DE EXTENSIÓN OCUPACIONAL PROFESIONAL EN EL DEPARTAMENTO
DE SAFETY DE SSA MARINE MIT

SEMANA N°2
ENTREVISTA #4

Autora: Katherine Robinson

Lugar: Empresa SSA Marine MIT, Panamá

Taller: Durante inspección en el taller de mecánica sección de Grúa RTG

Dirigida a: Supervisor de turno encargado del área general

Entrevista realizada

Durante la segunda semana de la práctica profesional supervisada se realizó una entrevista al supervisor de turno encargado del área general del taller, con el propósito de conocer su percepción sobre los principales riesgos presentes en las actividades realizadas por el personal durante el turno.

Durante la conversación se le solicitó al supervisor que explicara cuáles considera que son los mayores riesgos a los que está expuesto su personal en cada actividad, así como el impacto que pueden tener los desvíos de seguridad identificados durante la jornada laboral.

El supervisor manifestó que los trabajadores se encuentran expuestos a diversos riesgos asociados a las actividades del taller, entre ellos trabajos de soldadura, mantenimiento de equipos, manipulación de herramientas y trabajos mecánicos, los cuales requieren el uso adecuado de medidas de seguridad y del equipo de protección personal.

Asimismo, indicó que muchas de las situaciones de riesgo que se presentan durante el turno están relacionadas con la omisión del uso del equipo de protección personal por parte de los trabajadores, lo cual incrementa la probabilidad de incidentes o accidentes laborales.

Observación en campo

Durante la inspección realizada en el área de trabajo se identificaron diferentes situaciones en las que algunos trabajadores **no utilizaban de manera constante el**

equipo de protección personal requerido, o realizaban ciertas actividades sin aplicar completamente los procedimientos de seguridad establecidos.

Estas situaciones se observaron en diferentes áreas del taller, incluyendo actividades relacionadas con **mantenimiento de equipos, trabajos de soldadura y manipulación de herramientas**, lo cual confirma la importancia de reforzar las medidas de seguridad durante la ejecución de estas tareas.

Análisis de los resultados de la entrevista

A partir de la entrevista realizada al supervisor y de las observaciones efectuadas durante la inspección del área, se pudo evidenciar que existe conocimiento general sobre los riesgos presentes en las actividades del taller, tanto por parte de los supervisores como del personal operativo.

Sin embargo, se identificó que algunos desvíos de seguridad se originan principalmente por conductas inseguras, especialmente relacionadas con la omisión del uso del equipo de protección personal, lo cual coincide con lo manifestado por el supervisor durante la entrevista.

Este tipo de situaciones puede aumentar la exposición del personal a riesgos mecánicos, físicos y químicos, dependiendo de la actividad realizada, por lo que resulta necesario continuar fortaleciendo las acciones de supervisión, concienciación y cumplimiento de las normas de seguridad dentro del área de trabajo.

Intervención realizada

Durante la inspección y como parte de la práctica profesional supervisada, se realizaron intervenciones inmediatas orientadas a reforzar las medidas de seguridad en el área, incluyendo explicaciones directas al personal sobre la importancia del uso del equipo de protección personal y el cumplimiento de los procedimientos seguros de trabajo.

Estas intervenciones se realizaron con el objetivo de promover una mayor conciencia preventiva en el personal, reducir los desvíos de seguridad identificados y fomentar una cultura de seguridad dentro del taller.

Inspección en Taller de Gearbox

Durante el recorrido en campo junto al personal de SI Safety en el área del taller, se identificaron los siguientes hallazgos:

- El taller se encuentra ubicado dentro de la zona operativa.
- Los aparejos de izaje están almacenados en un cuarto de gran tamaño, el cual se observó ordenado y debidamente segmentado entre equipos funcionales y aquellos que presentan daños o desgaste físico evidente.
- Las eslingas de acero no cuentan con placas visibles que indiquen su capacidad de carga ni evidencia de inspección anual.
- Las eslingas presentan acumulación de grasa y suciedad; además, algunas no cuentan con etiquetas de capacidad de carga, y en otros casos estas se encuentran ilegibles.
- El área de tránsito presenta dificultades para la circulación segura del personal.
- Se observó el uso de cinta de precaución para señalar accesorios dañados, la cual se encuentra amarrada directamente a los mismos.
- El techo presenta leves afectaciones por corrosión.
- Las paredes se encuentran en condiciones de limpieza deficientes.
- Se evidenció que los trabajadores no utilizan casco de seguridad de manera permanente.
- El área del comedor se encuentra en condiciones adecuadas de orden y limpieza.
- Se observó que el personal permanece dentro de la yarda donde se ubica el taller, sin desplazarse fuera de esta área.

Entrevistas realizadas

UNIVERSIDAD INTERNACIONAL DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA (UNICYT)

Facultad de Ciencias de la Salud

Maestría en Seguridad y Salud Ocupacional

PASANTÍA DE EXTENSIÓN OCUPACIONAL PROFESIONAL EN EL DEPARTAMENTO
DE SAFETY DE SSA MARINE MIT

SEMANA N°2

ENTREVISTA #5

Autora: Katherine Robinson

Lugar: Empresa SSA Marine MIT, Panamá

Taller: Durante inspección en el taller de Gearbox

Dirigida a: Supervisor

Entrevista realizada

Se realizó una inspección en el taller de Gearbox junto con el personal del área de Safety, como parte del recorrido de verificación de condiciones de seguridad dentro de las instalaciones.

Durante el recorrido, el personal de Safety realizó el llamado al supervisor encargado del área para solicitar su presencia y acompañamiento durante la inspección. Una vez presente el supervisor, se procedió a realizar una entrevista con el objetivo de conocer su nivel de conocimiento sobre las actividades que se desarrollan en el taller, así como los riesgos asociados y el uso del equipo de protección personal (EPP) requerido en la zona.

Durante la conversación se le realizaron preguntas relacionadas con el uso del EPP, los principales riesgos presentes en el área y las medidas de seguridad que deben aplicarse durante la ejecución de los trabajos.

El supervisor respondió de manera positiva a las preguntas realizadas, demostrando conocimiento general sobre los trabajos desarrollados en el área, los riesgos asociados a estas actividades y el uso adecuado del equipo de protección personal requerido para el personal que labora en el taller de Gearbox.

Observación en campo

Durante el recorrido por el área se observó que el supervisor mantiene conocimiento sobre las actividades que se desarrollan en el taller y sobre las medidas de seguridad que deben aplicarse durante la ejecución de los trabajos.

Asimismo, el supervisor acompañó el recorrido por el sitio, permitiendo identificar las áreas donde se realizan los trabajos y explicando los procedimientos generales que se aplican en el área.

Análisis de los resultados de la entrevista

A partir de la entrevista realizada se evidenció que el supervisor posee conocimiento sobre los riesgos presentes en el área y sobre la importancia del uso del equipo de protección personal dentro del taller de Gearbox.

Este tipo de entrevistas permite reforzar la importancia del liderazgo en seguridad dentro de las áreas operativas, ya que los supervisores cumplen un rol fundamental en la supervisión del cumplimiento de las normas de seguridad y en la promoción de prácticas de trabajo seguras dentro del equipo de trabajo.

Inspección de Taller de mecánica sección de CEM

Se realizó un recorrido por la zona en compañía de un SI Safety, quien explicó que este taller se encarga de la reparación de contenedores refrigerados que ingresan al puerto, mediante procesos como soldadura de cobre y el uso de herramientas eléctricas y manuales.

Durante la inspección se identificaron los siguientes hallazgos:

- Se observó a un trabajador realizando soldadura de cobre sin el uso de equipo de protección personal (EPP), específicamente sin guantes de seguridad, casco, lentes de protección ni mascarilla.
- Se evidenció el uso de un generador eléctrico sin conexión a puesta a tierra.
- El área de trabajo no se encontraba debidamente señalizada.
- El trabajador realizaba las actividades en solitario, sin acompañamiento.
- No se evidenció la presencia de un supervisor en el sitio durante la ejecución de las labores.

Entrevistas realizadas

UNIVERSIDAD INTERNACIONAL DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA (UNICYT)

Facultad de Ciencias de la Salud

Maestría en Seguridad y Salud Ocupacional

PASANTÍA DE EXTENSIÓN OCUPACIONAL PROFESIONAL EN EL DEPARTAMENTO DE SAFETY DE SSA MARINE MIT

SEMANA N°2

ENTREVISTA #6

Autora: Katherine Robinson

Lugar: Empresa SSA Marine MIT, Panamá

Taller: Durante inspección en el taller de Mecánica sección de CEM

Dirigida a: Supervisor

Entrevista realizada

Durante el recorrido en el área se procedió a realizar una entrevista al supervisor encargado de la sección con el objetivo de conocer su nivel de conocimiento sobre el uso del equipo de protección personal (EPP) requerido para las actividades realizadas en el área, así como las medidas de seguridad implementadas para el personal.

Durante la entrevista se le realizaron preguntas relacionadas con el uso del EPP básico y específico requerido para los trabajos desarrollados en el taller. El supervisor indicó que a todo el personal se le entrega el equipo de protección personal correspondiente y que adicionalmente se les brindan charlas de seguridad para reforzar las normas y procedimientos de trabajo seguro dentro del área.

Observación en campo

Durante la inspección realizada en el área se observaron algunas anomalías relacionadas con el cumplimiento de las normas de seguridad, entre ellas la ausencia del supervisor en el sitio en determinados momentos del trabajo y algunas desviaciones en el uso adecuado del equipo de protección personal por parte del personal.

Asimismo, se identificaron algunas condiciones que requerían atención inmediata debido a que en el área se realizan trabajos de soldadura y se utilizan herramientas eléctricas y manuales, lo que representa un nivel de riesgo que requiere supervisión constante.

Análisis de los resultados de la entrevista

A partir de la entrevista y de las observaciones realizadas durante la inspección se evidenció que el supervisor posee conocimiento sobre el uso del equipo de protección personal y las medidas de seguridad aplicables en el área.

No obstante, también se identificó que algunas desviaciones observadas pueden estar relacionadas con la falta de supervisión constante en el sitio, lo que puede permitir que el personal incurra en prácticas inseguras durante la ejecución de las tareas.

La presencia activa del supervisor en el área resulta fundamental para garantizar el cumplimiento de las normas de seguridad y reducir la probabilidad de incidentes laborales.

Intervención realizada

Durante la inspección se le comunicaron al supervisor los hallazgos identificados en el área. Ante esta situación, el supervisor procedió a realizar una verificación inmediata de las condiciones observadas y efectuó un llamado de atención al personal involucrado respecto a las anomalías detectadas durante la inspección.

Esta acción permitió reforzar el cumplimiento de las normas de seguridad dentro del área y promover una mayor supervisión de las actividades realizadas en el taller de mecánica, sección CEM.

**Área De Yardas, Patio Sección De Contenedores Refrigerados CEM,
Realización De Trabajos Eléctricos De Nuevas Torres**

Se solicitó la presencia del personal de Safety en la zona de la nueva torre para la revisión y liberación del permiso de trabajo en altura. Durante la inspección se identificaron los siguientes hallazgos:

- El Permiso de Trabajo (PTW) y el Análisis de Riesgo (AST) resultan deficientes, ya que no cuentan con un documento que respalde la ausencia de tensión eléctrica en la línea existente hacia la nueva instalación.
- El personal eléctrico no dispone de licencias técnicas disponibles en sitio para su verificación.
- Se evidenció la instalación de una cuerda no certificada para su uso como línea de anclaje en trabajos en altura; además, los extremos se encontraban cortados y desflecados.
- El arnés utilizado por el trabajador se encontraba en buen estado general; sin embargo, presentaba un ajuste inadecuado, encontrándose flojo a nivel de las piernas y con la cinta frontal del pecho ubicada por debajo del esternón.
- Se inspeccionaron los equipos retráctiles a utilizar, los cuales se encontraban en buen estado.
- El personal no realiza el llenado de checklist previo a la actividad, indicando que únicamente efectúan una inspección visual general.
- Se observó que el trabajador no contaba con barbiquejo en el casco de seguridad.
- Los guantes a utilizar se encontraban en buen estado.
- Las botas de seguridad no estaban correctamente amarradas.
- Las herramientas a utilizar eran de tipo dieléctrico y se encontraban en buen estado.

Entrevistas realizadas

UNIVERSIDAD INTERNACIONAL DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA (UNICYT)

Facultad de Ciencias de la Salud

Maestría en Seguridad y Salud Ocupacional

PASANTÍA DE EXTENSIÓN OCUPACIONAL PROFESIONAL EN EL DEPARTAMENTO DE SAFETY DE SSA MARINE MIT

SEMANA N°2

ENTREVISTA #7

Autora: Katherine Robinson

Lugar: Empresa SSA Marine MIT, Panamá

Taller: Durante inspección en el Área De Yardas, Patio Sección De Contenedores Refrigerados CEM

Dirigida a: Electricista general

Entrevista realizada

Durante la semana 2 de la práctica profesional se realizó una inspección en la sección de contenedores refrigerados (CEM), donde se estaban llevando a cabo trabajos eléctricos relacionados con la instalación de nuevas torres eléctricas.

Durante el recorrido por el área se procedió a realizar una entrevista a un electricista general que se encontraba ejecutando labores en el sitio. El objetivo de la entrevista fue conocer el nivel de conocimiento del trabajador sobre las medidas de seguridad aplicables a la actividad, así como verificar si había recibido orientación previa antes de iniciar la jornada laboral.

Durante la entrevista se le consultó si había recibido una charla de seguridad antes de iniciar las labores. El trabajador indicó que su supervisor realiza diariamente una charla de seguridad a las 7:00 a.m., en la cual se brindan las directrices de las actividades que se desarrollarán durante la jornada laboral.

Asimismo, se le consultó si cuenta con idoneidad para realizar trabajos eléctricos, a lo que el trabajador respondió afirmativamente, aunque indicó que en ese momento no mantenía el documento en el sitio de trabajo.

Adicionalmente, se le preguntó si había recibido capacitación o charlas relacionadas con el uso correcto del arnés de seguridad, considerando que algunas actividades pueden

implicar trabajo en altura. El trabajador indicó que sí ha recibido este tipo de capacitación, aunque manifestó que no recordaba con precisión todos los detalles de la información recibida.

Observación en campo

Durante la inspección se observó que en el área se realizaban trabajos eléctricos asociados a la instalación de nuevas torres, lo que implica la presencia de riesgos eléctricos y potenciales trabajos en altura.

También se identificó que, aunque el trabajador manifestó haber recibido capacitación previa, no recordaba con claridad algunos aspectos relacionados con el uso correcto del arnés de seguridad.

Análisis de los resultados de la entrevista

A partir de la entrevista se evidenció que el trabajador ha recibido orientación previa mediante charlas de seguridad impartidas por su supervisor antes de iniciar las labores diarias, lo cual representa una práctica positiva dentro de la gestión de seguridad.

Sin embargo, también se identificó que el trabajador no recordaba con precisión algunos aspectos relacionados con el uso adecuado del arnés de seguridad, lo que puede indicar la necesidad de reforzar las capacitaciones o realizar recordatorios periódicos sobre el uso correcto de los equipos de protección personal utilizados en trabajos con riesgo de caída.

Asimismo, se evidenció que el trabajador cuenta con idoneidad para realizar las actividades eléctricas, aunque no portaba el documento en el sitio de trabajo al momento de la inspección.

Intervención realizada

Durante la intervención se reforzó la importancia de mantener actualizados los conocimientos relacionados con el uso del equipo de protección personal, especialmente en actividades que puedan implicar trabajos en altura.

También se recomendó al trabajador mantener disponible su documentación de idoneidad cuando se encuentre realizando labores en el sitio, con el fin de facilitar su verificación en caso de inspecciones o auditorías de seguridad.

Entrevistas realizadas

UNIVERSIDAD INTERNACIONAL DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA (UNICYT)

Facultad de Ciencias de la Salud

Maestría en Seguridad y Salud Ocupacional

PASANTÍA DE EXTENSIÓN OCUPACIONAL PROFESIONAL EN EL DEPARTAMENTO DE SAFETY DE SSA MARINE MIT

SEMANA N°2

ENTREVISTA #8

Autora: Katherine Robinson

Lugar: Empresa SSA Marine MIT, Panamá

Taller: Durante inspección en el Área De Yardas, Patio Sección De Contenedores

Refrigerados CEM

Dirigida a: Superior

Entrevista realizada

Durante la misma inspección realizada en la sección de contenedores refrigerados (CEM), donde se desarrollaban trabajos eléctricos relacionados con la instalación de nuevas torres, se procedió a realizar una entrevista al supervisor encargado del área.

Durante la entrevista se le realizaron diversas preguntas relacionadas con la seguridad de las actividades ejecutadas en el sitio, entre ellas el conocimiento sobre la certificación de la cuerda utilizada como línea de anclaje para trabajos que pudieran implicar riesgos de caída.

El supervisor indicó que no tenía conocimiento sobre la certificación de la cuerda utilizada, y manifestó que en el área no mantenían acceso directo a este tipo de documentación técnica.

Asimismo, se realizaron preguntas generales relacionadas con el uso del equipo de protección personal (EPP) por parte del personal que participa en estas actividades. El supervisor indicó que el personal posee conocimiento sobre el EPP básico, aunque señaló que en ocasiones no se cuenta con todo el equipo específico requerido para trabajos eléctricos de mayor voltaje.

También se le consultó sobre el procedimiento a seguir en caso de rescate o emergencia durante la ejecución de los trabajos. El supervisor explicó que, ante cualquier situación

de emergencia, se realiza una comunicación vía radio con el departamento de Safety, quien es el encargado de brindar apoyo y gestionar la respuesta correspondiente.

Durante la conversación, el supervisor también manifestó que el departamento de Safety es responsable de la evaluación y control de los riesgos en las actividades, aunque indicó que, según su percepción, en algunos casos la criticidad, revisión y evaluación de los riesgos por parte de ciertos miembros del departamento de Safety no siempre se realiza de la manera más adecuada.

Finalmente, el supervisor indicó que los trabajos realizados en el área habían sido liberados previamente tras una revisión general por parte del personal de Safety encargado.

Observación en campo

Durante la inspección se observó que en el área se desarrollaban trabajos eléctricos asociados a la instalación de nuevas torres, lo cual implica riesgos eléctricos y posibles trabajos en altura que requieren el uso de sistemas de protección contra caídas.

También se evidenció la falta de acceso inmediato a documentación técnica relacionada con la certificación de los equipos utilizados, como en el caso de la cuerda empleada como línea de anclaje.

Análisis de los resultados de la entrevista

A partir de la entrevista realizada se evidenció que el supervisor posee conocimiento general sobre el uso del equipo de protección personal básico y sobre los procedimientos de comunicación en caso de emergencia.

Sin embargo, también se identificaron áreas de mejora relacionadas con la gestión documental de los equipos utilizados en trabajos en altura, especialmente en lo referente a la certificación de los sistemas de anclaje.

Asimismo, se evidenció la percepción del supervisor sobre la necesidad de fortalecer los procesos de evaluación y revisión de riesgos, lo cual representa un aspecto importante dentro de la gestión preventiva de seguridad en este tipo de actividades.

Inspección en Taller de Facilidades

Durante el recorrido en campo junto al personal de SI Safety en el área del taller, se identificaron los siguientes hallazgos:

- Se evidenció que el personal en esta zona no utiliza casco de seguridad de manera general.
- Algunos trabajadores hacen uso de guantes, mientras que otros no emplean este equipo de protección personal (EPP).
- Se observó que los tecles utilizados para el levantamiento de piezas (motores y equipos en general) se encuentran instalados sobre un riel que no presenta señalización visible de su capacidad máxima de carga.
- El área presenta una mezcla de materiales de trabajo, equipos y cables, lo que puede afectar el orden y la seguridad.
- El área del taller está separada de la zona común mediante una malla y lámina de altura limitada, lo que podría no ser suficiente como barrera de control.
- Las líneas demarcadas para el tránsito del personal se encuentran borrosas y poco visibles.
- Se observó personal del área de Facility realizando trabajos de cambio e instalación de luminarias en postes. Para esta actividad utilizan un equipo tipo manlift; sin embargo, se identificó que el panel de control a nivel de suelo no funciona, el personal no cuenta con cinturón portaherramientas y no dispone de un plan de trabajo específico para la actividad. Asimismo, aunque operan bajo un Permiso de Trabajo, al ser revisado se evidenció que el Análisis Seguro de Trabajo (AST) no cubre de manera completa las actividades, riesgos ni las medidas de control requeridas.

Entrevistas realizadas

UNIVERSIDAD INTERNACIONAL DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA (UNICYT)

Facultad de Ciencias de la Salud

Maestría en Seguridad y Salud Ocupacional

PASANTÍA DE EXTENSIÓN OCUPACIONAL PROFESIONAL EN EL DEPARTAMENTO DE SAFETY DE SSA MARINE MIT

SEMANA N°2

ENTREVISTA #9

Autora: Katherine Robinson

Lugar: Empresa SSA Marine MIT, Panamá

Taller: Durante inspección en el taller de Facilidades

Dirigida a: Operador del equipo

Entrevista realizada

Durante la semana 2 de la práctica profesional se realizó una inspección en el taller de facilidades, como parte del recorrido de verificación de condiciones de seguridad en las diferentes áreas de trabajo.

Durante el recorrido en este sector se identificaron varias situaciones que requerían verificación mediante entrevistas al personal involucrado en las actividades del área. En este contexto se procedió a realizar una entrevista al operador de un equipo Manlift que se encontraba en el área.

Durante la entrevista se le preguntó al trabajador si tenía conocimiento sobre cómo operar el equipo desde el comando inferior ubicado a nivel de tierra, el cual se utiliza en casos de emergencia o fallas del sistema cuando un trabajador se encuentra elevado en la plataforma.

El trabajador indicó que sí conoce el funcionamiento general del sistema de control inferior del equipo, sin embargo manifestó que no cuenta con certificación formal para operar el equipo Manlift.

Asimismo, explicó que en situaciones de fallas o inconvenientes con el equipo, el procedimiento habitual consiste en comunicarse con el departamento de mecánica encargado de esta sección, quienes son los responsables de realizar la revisión o intervención técnica correspondiente.

Observación en campo

Durante la inspección del área se observó la presencia del equipo Manlift utilizado para realizar trabajos en altura dentro del taller de facilidades.

También se identificó que el trabajador posee conocimiento básico sobre el funcionamiento del equipo, aunque manifestó no contar con certificación formal para su operación, lo cual es un aspecto relevante en términos de seguridad operativa.

Análisis de los resultados de la entrevista

A partir de la entrevista realizada se evidenció que el trabajador posee conocimiento general sobre el funcionamiento del equipo y sobre el uso del control inferior en caso de emergencia.

Sin embargo, el hecho de que el trabajador no cuente con certificación formal para la operación del equipo representa un aspecto que debe ser evaluado dentro de la gestión de seguridad, ya que la operación de equipos de elevación requiere capacitación específica y certificación que garantice el manejo seguro del equipo.

Asimismo, depender únicamente de la intervención del departamento de mecánica en situaciones de fallas podría generar retrasos en la respuesta ante emergencias si no se cuenta con personal capacitado para actuar de forma inmediata en el sitio.

Entrevistas realizadas

UNIVERSIDAD INTERNACIONAL DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA (UNICYT)

Facultad de Ciencias de la Salud

Maestría en Seguridad y Salud Ocupacional

PASANTÍA DE EXTENSIÓN OCUPACIONAL PROFESIONAL EN EL DEPARTAMENTO
DE SAFETY DE SSA MARINE MIT

SEMANA N°2

ENTREVISTA #10

Autora: Katherine Robinson

Lugar: Empresa SSA Marine MIT, Panamá

Taller: Durante inspección en el taller de Facilidades

Dirigida a: Supervisor de trabajo

Entrevista realizada

Durante la continuación de la inspección realizada en el taller de facilidades, se procedió a realizar una segunda entrevista en el área, en esta ocasión dirigida al supervisor encargado de los trabajos que se ejecutan en este sector.

Al inicio de la entrevista el supervisor mostró cierta predisposición ante las preguntas realizadas. Ante esta situación, el CI de Safety encargado del recorrido explicó que el objetivo de las entrevistas no era realizar una evaluación individual del personal, sino recopilar información para la elaboración de un plan de mejora solicitado por las gerencias del departamento de Safety.

Una vez aclarado el propósito de la entrevista, el supervisor brindó su apoyo y explicó que es responsable de la gestión de diversas órdenes de trabajo que se ejecutan diariamente dentro del área.

Durante la conversación, el supervisor indicó que reconoce que su departamento debe mejorar en algunos aspectos relacionados con el uso del equipo de protección personal (EPP). No obstante, manifestó que el personal tiene conocimiento sobre cuáles son los equipos de protección requeridos, especialmente para actividades que implican trabajos en altura y trabajos en espacios confinados.

Observación en campo

Durante el recorrido realizado en el área se identificaron diversas actividades operativas que implican riesgos asociados a trabajos en altura, uso de herramientas y acceso a espacios confinados, lo que requiere el cumplimiento estricto de las normas de seguridad y el uso adecuado del equipo de protección personal.

Asimismo, se identificó la necesidad de reforzar la supervisión del uso del EPP por parte del personal durante la ejecución de las actividades.

Análisis de los resultados de la entrevista

A partir de la entrevista realizada se evidenció que el supervisor posee conocimiento sobre los equipos de protección personal requeridos para las diferentes actividades que se desarrollan en el área.

Sin embargo, el propio supervisor reconoce que existen oportunidades de mejora en el cumplimiento del uso del EPP por parte del personal, lo que representa un aspecto importante a fortalecer dentro de la cultura de seguridad del área.

El reconocimiento de estas oportunidades de mejora por parte del supervisor constituye un punto positivo, ya que facilita la implementación de acciones orientadas a reforzar el cumplimiento de las normas de seguridad.

SEMANA N° 3

Tabla 4. Funciones realizadas durante la semana #3

SEMANA	FUNCIONES	OBSERVACIONES
SEMANA #3	<ul style="list-style-type: none">✓ Recorridos e inspecciones en Taller de Patio X, área Dolphin, grúas pórticas, restaurantes del puerto y garitas de Aduana.✓ Verificación de condiciones de seguridad en equipos, estructuras, extintores y áreas de trabajo.✓ Identificación de riesgos relacionados con EPP, orden, limpieza, señalización y mantenimiento de infraestructura.✓ Revisión de permisos, certificados de fumigación y carnets de manipuladores de alimentos en los restaurantes.✓ Atención y registro de situación médica de un trabajador con hipertensión.✓ Comunicación de hallazgos al SI Safety y elaboración de reportes con evidencia fotográfica.	<ul style="list-style-type: none">✓ Presencia de riesgos físicos, como cables colgantes, filtraciones de agua y techos dañados.✓ Equipos y materiales en mal estado o mal ubicados, como cuerdas, aros salvavidas y oxicorte.✓ Deficiencias en documentación de seguridad y salud, incluyendo certificados vencidos.✓ Buen manejo de reportes y seguimiento de hallazgos para corrección de riesgos.✓ Atención médica inmediata a trabajador con riesgo potencial, garantizando seguridad laboral.

Fuente: Elaboración propia

Detalle de los recorridos

Inspección en taller de Patio X

Se realizó una visita al Taller de Patio X, ubicado en la parte externa del puerto, el cual está encargado de la reparación de los equipos tipo side-pick utilizados en esta zona para la estiba y ubicación de contenedores provenientes de los buques que permanecen en el país.

Durante el recorrido, efectuado en compañía de un SI Safety asignado, se identificaron los siguientes hallazgos:

- Se evidenciaron filtraciones de agua en la parte superior del contenedor, producto de las lluvias.
- Se observó un cable eléctrico colgando en la zona frontal de ingreso al taller, representando un riesgo potencial.
- Las láminas del techo presentan golpes y daños, aparentemente ocasionados por la proximidad de los equipos durante labores de mantenimiento.
- Se identificó equipo de oxicorte con los manómetros instalados. Al consultar al supervisor, indicó que se mantienen de esta manera para ahorrar tiempo; sin embargo, se le explicó que esta práctica no es adecuada, ya que los equipos pueden ser golpeados, generando riesgos adicionales. Posteriormente, se procedió a su retiro.
- Se observaron trapos y paños absorbentes impregnados de aceite a nivel del piso, lo que generaba riesgo de caídas. Ante esta condición, se realizó la limpieza del área y el reemplazo de los materiales contaminados.
- En el contenedor utilizado como comedor, se evidenciaron cargadores de teléfonos móviles con cables expuestos conectados a los tomacorrientes.
- La puerta de acceso al compresor eléctrico de 480V se encontraba abierta.
- A una distancia aproximada de 5 metros, en una cuneta cercana, se observó un lagarto de gran tamaño. Debido a su proximidad al taller, el departamento de Safety procedió a su reubicación.

Entrevistas realizadas

UNIVERSIDAD INTERNACIONAL DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA (UNICYT)

Facultad de Ciencias de la Salud

Maestría en Seguridad y Salud Ocupacional

PASANTÍA DE EXTENSIÓN OCUPACIONAL PROFESIONAL EN EL DEPARTAMENTO DE SAFETY DE SSA MARINE MIT

SEMANA N°3

ENTREVISTA #1

Autora: Katherine Robinson

Lugar: Empresa SSA Marine MIT, Panamá

Taller: Durante inspección en el de Patio X

Dirigida a: Supervisor

La presente entrevista fue realizada durante el recorrido de inspección en el área del Taller de Patio X. Se llevó a cabo de manera directa y verbal con el supervisor del área, en el contexto de sus actividades laborales. El propósito fue conocer el manejo de las condiciones de seguridad, el uso de los Equipos de Protección Personal (EPP) y la organización operativa del área durante los turnos de trabajo.

Objetivo:

Evaluar el nivel de conocimiento y supervisión en materia de seguridad ocupacional, uso de EPP y control de las actividades en el Taller de Patio X.

Desarrollo de la entrevista:

- Pregunta: ¿Cómo supervisa el uso de los Equipos de Protección Personal (EPP) en el área?
Supervisor: Durante el recorrido se mantuvo de forma amena y realizó correcciones de manera inmediata cuando identificaba desviaciones. Demostró tener claridad sobre el EPP que debe utilizar el personal según las actividades que se desarrollan.
- Pregunta: ¿Cuántas personas laboran en esta área por turno y qué actividades realizan?

Supervisor: Indicó que en esta zona laboran aproximadamente tres (3) personas por turno. Las actividades principales incluyen mantenimiento cuando es requerido, así como labores de limpieza y orden del área.

- Pregunta: ¿Quién es responsable de las charlas de seguridad y el control del área?

Supervisor: Señaló que es el responsable directo de impartir las charlas de seguridad, así como de mantener el control operativo y de seguridad dentro del área.

Observaciones:

Durante la entrevista, el supervisor mostró una actitud proactiva y receptiva, evidenciando liderazgo en el manejo de la seguridad. Se observó disposición para realizar correcciones inmediatas en campo y mantener el orden dentro del área de trabajo.

Análisis de los resultados de la entrevista

Los resultados de la entrevista evidencian que el supervisor posee conocimientos adecuados sobre el uso de los EPP y cumple un rol activo en la supervisión de la seguridad dentro del Taller de Patio X. Su participación en la corrección de actos inseguros y en la impartición de charlas de seguridad fortalece la cultura preventiva del área. No obstante, el hecho de contar con un número reducido de trabajadores por turno podría representar una limitante operativa si no se mantiene una supervisión constante. En general, se destaca una gestión favorable en cuanto al control de riesgos y organización del trabajo.

Entrevistas realizadas

UNIVERSIDAD INTERNACIONAL DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA (UNICYT)

Facultad de Ciencias de la Salud

Maestría en Seguridad y Salud Ocupacional

PASANTÍA DE EXTENSIÓN OCUPACIONAL PROFESIONAL EN EL DEPARTAMENTO DE SAFETY DE SSA MARINE MIT

SEMANA N°3

ENTREVISTA #2

Autora: Katherine Robinson

Lugar: Empresa SSA Marine MIT, Panamá

Taller: Durante inspección en el de Patio X

Dirigida a: Trabajador

La presente entrevista fue realizada durante el recorrido de inspección en el área del Taller de Patio X, dirigida a un trabajador operativo mientras desarrollaba sus actividades laborales. La entrevista se efectuó de forma verbal con el propósito de conocer la percepción y prácticas del trabajador respecto al uso de Equipos de Protección Personal (EPP), así como las condiciones de orden y control dentro del área.

Objetivo de la entrevista:

Identificar el nivel de cumplimiento y conocimiento del trabajador en relación con el uso de EPP, organización del área y control de los equipos utilizados durante las labores de mantenimiento.

Desarrollo de la entrevista:

- Pregunta: ¿Cómo gestionan el almacenamiento de los Equipos de Protección Personal (EPP)?
Trabajador: Indicó que cuentan con una caja y un contenedor donde almacenan los equipos de protección personal.
- Pregunta: ¿Quién realiza la limpieza y el orden del área de trabajo?
Trabajador: Señaló que la limpieza y el orden del área son realizados por los mismos trabajadores.

- Pregunta: ¿Qué EPP utiliza durante sus actividades laborales?
Trabajador: Manifestó que utiliza principalmente lentes de seguridad y guantes, dependiendo del tipo de mantenimiento a realizar. Además, indicó que no considera necesario el uso de casco debido a que las labores se realizan bajo techo.
- Pregunta: ¿Utilizan algún formato o checklist para el control de los equipos?
Trabajador: Indicó que no utilizan ningún formato ni checklist para el control de los equipos a utilizar.

Observaciones:

Durante la entrevista se evidenció una percepción limitada del riesgo por parte del trabajador, especialmente en relación con la omisión del uso del casco. Asimismo, se observó una gestión básica en el almacenamiento de los EPP y ausencia de controles formales para la verificación de los equipos.

Análisis de los resultados de la entrevista

Los resultados reflejan debilidades en la cultura de seguridad del trabajador, particularmente en la identificación de riesgos asociados a su entorno laboral. La no utilización del casco, basada en la percepción de estar bajo techo, evidencia una subestimación del riesgo, lo cual puede generar exposición a accidentes. Adicionalmente, la ausencia de formatos o checklist para el control de los equipos representa una falla en la gestión de seguridad, ya que limita la verificación del estado y disponibilidad de los EPP. Se recomienda reforzar las capacitaciones en el uso obligatorio de los equipos de protección personal y establecer controles formales que garanticen el cumplimiento de las normas de seguridad.

Inspección de equipos aros salvavidas en el área de Dolphin en Zona de Muelle

Se me asignó realizar inspección la mensual en el área Dolphin cerca del muelle #8 acompañada del SI de Safety, donde se procedió a revisar las cuerdas y aros salvavidas y se observaron los siguiente puntos

- .Cuerdas en mal estado algunas solo con desgaste otras con deterioro avanzado
- .Aros salvavidas con afectación por exposición a la intemperie
- El último puente colgante de acceso al área de Dolphin se encuentra a menos de un pies del nivel del mar y la zona se encuentra habitada por cocodrilo esto es un punto que el departamento de Safety ya reportó a Facilidades para la gestión de .nivelación a través de un contratista
- Durante esta inspección se observó a personal contratista realizando trabajos de obra civil y soldadura y se les solicitó realizar orden y limpieza en la zona de paso .para evitar caída al agua y tropiezos por acceso dificultoso

Inspección de extintores en Grúa Portica ubicada en Muelle

Se me asignó realizar la inspección de extintores ubicados en las grúas pórticas tipo RTG, las cuales cuentan con un total de ocho (8) extintores distribuidos en diferentes niveles.

La inspección inició a nivel de piso, en la sección rodante de la grúa, continuando con la verificación de los extintores ubicados en el ascensor, la cabina eléctrica, la cabina de control del spreader, el pasillo externo y su extensión.

La empresa SSA Marine MIT dispone de un total de 750 extintores distribuidos en sus instalaciones.

Durante esta actividad, también se realizó la inspección de las tablas rígidas de rescate ubicadas en la parte baja de la grúa y en la sección de la cabina del cuarto eléctrico, las cuales se encontraban en buenas condiciones. Asimismo, se retiraron productos de limpieza que habían sido almacenados de manera inadecuada dentro de sus compartimientos.

Inspección de restaurante ubicado dentro de las instalaciones del SSA Marine MIT

Como parte de las responsabilidades del departamento de Safety, se realizan

inspecciones de seguridad sanitaria en los establecimientos que brindan servicios de alimentación durante los diferentes turnos. En este contexto, se me asignó el recorrido y evaluación de los siete (7) restaurantes ubicados dentro de las instalaciones del MIT.

Posterior al recorrido, se identificaron las siguientes observaciones y oportunidades de mejora en materia de salud y seguridad:

Restaurantes inspeccionados:

- Kamil Grand Gourmet: Se detectó oxidación en el grifo de agua utilizado para el suministro dentro del establecimiento.
- El Muelle: El certificado de fumigación presentado y el carnet de manipulador de alimentos (color verde) de uno de los colaboradores se encontraban vencidos.
- Bistro Se: El certificado de fumigación presentado se encuentra vencido.
- Fusión Caribeña: No se presentó certificado de fumigación vigente al momento de la inspección; únicamente disponían de documentación vencida.
- La Naza Negra: Se observó acumulación excesiva de grasa en el sistema de extracción de la cocina.
- Boulevard 27: Uno de los colaboradores presentó carnet de manipulador de alimentos (color blanco) vencido.
- Pinky's Café: Se identificaron deficiencias en la infraestructura y en los equipos de cocina, específicamente paredes deterioradas y un congelador con presencia de oxidación y bisagras en mal estado. Asimismo, se evidenciaron condiciones inadecuadas de higiene, encontrándose dentro del congelador destinado a insumos de venta un recipiente de foam con alimentos consumidos, lo que representa un riesgo de contaminación cruzada.

Toda la información recopilada fue comunicada al SI Safety encargado, quien elaboró y remitió un informe con evidencia fotográfica al departamento correspondiente, solicitando la implementación de las acciones correctivas y mejoras necesarias.

Las fotografías y los informes generados serán presentados en la sección de anexos.

Inspección realizada en el área de garita, Aduana

Como parte de las actividades asignadas durante la semana, se realizó la inspección de áreas con alto flujo vehicular y peatonal, en la cual se identificaron los siguientes

hallazgos:

- En las zonas de garitas se detectó una alta acumulación de polvo, por lo que se gestionó el ingreso de un camión cisterna para mitigar la exposición del personal.
- Se observó una lámina de techo suelta con riesgo de caída; ante esta situación, se procedió a señalar el área y a generar un reporte detallado a través de la plataforma CORE, utilizada por el SI Safety, dirigido al departamento de Facility para la ejecución de acciones correctivas.
- Se identificó un espejo cóncavo, utilizado para la inspección de la parte superior de los equipos, con el soporte flojo y riesgo de caída. Este hallazgo también fue reportado mediante la plataforma correspondiente.

Participación en atención médica

Durante el registro de mis actividades diarias, un colaborador se presentó en la oficina junto a su supervisora, solicitando la evaluación de su presión arterial, ya que se encontraba reincorporándose a sus labores tras dos días de incapacidad por hipertensión.

Al momento de la valoración, el trabajador manifestó malestar general y palpitaciones, por lo que se procedió a realizar la toma de su presión arterial, registrando una lectura de 150/100 mmHg.

Se realizó el llamado al SI Safety, quien al llegar efectuó una segunda medición luego de 5 minutos de reposo, evidenciando un incremento en los valores obtenidos previamente. Debido a la persistencia del cuadro clínico y al riesgo potencial que representaba para la operación, se le indicó al trabajador trasladarse al área de la clínica del puerto para su evaluación por parte del médico ocupacional, restringiendo temporalmente sus funciones como operador de equipos tipo Ottawa.

SEMANA N° 4

Tabla 5. Funciones realizadas durante la semana #4

SEMANA	FUNCIONES	OBSERVACIONES
SEMANA #4	<ul style="list-style-type: none">✓ Realización de inspecciones en muelle, verificando condiciones de seguridad en buques, equipos, accesos y personal.✓ Evaluación de puntos críticos durante operaciones portuarias, incluyendo amarre, tránsito, trabajo en altura y uso de EPP.✓ Identificación de condiciones y actos inseguros, con generación de reportes para su corrección.✓ Ejecución de entrevistas a personal operativo (supervisores, operadores, mecánicos y personal general).✓ Levantamiento de información sobre el uso, control y conocimiento de los Equipos de Protección Personal (EPP).✓ Elaboración del procedimiento de EPP solicitado por la organización, incluyendo estructura técnica y criterios de aplicación.✓ Desarrollo de formato de evaluación en campo y	<ul style="list-style-type: none">✓ Se evidenciaron falencias en el uso adecuado y control de los EPP en diferentes áreas de trabajo.✓ Se identificaron riesgos inminentes asociados a condiciones inseguras en operaciones portuarias.✓ Existe necesidad de fortalecer la cultura de seguridad y cumplimiento de normativas por parte del personal.✓ Se observó ausencia de formatos estandarizados para el control y seguimiento de EPP.✓ La actualización de documentos técnicos permitió alinear los procesos con

	<p>categorización de EPP según tipo de actividad.</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Revisión, actualización y fortalecimiento de la Guía General de Seguridad bajo estándares nacionales e internacionales. ✓ Validación técnica de documentos con el tutor industrial y personal del área de Safety. ✓ Socialización de documentos para revisión y retroalimentación dentro del departamento. 	<p>normativas internacionales.</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ <input type="checkbox"/> La participación del personal de Safety fue clave para la validación y mejora de los procedimientos.
--	--	--

Fuente: Elaboración propia

Detalle de los recorridos

Inspección en muelle

El personal del área de Safety tiene asignada la realización de recorridos de inspección en las áreas de los muelles, incluyendo el abordaje diario de un buque, de acuerdo con la zona asignada. Durante este proceso, se verifican un total de 33 puntos establecidos.

En el desarrollo de estas inspecciones, el SI de Safety explicó de manera detallada todos los aspectos a evaluar, incluyendo los sistemas de amarre del buque, la escala de acceso, la estructura, las actividades operativas y el personal en general.

A continuación, se detallan los aspectos inspeccionados:

- Al momento de llegar al muelle, se procedió a la toma de fotografías de las cuerdas de atraque, observándose que no todas se encontraban tensadas al 100%.

- Se verificó que la flota vehicular presente correspondiera únicamente a los equipos involucrados en la maniobra; a aquellos no autorizados se les indicó retirarse del área.
- Se inspeccionaron las estaciones de seguridad utilizadas por el personal de trinca de contenedores en camas altas.
- Se verificó que la ubicación de la escalera no obstruyera las vías de circulación ni el paso de las grúas RTG.
- Se comprobó que la red de seguridad, pasamanos, candeleros y peldaños estuvieran correctamente instalados, con el fin de prevenir caídas de personal.
- Se verificó que el buque contara con escalera portátil tipo gato para emergencias, como el caso de hombre al agua.
- Se inspeccionó la presencia y adecuada ubicación de aros salvavidas.
- Se verificó que los pasillos se encontraran libres de obstáculos.
- Se evaluó el estado físico y la correcta instalación de las barandillas de seguridad utilizadas por los estibadores.
- Se revisó que las tapas de las escotillas estuvieran en buen estado y debidamente cerradas, para evitar caídas del personal.
- Se inspeccionaron los equipos de amarre (varillas, tensores, conos y *twistlocks*) utilizados por el personal de trinca, verificando que se encontraran en buen estado.
- El personal de Safety evaluó las condiciones climáticas durante la operación.
- Se realizaron conversaciones generales con los trabajadores ubicados en el buque; en caso de detectarse condiciones o actos inseguros, se generaron reportes para su corrección en futuras inspecciones.

Entrevistas realizadas

UNIVERSIDAD INTERNACIONAL DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA (UNICYT)

Facultad de Ciencias de la Salud

Maestría en Seguridad y Salud Ocupacional

PASANTÍA DE EXTENSIÓN OCUPACIONAL PROFESIONAL EN EL DEPARTAMENTO DE SAFETY DE SSA MARINE MIT

SEMANA N°4

ENTREVISTA #1

Autora: Katherine Robinson

Lugar: Empresa SSA Marine MIT, Panamá

Taller: Durante inspección en el muelle

Dirigida a: Personal de Protección

La entrevista se llevó a cabo de manera verbal en el sitio de trabajo, con el fin de conocer las funciones que desempeñan al momento del arribo de embarcaciones y su rol en el control de la seguridad durante las operaciones.

Objetivo de la entrevista:

Describir las funciones del personal de protección en el muelle y evaluar su participación en el control de la seguridad portuaria durante las actividades operativas.

Desarrollo de la entrevista:

- Pregunta: ¿Qué actividades realiza al momento de abordar el barco?
Personal de Protección: Indicó que es la persona asignada y responsable de la verificación en materia de seguridad portuaria en el muelle. Señaló que lleva un control de la tripulación que debe descender para realizar trabajos de mantenimiento requeridos, así como también se encarga de la custodia del barco desde su llegada hasta su retiro del puerto.

Observaciones:

Durante la entrevista, el personal evidenció claridad en sus funciones y responsabilidades dentro del área. Se observó dominio en los procedimientos de control y una actitud comprometida con el cumplimiento de las normas de seguridad portuaria.

Análisis de los resultados de la entrevista

Los resultados de la entrevista reflejan que el personal de protección cuenta con un adecuado conocimiento de sus funciones, desempeñando un rol clave en el control y resguardo de la seguridad en el muelle. Su responsabilidad en la verificación de la tripulación y custodia de la embarcación contribuye significativamente a la prevención de riesgos y al cumplimiento de los protocolos establecidos. Se evidencia una gestión organizada y alineada con las exigencias de seguridad portuaria.

Entrevistas realizadas

UNIVERSIDAD INTERNACIONAL DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA (UNICYT)

Facultad de Ciencias de la Salud

Maestría en Seguridad y Salud Ocupacional

PASANTÍA DE EXTENSIÓN OCUPACIONAL PROFESIONAL EN EL DEPARTAMENTO DE SAFETY DE SSA MARINE MIT

SEMANA N°4

ENTREVISTA #2

Autora: Katherine Robinson

Lugar: Empresa SSA Marine MIT, Panamá

Taller: Durante inspección en el muelle

Dirigida a: Agente Naviero

La presente entrevista fue realizada durante el recorrido de inspección en el área del muelle, dirigida a un agente naviero en el ejercicio de sus funciones. La entrevista se llevó a cabo de manera verbal con el objetivo de conocer su rol dentro de las operaciones portuarias, específicamente en la coordinación de las actividades relacionadas con la atención de buques.

Objetivo de la entrevista:

Describir las funciones del agente naviero en la coordinación de las operaciones de carga y descarga, así como su participación en la gestión operativa del buque en el muelle.

Desarrollo de la entrevista:

- **Pregunta:** ¿Cuál es su función dentro de las operaciones portuarias en el muelle?
Agente Naviero: Indicó que es la persona asignada por la naviera para la coordinación de la carga y descarga de los contenedores que llegan al puerto.
- **Pregunta:** ¿Qué responsabilidades tiene durante la estadía del buque en el puerto?

Agente Naviero: Señaló que organiza, supervisa y coordina todos los aspectos relacionados con la atención del buque, desde su asignación en el muelle hasta el momento del zarpe.

Observaciones:

Durante la entrevista, el agente naviero mostró dominio de sus funciones y una visión clara del proceso operativo. Se evidenció una participación activa en la coordinación logística y una adecuada comunicación con los diferentes actores involucrados en la operación.

Análisis de los resultados de la entrevista

Los resultados evidencian que el agente naviero cumple un rol fundamental en la planificación y ejecución de las operaciones portuarias. Su función de coordinación integral garantiza la eficiencia en los procesos de carga y descarga, así como el cumplimiento de los tiempos operativos del buque. Se destaca su capacidad organizativa y su importancia como enlace entre la naviera y las operaciones en el muelle, contribuyendo al desarrollo seguro y ordenado de las actividades.

Inicio de creación del procedimiento del Equipo de Protección Personal (EPP) solicitado por la empresa SSA Marien MIT

Tras cumplir con la fase de levantamiento de información y la realización de entrevistas al personal clave, incluyendo supervisores, operadores, mecánicos y personal en general, se dio inicio a la elaboración del procedimiento de Equipos de Protección Personal (EPP) solicitado por la empresa SSA Marine MIT.

Es importante resaltar que la elaboración de este procedimiento surge como respuesta a los resultados obtenidos durante las entrevistas realizadas hasta ese momento, en las cuales se evidenciaron diversas falencias en el uso, control y conocimiento de los EPP, así como la presencia de riesgos inminentes en los diferentes departamentos.

Este procedimiento fue estructurado de manera integral, abarcando aspectos fundamentales como el objetivo, alcance, responsabilidades, requerimientos por tipo de actividad, así como el cumplimiento de normas nacionales e internacionales para la adquisición de equipos de protección personal, tanto básicos como específicos.

Asimismo, el documento establece criterios para el mantenimiento, reposición y capacitación del personal en el uso adecuado de los EPP. Como complemento, se desarrolló un formato de evaluación en campo, junto con un desglose detallado de los EPP requeridos según cada categoría de trabajo.

Los puntos iniciales del procedimiento fueron validados por el tutor industrial del departamento de Seguridad, quien aportó observaciones clave para el fortalecimiento del contenido. De igual manera, debido a la complejidad técnica del documento, se asignó el apoyo de un SI Safety, con quien se realizó una revisión conjunta. Este proceso permitió alinear los términos técnicos y garantizar que el lenguaje utilizado sea claro, accesible y comprensible para toda la organización.

Finalmente, cabe destacar que la evidencia de todas las actividades realizadas será presentada y sustentada en la sección de anexos del presente informe.

Participación de la actualización y gestión de la Guía General utilizada por los SI Safety y el puerto en temas de seguridad

Actualmente, la organización cuenta con una Guía General de Seguridad de 56 páginas que detalla los reglamentos internos. No obstante, se identificó la necesidad de fortalecer su fundamento técnico y legal, con el fin de optimizar su funcionalidad operativa.

En respuesta a esta necesidad, se procedió a realizar una revisión integral y actualización del documento, alineándolo con estándares nacionales e internacionales, tales como OSHA, NFPA (70E, 2112, 30 y 69), ANSI, ASME B30.0 e ISGOTT (capítulos 5, 9 y 19), entre otros.

Durante este proceso, se incorporaron criterios de la Sociedad Americana de Soldadura (AWS) para los trabajos realizados en los diferentes talleres de soldadura. Asimismo, se incluyó la Resolución N.º 114 de la Junta Técnica de Ingeniería y Arquitectura, con el propósito de garantizar el cumplimiento de los requisitos de idoneidad del personal encargado de ejecutar trabajos críticos.

Una vez finalizado, el documento fue validado por un SI del área de Safety y posteriormente socializado con el resto del departamento, con el objetivo de someterlo a revisión y discusión técnica.

SEMANA N° 5

Tabla 6. Funciones realizadas durante la semana #5

SEMANA	FUNCIONES	OBSERVACIONES
SEMANA #5	<ul style="list-style-type: none">✓ Inspección técnica de la ambulancia posterior a mantenimiento preventivo.✓ Evaluación del equipamiento y condiciones operativas de la unidad en conjunto con el personal de Safety.✓ Participación en capacitación práctica sobre el uso de la plataforma CORE.✓ Registro y análisis de eventos simulados en los módulos SEGI y SEGA.✓ Participación en la atención de primeros auxilios a trabajador en el área de muelle.✓ Apoyo en la valoración inicial del paciente y verificación de signos clínicos.	<ul style="list-style-type: none">✓ La ambulancia cumple con funciones básicas, pero presenta limitaciones para atención de pacientes críticos.✓ El personal de Safety demuestra conocimiento en atención prehospitalaria básica.✓ La plataforma CORE requiere precisión en el registro para garantizar una adecuada trazabilidad de eventos.✓ Se evidenció respuesta oportuna ante emergencias en el área de muelle.✓ Importancia del cumplimiento de protocolos para garantizar una atención segura y eficaz.

Fuente: Elaboración propia

Detalle de los recorridos

Inspección de ambulancia del Taller de Mecánica

Actualmente, la compañía cuenta con una ambulancia de nivel I (básico), destinada al traslado prioritario de pacientes y como apoyo ante demoras del servicio privado.

Tras cumplir con su mantenimiento preventivo cada 5,000 km, la unidad fue trasladada al Taller de Mecánica para su respectiva inspección y, posteriormente, entregada al departamento de Safety.

Aprovechando mi formación académica en la Licenciatura en Urgencias Médicas y Desastres, solicité realizar, en conjunto con el personal SI de Safety, una evaluación técnica detallada de la unidad, con el objetivo de identificar posibles oportunidades de mejora en el equipamiento y en los aspectos operativos. A continuación, se detallan los hallazgos:

- La ambulancia cuenta con capacidad para el traslado de un solo paciente en camilla.
- Se encuentra equipada para brindar primeros auxilios y reanimación básica; sin embargo, no dispone del equipamiento necesario para la atención de pacientes en estado crítico.
- No cuenta con monitor cardíaco, debido a que la unidad no está certificada ni avalada por el MINSA para atención prehospitalaria avanzada. Para ello, sería necesario disponer de un paramédico idóneo y del equipamiento correspondiente que permita brindar soporte vital avanzado.
- La unidad se observó limpia y ordenada.
- Los insumos se encontraban en buen estado y dentro de su fecha de vigencia.
- Dispone de más de tres collarines cervicales en diferentes tamaños, lo que permite una adecuada inmovilización del área cervical en distintos pacientes.
- Cuenta con tabla rígida, araña inmovilizadora y bloques inmovilizadores, lo cual garantiza una correcta estabilización y fijación de pacientes con trauma.

- Posee un sistema de oxigenoterapia para pacientes con niveles de saturación de oxígeno por debajo de los valores normales (menor a 95%).
- El personal SI de Safety posee conocimientos en atención básica para la asistencia de trabajadores que presenten alguna patología; además, la empresa cuenta con médico y enfermera en el área de la clínica.

La ambulancia cumple con los requerimientos necesarios para el traslado y la atención básica de pacientes en situaciones que no comprometan la vida del trabajador.

Capacitación práctica en la plataforma CORE, utilizada por el personal de Safety

El personal del departamento de Safety brindó una capacitación teórico-práctica sobre el uso de la plataforma CORE, herramienta utilizada para la gestión de procesos administrativos y operativos del área.

El objetivo de la capacitación fue proporcionar los conocimientos necesarios sobre las tareas administrativas lideradas por el departamento, así como estandarizar el correcto registro de eventos, sus clasificaciones, protocolos y la gestión interna aplicada en los procesos de investigación.

Para garantizar una comprensión efectiva del sistema, se desarrolló una práctica guiada desde computadora, en la cual se realizaron registros simulados de eventos dentro de la plataforma. Durante esta actividad, se explicó la diferencia entre los módulos:

- **SEGI:** enfocado en la documentación y seguimiento de incidentes.
- **SEGA:** destinado al registro de actos y condiciones inseguras, eventos críticos y resultados de pruebas de alcohol y drogas.

Asimismo, se abordaron las clasificaciones operativas necesarias para el correcto llenado de la información, así como el desglose de la metodología de investigación aplicada por el departamento, que incluye:

- Evaluación de la escena
- Realización de entrevistas

- Recopilación y carga de evidencias fotográficas
- Análisis de posibles causas raíz

Esta capacitación permitió fortalecer el conocimiento sobre el manejo adecuado de la plataforma y la importancia de un registro preciso para la trazabilidad y análisis de los eventos.

Participación en procedimiento de atención de primeros auxilios en área de muelle

Descripción del evento ocurrido

A través de comunicación vía radio, el departamento de Safety recibió un reporte sobre un trabajador que sufrió una caída de distinto nivel a bordo de un buque ubicado en uno de los muelles, lo que activó de inmediato el protocolo de respuesta ante emergencias.

Evaluación y hallazgos

Al llegar al sitio, se encontró al trabajador consciente, en posición sedente, ubicado en un costado del buque (lado tierra). Durante la valoración inicial, se evidenció una laceración a nivel de la tibia anterior.

Se procedió a realizar una evaluación primaria y secundaria, incluyendo inspección visual y exploración física de ambas extremidades inferiores, con el objetivo de identificar o descartar lesiones adicionales.

En la valoración neurológica, el paciente presentó una puntuación en la Escala de Glasgow de 15 puntos (apertura ocular: 4, respuesta verbal: 5, respuesta motora: 6), sin evidencia de traumatismo craneoencefálico ni compromiso del estado de conciencia.

Intervención realizada

El personal de Safety realizó la limpieza de la herida y aplicó un vendaje para el control local de la lesión. Posteriormente, el trabajador fue trasladado al cuarto de enfermería para una segunda evaluación y atención complementaria.

Finalmente, se coordinó su traslado a un centro médico para valoración especializada y seguimiento correspondiente.

SEMANA N° 6

Tabla 7. Funciones realizadas durante la semana #6

SEMANA	FUNCIONES	OBSERVACIONES
SEMANA #6	<ul style="list-style-type: none">✓ Realización de inspección de infraestructura en el Edificio A.✓ Registro de hallazgos en la plataforma Core.✓ Aplicación de pruebas de alcohol y drogas a personal de nuevo ingreso.✓ Apoyo en la ejecución e interpretación de pruebas toxicológicas.✓ Medición de niveles de iluminación en oficinas mediante luxómetro.✓ Capacitación básica sobre uso de equipos de medición y criterios normativos.✓ Inspección de condiciones de seguridad en muelle (buques RORO).✓ Supervisión del cumplimiento de protocolos de seguridad operativa.	<ul style="list-style-type: none">✓ Deficiencias en señalización, iluminación y equipos de seguridad en áreas administrativas.✓ Presencia de riesgos eléctricos y fallas en mantenimiento de infraestructura.✓ Niveles de iluminación por debajo de lo establecido en oficinas.✓ Importancia del control y seguimiento en pruebas de alcohol y drogas.✓ Condiciones de riesgo en maniobras de carga y descarga en buques RORO.✓ Limitaciones en la comunicación por altos niveles de ruido en áreas operativas.✓ Necesidad de reforzar medidas preventivas en zonas de alto riesgo.

Fuente: Elaboración propia

Detalle de los recorridos

Realización de inspección del Edificio A (tres niveles)

Como parte de las inspecciones mensuales ejecutadas por el personal del departamento de Safety, se lleva a cabo la verificación e inspección de la infraestructura del puerto. En esta ocasión, se me asignó la ejecución de la inspección del Edificio A, así como el registro de las observaciones en el sistema Core.

Durante el recorrido en campo se identificaron las siguientes condiciones:

- Se evidenció la ausencia de señalización de rutas de evacuación en los pasillos del área del hotel.
- En el segundo nivel, específicamente en el área del comedor Sheraton, se observó al ingresar, en el lado izquierdo, una tapa de conector eléctrico suelta, lo que representa un riesgo de electrocución para el personal y posibles daños al equipo por mal contacto.
- Se detectó una lámpara fuera de funcionamiento en la bodega de compras, sección lado derecho al final, lo cual limita la visibilidad en horarios nocturnos para el personal que requiere acceder a esta área.
- En la oficina de Mercadeo, se constató que los detectores de humo no se encuentran operativos.
- La llave de agua ubicada en el comedor Sheraton presenta falta de fijación, lo que dificulta su manipulación y puede ocasionar su desprendimiento total.

Posterior a la inspección en campo, se procedió a registrar la información en la plataforma correspondiente, donde se completa un checklist estructurado. En función de las observaciones identificadas, se seleccionan los ítems que se ajustan a cada hallazgo para su debido reporte.

Realización de pruebas de alcohol y drogas a trabajadores de nuevo ingreso

El departamento de Safety es el encargado de realizar pruebas de detección de alcohol y drogas a todo el personal de nuevo ingreso, así como a aquellos trabajadores que, durante su jornada laboral, se vean involucrados en incidentes como colisiones o manejo inadecuado de equipos, que puedan afectar las operaciones de la empresa. Estas pruebas se llevan a cabo tanto en las instalaciones de la clínica como en las áreas operativas cuando ocurre algún incidente.

Para la correcta ejecución del procedimiento, se brindó orientación sobre los tipos de sustancias que detecta el dispositivo, la cantidad de muestra requerida, el uso adecuado del equipo y la interpretación de los resultados. Asimismo, se realizó acompañamiento durante la aplicación de las pruebas para garantizar el cumplimiento del protocolo establecido.

Los resultados de las pruebas de detección de drogas se obtienen en aproximadamente 3 minutos, mientras que los del alcoholímetro se generan en un tiempo estimado de 2 segundos posteriores a la exhalación del evaluado en el dispositivo.

Realización de pruebas de niveles de iluminación (luxómetro)

Se me asignó la ejecución de mediciones de niveles de iluminación en las oficinas del edificio administrativo. Previo a la actividad, el Ingeniero de Safety brindó una capacitación orientada al manejo del equipo, así como a los valores de iluminación recomendados según el tipo de área.

El equipo utilizado, denominado luxómetro, es un instrumento que permite medir las condiciones de iluminación en espacios interiores. El procedimiento se realizó de la siguiente manera:

- Se encendió el luxómetro digital.
- Se colocó el sensor del equipo sobre el escritorio, ubicado entre las pantallas de las computadoras y el usuario, asegurando que el lente estuviera orientado hacia la fuente de luz a evaluar.

- Se esperaron unos segundos para permitir la estabilización del sensor y obtener una medición precisa.
- Se registraron los valores obtenidos.

De acuerdo con la Norma ISO 8995, los niveles de iluminación recomendados en oficinas deben oscilar entre 500 y 700 lux. Sin embargo, los resultados obtenidos en tres departamentos evaluados se encontraron por debajo de los valores establecidos.

Posteriormente, se brindó una charla al personal sobre la importancia de mantener niveles adecuados de iluminación, destacando que una iluminación deficiente puede generar fatiga visual, cefaleas, estrés y alteraciones del sueño.

Para finalizar se elaboró el reporte correspondiente en la plataforma Core, el cual fue remitido a los supervisores de cada departamento para su conocimiento y gestión.

Inspección en Muelle – Área de Buques RORO

El departamento de Safety se encuentra segmentado por áreas operativas, por lo que cada Ingeniero de Safety (SI) tiene asignadas zonas específicas bajo su supervisión. Entre estas funciones se incluyen las inspecciones a bordo de buques tipo RORO (Roll-on/Roll-off), los cuales transportan carga rodante como automóviles, camiones, autobuses y maquinaria pesada. Estos equipos son movilizadas mediante las rampas del propio buque por personal del puerto.

Durante estas inspecciones se evalúan las condiciones de seguridad y el cumplimiento de los protocolos establecidos en las operaciones. En el recorrido realizado se identificaron los siguientes aspectos:

- Durante la maniobra de descarga de equipos pesados hacia tierra, se observó personal ubicado frente al equipo en movimiento. Esta situación representa un alto riesgo, considerando la inclinación de la rampa del buque, que puede provocar el deslizamiento de los equipos. Se notificó al supervisor responsable, recordando que está prohibido ubicarse frente al equipo durante la maniobra, aun cuando se utilicen alfombras de caucho para reducir el deslizamiento.

- El acceso al buque RORO se encuentra controlado por personal de protección, quien registra tanto el ingreso como la salida del personal, incluyendo trabajadores de SSA Marine MIT y tripulación del buque, restringiendo el acceso a personas no autorizadas.
- Se observó que las barandas externas del buque, destinadas a la prevención de caídas, están elaboradas con cuerdas, presentando espacios amplios que disminuyen su efectividad como medida de protección.
- Las maniobras internas implican la manipulación de cadenas y accesorios de sujeción de distintos pesos, considerando un volumen operativo de aproximadamente 500 vehículos por turno.
- Se identificó riesgo de golpes contra estructuras del buque y contra la flota vehicular estacionada. Para mitigar este riesgo, cada operador cuenta con el apoyo de tres guías ubicados en distintos puntos estratégicos.
- El nivel de ruido dentro del buque es elevado, lo que dificulta la comunicación efectiva entre los trabajadores.
- Se verificó que los vehículos y equipos se encuentran correctamente asegurados mediante cadenas y accesorios, evitando su desplazamiento durante la operación.
- El área de acceso presenta dificultad de tránsito debido a la presencia de múltiples puntos de fijación en el piso.

El proceso de carga y descarga tipo Roll-on/Roll-off es altamente dinámico y exige una vigilancia constante del entorno. El elevado nivel de ruido, tanto de los equipos del buque como de la flota vehicular, limita la comunicación auditiva, por lo que el personal debe mantenerse alerta para evitar ubicarse en puntos ciegos de los operadores y reducir el riesgo de accidentes.

SEMANA N° 7

Tabla 8. Funciones realizadas durante la semana #7

SEMANA	FUNCIONES	OBSERVACIONES
SEMANA #7	<ul style="list-style-type: none">✓ Participación en prácticas de respuesta a emergencias (incendios, rescate y materiales peligrosos).✓ Inspección de restaurantes dentro de las instalaciones del MIT.✓ Evaluación de condiciones de higiene, seguridad y documentación en establecimientos.✓ Inspección de comedores en áreas operativas.✓ Registro de hallazgos en la plataforma Core.✓ Apoyo en la elaboración y envío de reportes junto al SI de Safety.	<ul style="list-style-type: none">✓ Presencia de riesgos eléctricos (cables expuestos y equipos en mal estado).✓ Incumplimiento de documentación sanitaria (carnets y certificados vencidos o ausentes).✓ Deficiencias en limpieza e higiene en algunas áreas.✓ Uso de equipos improvisados que generan riesgos.✓ Fallas en equipos e infraestructura (sensores, iluminación, fugas de agua).

Fuente: Elaboración propia

Detalle de los recorridos

El inicio de la semana se dio con la realización de prácticas por parte del departamento de Safety, cuyo objetivo principal fue validar las capacidades físicas, destrezas y el nivel de familiarización del personal con los equipos de emergencia disponibles en el puerto.

Esto con la finalidad de garantizar que el personal esté preparado para dar una respuesta oportuna y eficaz ante situaciones críticas, mediante escenarios simulados.

La actividad se desarrolló en las siguientes etapas:

- Circuito de resistencia y desplazamiento: Se procedió a la colocación del traje de bombero junto con el equipo de respiración autónomo (SCBA). Posteriormente, se simuló un escenario de incendio en el tercer piso de un edificio, donde se realizó el ascenso transportando adicionalmente un extintor de 45 libras.
- Manejo de equipos de extinción: Se practicó la movilización y el despliegue rápido de equipos de extinción con un peso entre 45 y 125 libras, evaluando la técnica correcta de agarre y traslado, así como la prevención de lesiones durante su manipulación.
- Búsqueda y rescate de víctimas: Se utilizó un maniquí de entrenamiento con un peso aproximado de 150 libras, realizando su traslado manual mediante técnicas de arrastre y extracción rápida, simulando situaciones de rescate en incendios.
- Maniobras de izaje y uso de cuerdas: Con el equipo completo de bomberos, desde un segundo piso se efectuó el izaje de un recipiente de 40 libras utilizando cuerdas. En esta práctica se evaluó la destreza manual con el uso de guantes, así como la coordinación del equipo para el descenso controlado de la carga.
- Escenario de materiales peligrosos: Se utilizó un equipo de protección especializado, consistente en un traje completamente sellado contra agentes químicos, junto con el uso de SCBA. Se evaluó la movilidad restringida generada por el equipo, así como la resistencia física del personal durante la actividad.

Finalización y evaluación:

Al concluir las prácticas, se realizó una evaluación integral de las competencias desarrolladas en cada estación, validando la capacidad operativa del personal en maniobras como el traslado de víctimas y la respuesta ante emergencias.

Esta actividad resultó altamente enriquecedora y forma parte de las prácticas mensuales programadas por el departamento de Safety.

Inspección de restaurantes ubicados dentro de las instalaciones del MIT

Se me asignó nuevamente la realización del recorrido e inspección de los siete (7) restaurantes ubicados dentro de las instalaciones del MIT, con el objetivo de evaluar el cumplimiento de las normas de higiene, seguridad y documentación requerida. Durante la inspección se observaron los siguientes hallazgos:

- **Kamil Grand Gourmet:** Se evidenció que el sensor de humo ubicado en el comedor del personal se encuentra sin tapa y fuera de funcionamiento.
- **El Muelle:** El establecimiento no mantiene en sitio el certificado vigente de fumigación.
- **Bistro Se:** Se observó el uso de un embudo improvisado, elaborado a partir de una botella plástica. Durante su uso, se produjo el derrame de aceite en el piso, generando riesgo de caída. Adicionalmente, se evidenció la presencia de un insecto en la parte externa de un envase ubicado sobre la nevera, por lo que se indicó realizar limpieza inmediata del área.
- **Fusión Caribeña:** El personal de cocina solo presentó el carné blanco, no contando con el carné verde en sitio. Asimismo, no disponen del certificado de fumigación vigente.
- **La Naza Negra:** Se recomendó realizar limpieza del piso del área de cocina y de la estufa, debido a condiciones de suciedad observadas.
- **Boulevard 27:** El personal cuenta con carné blanco y verde vigentes, y el certificado de fumigación se encuentra en regla.
- **Pinky's Café:** Se identificó que, de cinco (5) trabajadores en cocina, tres (3) no cuentan con carné blanco vigente. Además, el certificado de fumigación se encuentra vencido.

Comunicación de resultados:

El informe correspondiente a este recorrido fue redactado por el SI de Safety y enviado mediante correo electrónico. Asimismo, el reporte fue registrado en la plataforma Core utilizada por la empresa y compartido con el resto del equipo de Safety.

Inspección de comedores ubicados en las áreas operativas

Se realizó, en conjunto con el SI de Safety, la inspección de las condiciones de los comedores destinados al personal de las áreas operativas. A continuación, se detallan las observaciones identificadas:

- Comedor Muelle 1: Se evidenciaron cables expuestos y tapas de cajas eléctricas sueltas, lo que representa un riesgo de contacto eléctrico para el personal.
- Comedor 2: Se observó una falla en el sensor de la puerta de ingreso, manteniendo activada de manera continua la alarma sonora de apertura.
- Comedor Muelle 3: La puerta de salida que conecta el comedor con el balcón no cuenta con manigueta, lo que dificulta su apertura. Asimismo, se identificó un nivel de iluminación inadecuado, con tres (3) focos quemados que requieren reemplazo. Adicionalmente, el dispensador de agua presenta una fuga constante, generando desperdicio del recurso.

Acciones realizadas:

Con base en las observaciones, se procedió a registrar el reporte en la plataforma Core. Posteriormente, el SI de Safety realizó la notificación correspondiente vía correo electrónico, solicitando atención prioritaria al mantenimiento correctivo de los riesgos eléctricos identificados.

SEMANA N° 8

Tabla 9. Funciones realizadas durante la semana #8

SEMANA	FUNCIONES	OBSERVACIONES
SEMANA #8	<ul style="list-style-type: none">✓ Participación en gestión de incidente HAZMAT por derrame de producto corrosivo.✓ Coordinación con Safety, Aduanas, Protección, Operaciones y agente naviero.✓ Apoyo en la reubicación y trasiego del producto hacia nuevos tanques.✓ Monitoreo de signos vitales del personal durante la intervención.✓ Control y seguimiento del personal SI Safety asignado.✓ Confinamiento de áreas y control de accesos durante la operación.✓ Elaboración de presentación sobre hojas de seguridad (MSDS).✓ Revisión y análisis de hojas de seguridad de productos.✓ Trabajo conjunto con SI Safety en el desarrollo del material.✓ Presentación del material al Tutor Industrial y al departamento.	<ul style="list-style-type: none">✓ Se evidenció riesgo alto por manejo de sustancias corrosivas.✓ Importancia de la coordinación interdepartamental.✓ Necesidad de monitoreo constante del personal operativo.✓ Deficiencia en el conocimiento de hojas de seguridad en personal nuevo.✓ Relevancia de reforzar capacitaciones en HAZMAT y MSDS.

Fuente: Elaboración propia

Detalle de los recorridos

Durante la semana 8 se realizaron actividades relacionadas con procesos críticos de HAZMAT, debido a que un contenedor con producto corrosivo presentó un derrame. Esta situación implicó la realización de una reunión interna del departamento de Safety, con el objetivo de asignar el personal, recursos, equipos de protección personal (EPP), tiempos de intervención y logística necesaria.

Asimismo, con base en la documentación facilitada por la naviera, se logró la identificación del producto, su tipo de embalaje, etiquetado, documentación y las condiciones para el transporte seguro de sustancias líquidas y gaseosas que representan un riesgo para la salud, la seguridad y el medio ambiente dentro del puerto.

Se coordinó con el personal de Aduanas, Protección, agente naviero y Operaciones el traslado de un nuevo contenedor, el cual sería utilizado para la reubicación de los tanques. Este fue posicionado junto al contenedor afectado para facilitar el proceso. Para iniciar la reubicación, fue necesaria la presencia del personal de Protección, quienes, en conjunto con Aduanas y el agente naviero, autorizaron el corte del sello original.

Una vez autorizado, el departamento de Safety dio inicio al movimiento de los tanques mediante el uso de montacargas, así como al trasiego del producto corrosivo hacia los nuevos recipientes.

Durante cada ingreso al área, se procedió a la toma de signos vitales (presión arterial y oximetría), manteniendo un control de monitoreo continuo del personal SI Safety asignado.

Esta actividad tuvo una duración de dos días para su ejecución, en la cual participé como parte del comando de incidente, debido a la necesidad de mantener un control riguroso ante las reacciones del producto y la coordinación con el personal operativo del puerto. Como medida preventiva, se procedió al confinamiento de ciertas áreas y al cierre de accesos, con el fin de evitar la exposición de personal no autorizado a la actividad realizada.

Creación de presentación sobre hojas de seguridad de productos

Adicional a las actividades semanales, mi Tutor Industrial me solicitó la elaboración de una presentación sobre las hojas de seguridad de diversos productos (pinturas, hidrocarburos, entre otros) utilizados por el departamento de Facility, debido a que se ha evidenciado una deficiencia en el conocimiento del personal de nuevo ingreso, incluyendo supervisores y ayudantes en general.

Para la elaboración de esta presentación, se procedió a revisar una hoja de seguridad de un producto, en este caso pintura, la cual fue utilizada como guía para el desarrollo de los puntos requeridos.

Asimismo, se me asignó un SI Safety para trabajar de manera conjunta en la creación y revisión del material. Durante este proceso, se propuso incluir los 15 apartados estándar de las hojas de seguridad, enfocándose principalmente en los aspectos más relevantes que el personal encargado de la divulgación necesita comunicar.

Como resultado, se desarrolló una presentación de 20 diapositivas, en la cual se abordan temas como: identificación del producto, identificación de peligros, medidas de primeros auxilios, acciones en caso de derrames, manejo y almacenamiento, controles de exposición, estabilidad y reactividad, información toxicológica, así como información relacionada con el transporte, entre otros.

El objetivo principal de esta presentación es fortalecer la capacidad del personal para comprender e interpretar las hojas de seguridad, permitiéndoles identificar la información clave para actuar adecuadamente en situaciones de emergencia y realizar reportes oportunos al departamento de Safety, que es el encargado de la contención en casos de derrames o incendios dentro del puerto.

Una vez finalizado el material, este fue presentado al Tutor Industrial y al resto del departamento para su evaluación general, con el propósito de realizar los ajustes necesarios y facilitar su implementación en las presentaciones programadas dentro de los calendarios mensuales.

Análisis de desempeño

Para realizar un análisis del desempeño durante la práctica profesional ocupacional en las instalaciones del puerto SSA Marine MIT, se me solicitó desarrollar un procedimiento para el uso de equipos de protección personal (EPP) durante mi estadía. Este proceso requirió la aplicación de los conocimientos adquiridos en experiencias previas, así como los obtenidos durante las visitas realizadas a los distintos talleres, buques y zonas operativas del puerto.

Para ello, se aplicó el modelo del queso suizo, lo que permitió identificar vulnerabilidades existentes en los diferentes talleres y jornadas laborales. A través del análisis enfocado en la búsqueda de causas raíz, se lograron detectar fallas presentes en el desarrollo de los procesos.

Este enfoque facilitó la implementación de medidas preventivas necesarias para cada actividad, sustentadas en normas locales e internacionales como OSHA, ASME, ANSI/ISEA, el Decreto Ejecutivo N.º 2, ASTM y NFPA, entre otras.

La aplicación de estas normativas permitió estandarizar el uso de los equipos de protección personal, contribuyendo a reducir las brechas existentes entre los departamentos. Asimismo, fortaleció la credibilidad del departamento de Safety, promoviendo una cultura de mejora continua en materia de seguridad y consolidando procesos más robustos durante la ejecución de las actividades.

Limitaciones o dificultades presentadas

Durante el desarrollo de la pasantía profesional ocupacional se identificaron dos limitaciones principales. La primera estuvo relacionada con el acceso a ciertos datos y estadísticas de la empresa SSA Marine MIT, debido a que sus políticas de confidencialidad restringen el acceso de los practicantes a esta información. Esta situación afectó, en cierta medida, la realización de una evaluación completa para el desarrollo de las tareas administrativas asignadas por el Tutor Industrial. Ante esta limitación, se plantearon estrategias alternativas orientadas al cumplimiento de los objetivos establecidos, como la realización de entrevistas y el apoyo directo de los

Superintendentes de Safety en cada turno, lo que permitió obtener información más cercana a la realidad de las operaciones diarias en las zonas operativas.

La segunda limitación estuvo vinculada a la dependencia de otros departamentos para la obtención de las fichas de seguridad de los equipos de protección personal (EPP) utilizados en los diferentes talleres, considerando que el departamento de Safety no es responsable de la adquisición de estos equipos. Inicialmente, se asignó a una persona del departamento de compras para facilitar esta información; sin embargo, no se obtuvo el apoyo requerido. Esta situación fue comunicada al Tutor Industrial, a quien se le propuso como alternativa establecer contacto directo con el personal encargado de los almacenes.

A partir de esta gestión, se logró acceder a las etiquetas de los equipos de protección personal, lo que permitió identificar a los proveedores y, posteriormente, consultar sus páginas oficiales en internet para descargar las fichas de seguridad correspondientes. Como resultado, se creó una carpeta organizada con esta información, la cual no existía previamente, contribuyendo así a fortalecer la gestión documental del departamento.

Aportes y conocimientos de la experiencia a la formación profesional

La experiencia adquirida durante mi estancia en la empresa SSA Marine MIT representó una transición significativa de los conocimientos teóricos obtenidos en las asignaturas impartidas en la universidad hacia su aplicación en un entorno laboral real. Esta vivencia permitió observar de manera directa la exposición a los riesgos a los que se enfrentan los trabajadores en los distintos talleres y áreas operativas.

Los riesgos identificados, así como los hallazgos relacionados con desviaciones en materia de seguridad, constituyeron un elemento clave para la elaboración inicial del procedimiento de equipos de protección personal (EPP). A partir de estos, se lograron plantear alternativas y soluciones prácticas, fundamentadas en normas y estándares locales vigentes, adaptadas a los procesos internos y políticas de la empresa.

Durante mi estancia, también tuve la oportunidad de participar como oyente en reuniones extraordinarias con ejecutivos, mediante la gestión del Gerente del departamento de Safety, lo cual fortaleció mi aprendizaje desde una perspectiva integral y estratégica. Esta experiencia evidenció que la formación recibida durante la maestría en salud y seguridad ocupacional proporciona las herramientas necesarias para proponer mejoras e iniciativas orientadas al bienestar humano y la productividad dentro de las organizaciones, generando un impacto positivo y significativo durante el desarrollo de la práctica profesional ocupacional.

Relación de la pasantía profesional con la carrera estudiada

Durante el proceso de pasantía profesional ocupacional realizada en la empresa SSA Marine MIT, logré desarrollar habilidades técnicas y aplicar los conocimientos adquiridos a lo largo de la maestría. Mi integración en el departamento de Safety, encargado de velar por la seguridad de los trabajadores y de brindar apoyo mediante soluciones efectivas, me permitió participar en la gestión de actividades consideradas de alto riesgo, como trabajos en alturas y en espacios confinados.

La participación en este tipo de actividades facilitó el desarrollo práctico y directo de las competencias adquiridas durante la formación en salud y seguridad ocupacional. Asimismo, esta experiencia me permitió enfrentar situaciones reales dentro del entorno portuario, en las que pude proponer soluciones concretas y aplicables, fortaleciendo así mi capacidad de análisis y respuesta ante riesgos laborales.

Entonces, esta práctica profesional no solo resultó ser una experiencia dinámica y acorde con mi formación académica, sino que también contribuyó significativamente al fortalecimiento de mi perfil profesional y al enriquecimiento de mis conocimientos en el área.

Cronograma de actividades (actividades, fecha, resultados)

Cuadro 2. Cronograma de actividades

ACTIVIDADES A DESARROLLAR Pasantía Profesional Ocupacional			Empresa:	SSA Marine MIT
			Horario:	Lunes a viernes 7:00am a 5:00pm
			Horas a realizar:	40) 320 (semanales)
			Fecha de Inicio:	15 de diciembre del 2025
			Fecha de Finalización:	02 de febrero del 2026
CONTROL	ACTIVIDADES	AREAS DE TRABAJO	ESTADO	SUPERVISOR (TUTOR INDUSTRIAL)
Semana 1	<ul style="list-style-type: none"> - Recorrido en campo para identificación de los diferentes trabajos que se realizan en el puerto - Actividades de soldadura - Actividades de pintura - Trabajos en espacio confinado - Trabajos en altura 	Campo / Administración	Completado	Sergio Blake
Semana 2	<ul style="list-style-type: none"> - Comprensión de riesgos, identificación y aplicación de normativas - Estándares en la operación portuaria (OSHA, Decreto ejecutivo #2, OSHA 1926, ASME, ANSI, NFPA, Reglamento DGNTI – COPANIT 81-2009, ISO 4501), etc - Creación de mapa de riesgos 	Campo / Administración	Completado	Sergio Blake
Semana 3	<ul style="list-style-type: none"> - Realización de entrevistas en campo a trabajadores de diferentes actividades - Realizar registro de cada entrevista y levantar informe (imágenes, redacciones) 	Campo / Administración	Completado	Sergio Blake
Semana 4	<ul style="list-style-type: none"> - Desglosar oportunidades de mejora encontradas - Crear propuesta técnica para mejorar las carencias observadas 	Administración	Completado	Sergio Blake
Semana 5	<ul style="list-style-type: none"> - Realización de análisis de riesgos y aplicación de medidas de control requeridas en cada actividad y en base a estándares y normativas internas 	Campo / Administración	Completado	Sergio Blake

Semana 6	<ul style="list-style-type: none"> - Crear plan de riesgos aplicando las normativas en cada uno de los trabajos realizados en el puerto - Crear control de mantenimiento para el equipo de protección personal - Crear carpeta donde deben estar todas las fichas técnicas 	Administración	Completado	Sergio Blake
Semana 7	<ul style="list-style-type: none"> - Crear presentación para capacitación de EPP - Brindar capacitación a personal 	Administración	Completado	Sergio Blake
Semana 8	<ul style="list-style-type: none"> - Actualización o mejoramiento de planes de seguridad - Guías generales de seguridad 	Administración	Completado	Sergio Blake

Fuente: Elaboración propia

CAPÍTULO III
DIAGNÓSTICO OBSERVACIONAL
DURANTE PASANTÍA DE EXTENSIÓN OCUPACIONAL PROFESIONAL
EN EL DEPARTAMENTO DE SAFETY DE SSA MARINE MIT

CAPITULO III. DIAGNÓSTICO OBSERVACIONAL DURANTE PASANTÍA DE EXTENSIÓN OCUPACIONAL PROFESIONAL EN EL DEPARTAMENTO DE SAFETY DE SSA MARINE MIT

Descripción de la problemática observada (inherentes a su carrera)

Durante el proceso y desarrollo de la práctica profesional ocupacional se identificó que la empresa SSA Marine MIT no cuenta con procedimientos de seguridad claramente establecidos. Se evidenció la existencia de una brecha significativa entre el equipo de protección personal (EPP) requerido para cada actividad y el conocimiento real del personal sobre la función de cada uno de estos equipos. Esta situación no solo radica en la omisión de su uso, sino también en una falla organizacional que dificulta abordar adecuadamente los riesgos específicos de cada taller.

Para una mejor comprensión de la problemática observada, se presentan algunos ejemplos identificados durante mi estancia. En diversas ocasiones, se detectó que el uso de guantes tipo Flex no era suficiente para actividades realizadas en talleres de tornería o confección de piezas, donde los trabajadores exponen sus manos a procesos de presión y manipulación directa. Estas condiciones implican riesgos de proyección de partículas, aplastamientos y atrapamientos, sin que se utilicen guantes con protección contra impactos que reduzcan la exposición ante estos peligros.

Asimismo, se evidenció, a través de la observación y la interacción con supervisores, una falta de compromiso en el uso adecuado del EPP. En algunas intervenciones realizadas, se percibió resistencia al cambio por parte del personal, a pesar de que la empresa dispone, en su mayoría, de los equipos de protección necesarios.

En las zonas de muelle, específicamente en las áreas de atraque de buques y trinca de contenedores, se observó el uso incompleto del EPP. Algunos trabajadores no utilizaban el equipo conforme a las indicaciones del fabricante; por ejemplo, realizaban maniobras sin chalecos salvavidas o utilizaban lentes de sol en lugar de lentes de seguridad certificados bajo la norma ANSI Z87.1. También se evidenció la presencia de trabajadores sin casco en estas áreas operativas.

En la sección de yardas, donde se ubican los contenedores para su posterior traslado, se identificó que no todo el personal cumple con los altos en las zonas asignadas. Además, se observó que algunos conductores descendían de sus equipos para realizar inspecciones sin utilizar casco ni lentes de seguridad. Cabe destacar que no está permitido que el personal descienda de los equipos mientras las grúas se encuentran en operación, debido al riesgo de fallas operativas; esta acción solo es permitida bajo condiciones específicas de seguridad.

Descripción de un problema observado durante la pasantía profesional, que guarde relación con su carrera

La problemática más relevante y destacada identificada durante la realización de la pasantía profesional ocupacional, y que guarda relación directa con mi área de formación, fue que en las zonas operativas, específicamente en los talleres, el personal utiliza el equipo de protección personal (EPP) basándose en criterios individuales de comodidad, en lugar de fundamentarse en un análisis adecuado de los riesgos específicos asociados a cada tarea.

Esta situación se debe, en gran medida, a que el departamento de Safety de la empresa SSA Marine MIT no contaba con un procedimiento formal que permitiera abordar, de manera técnica y conforme a la normativa vigente, las actividades desarrolladas en dichas áreas.

Esta carencia generaba una condición de vulnerabilidad dentro del departamento, limitando la capacidad de los Superintendentes de Safety para intervenir de forma técnica y legal ante las desviaciones detectadas. Asimismo, la ausencia de un estándar definido y de una evaluación adecuada basada en normas impedía establecer criterios claros para la selección y uso del equipo de protección personal dentro de la organización.

Alternativas de solución a la problemática planteada, sugerir la posible solución (técnica) desde su área de formación

Con el objetivo de reducir la brecha identificada durante el desarrollo de la pasantía profesional ocupacional, se procedió a la elaboración de un procedimiento de equipos de protección personal (EPP), considerando que la empresa SSA Marine MIT no contaba con un documento formal basado en normas aplicables que permitiera exigir de manera adecuada el uso correcto de los EPP en las distintas actividades realizadas en talleres, áreas administrativas y zonas operativas, tanto por personal propio como por contratistas.

A partir de las problemáticas reales observadas durante la estancia, se diseñó un procedimiento estructurado que incluye: alcance, objetivos, asignación de responsabilidades por departamento (supervisores, SI Safety, entre otros), identificación de normas aplicables en el país, así como lineamientos técnicos para la selección, uso, mantenimiento y reemplazo de los equipos de protección personal. Asimismo, se incorporó una guía práctica para facilitar la correcta utilización de los EPP y criterios de entrega basados en la evaluación de riesgos identificados durante recorridos en campo y levantamiento de información en almacenes.

Como complemento al procedimiento, se elaboró una herramienta en formato Excel denominada “Lista de verificación para actividades en el puerto”, diseñada como una guía rápida para los SI Safety durante la ejecución de auditorías e inspecciones mensuales en los talleres. Esta lista permite verificar el cumplimiento en el uso de los EPP según las áreas del cuerpo expuestas (cabeza, ojos, cara, audición, sistema respiratorio, manos, pies y cuerpo), facilitando así un control más efectivo y estandarizado.

Para asegurar la adecuada implementación del procedimiento, también se desarrolló una presentación de capacitación dirigida al personal, con el fin de reforzar el conocimiento sobre el uso correcto de cada EPP, su función y la importancia de su aplicación, promoviendo así la estandarización de criterios desde el departamento de Safety.

Todos los documentos elaborados fueron revisados por el Tutor Industrial y posteriormente presentados al departamento de Safety, el cual mostró una actitud positiva hacia su implementación, reconociéndolos como herramientas clave para fortalecer la gestión de seguridad y estandarizar los procesos internos.

Antes de la culminación de la pasantía, el procedimiento y los documentos complementarios fueron entregados en formato digital a la empresa a través del departamento de Training, encargado de resguardar los aportes generados por los practicantes. Con esta propuesta se busca generar mejoras a corto, mediano y largo plazo, así como proporcionar una base sólida para enfrentar auditorías externas en materia de seguridad.

CONCLUSIÓN

La práctica profesional ocupacional me permitió aplicar los conocimientos adquiridos durante mi formación académica, contribuyendo a generar un impacto real dentro de una empresa de prestigio. Durante esta experiencia, se alcanzó un dominio eficiente de la plataforma Core y del sistema operativo de la empresa, optimizando los tiempos de ejecución de cada tarea.

Asimismo, se fortalecieron las habilidades de comunicación asertiva y empática, tanto dentro del departamento de Safety como con otros departamentos, fomentando un trabajo colaborativo en equipo, esencial para cumplir con los objetivos organizacionales.

Esta práctica favoreció un desarrollo profesional significativo, al enfrentar y proponer soluciones a problemáticas reales con una visión orientada al cambio y a la mejora continua. Gracias al trabajo del equipo de SI Safety, se pudieron observar resultados concretos que perduran más allá de mi permanencia en la empresa.

La realización de esta práctica profesional constituyó una transición efectiva de la teoría a la vida laboral, brindando una visión integral y real de las responsabilidades de los profesionales en seguridad industrial y salud ocupacional.

RECOMENDACIONES

Antes de culminar el proceso de la pasantía ocupacional profesional, se mantuvo una reunión con el departamento Safety, en la cual se participó en calidad de oyente junto a los ejecutivos.

A través del gerente del departamento se lograron plantear las siguientes recomendaciones, basadas en ideas creativas y planes dinámicos:

1. Se recomienda que el personal comprenda la importancia del uso del EPP más allá de reportes o amonestaciones. Se sugiere crear competencias dinámicas entre los talleres, donde se reconozca y premie a quienes implementen y utilicen correctamente sus equipos de protección personal, otorgando incentivos que refuercen la cultura de seguridad.
2. Proponer talleres interactivos liderados inicialmente por el SI Safety, donde los trabajadores participen activamente en el análisis de riesgos asociados a la no utilización del EPP. Mediante imágenes y ejemplos prácticos, el personal podría identificar peligros, marcar los riesgos detectados y proponer medidas para prevenir o minimizar la exposición.
3. Se sugiere que los supervisores cuenten con listas rápidas y directas de verificación para actividades de alto riesgo, como el uso de trípodes para la extracción de personal en fosas consideradas espacios confinados. Estas listas podrían integrarse dentro del formato de permisos de trabajo, asegurando un control más eficiente de estas tareas.
4. Se recomienda implementar evaluaciones sistemáticas para cada SI Safety, permitiendo identificar áreas con mayor número de incidentes y aplicar medidas correctivas. Esto facilitaría la formación de una nueva generación de supervisores con una visión actualizada y sólida cultura de seguridad, reforzando las normativas técnicas y legales.
5. Realizar caminatas de supervisión de forma aleatoria genera un mayor compromiso del personal operativo con las normas de seguridad. La presencia activa de la

gerencia y ejecutivos en campo refuerza el cumplimiento integral del uso del EPP durante las operaciones.

6. Se sugiere que SSA Marine MIT adquiriera un software profesional que permita implementar y documentar los riesgos reales de la empresa junto con sus medidas de seguridad estandarizadas. Esto garantizaría un análisis de riesgo más preciso, un mejor control de las actividades y la obtención de datos confiables, convirtiéndose en un documento legal en caso de investigaciones por incidentes graves o fatalidades.
7. Implementar simulacros regulares de evacuación, rescate y atención de incidentes, para que el personal se familiarice con procedimientos críticos y mejore la reacción ante situaciones reales.
8. Promover que diferentes miembros del equipo lideren temporalmente actividades de seguridad o inspecciones, para aumentar la participación y el compromiso de todos los trabajadores.
9. Además del EPP, revisar la ergonomía en tareas repetitivas o de carga, para prevenir lesiones y aumentar la eficiencia operativa.
10. Crear un programa de “Empleado destacado en seguridad” donde se reconozca públicamente a quienes sigan correctamente los protocolos de seguridad y utilicen adecuadamente el EPP.

REFERENCIAS

- Alam, J., Islam, M. S., & Parvez, M. S. (2021). *Cómo redactar informes de prácticas profesionales: Un libro moderno para estudiantes de pregrado*. Oficina de Investigación Empresarial, Facultad de Negocios, Universidad de Tecnologías de la Información y Ciencias. ISBN 978-984-35-1173-7.
- American National Standards Institute & International Safety Equipment Association. (2014). ANSI/ISEA Z89.1-2014: American national standard for industrial head protection.
<https://s7d9.scene7.com/is/content/minesafetyappliances/A1%200600-01%20SP%20ANSIISEA%20Z89.1-2014>
- Cámara Marítima de Panamá. (s.f.). SSA Marine MIT Intl Terminal.
<https://camaramaritima.org.pa/business-directory-3/ssa-marine-mit-intl-terminal/>
- Cornejo Mendoza, T. I. (2025). Factores críticos en la eficiencia y mejoramiento del uso de equipos de protección personal en el sector portuario. *Revista Colón Ciencias, Tecnología y Negocios*, 12(1), 121-128.
- Fayet, M., & Commeignes, J.-D. (2001). *Cómo elaborar informes profesionales*. Robinbook.
- Hub News. (s.f.). SSA Marine MIT. <https://www.hub.com.pa/tag/ssa-marine-mit/>
- Kelechava, B. (2026, 24 de febrero). ANSI/ISEA Z87.1-2020 safety glasses & eye protection. *The ANSI Blog*. <https://blog.ansi.org/ansi/ansi-isea-z87-1-2020-safety-glasses-eye-protection/>
- Manzanillo International Terminal – Panama, S.A. (s.f.). Operaciones.
<https://www.ssamarine.pa/operaciones/>
- Manzanillo International Terminal – Panama, S.A. (s.f.). SSA Marine Panamá.
<https://www.ssamarine.pa/> (ssamarine.pa)
- Organización Internacional del Trabajo. (2018). *Seguridad y salud en los puertos: Repertorio de recomendaciones prácticas* (Ed. rev. 2016). Organización Internacional del Trabajo.
- Organización Internacional del Trabajo. (s.f.). *Equipos de protección personal (EPP)*. Organización Internacional del Trabajo.
<https://www.ilo.org/es/temas/administracion-e-inspeccion-del-trabajo/biblioteca->

de-recursos/la-seguridad-y-salud-en-el-trabajo-guia-para-inspectores-del-trabajo-y/equipos-de-proteccion-personal

Portafolio Logístico Panamá. (s.f.). Puerto SSA Marine MIT.
<https://logistics.gatech.pa/plataforma-logistica/activos-logisticos/puertos/principales-puertos-en-panama/puerto-ssa-marine-mit/>
(logistics.gatech.pa

Toxic Software. (2025, 15 de mayo). A complete guide to mastering PPE life cycle management for a safer workplace. <https://www.toxicsoftware.be/en-resources-detail/ppe-life-cycle-management>

Universidad Nacional de San Martín. Biblioteca Central. (2024). Guía para elaborar citas y referencias con normas APA 7. https://repositoriosdigitales.mincyt.gob.ar/vufind/Record/RIUNSAM_7ba5f51f0c8f8794f6ead30abf927253

Wikipedia contributors. (s.f.). Terminal Internacional de Manzanillo. En Wikipedia, la enciclopedia libre. https://es.wikipedia.org/wiki/Terminal_Internacional_de_Manzanillo

Wilson, R. (2014). Guía completa para la gestión de proyectos: programación y control de costos, métodos y modelos para gestionar el ciclo de vida del proyecto. Pearson FT Press.

ANEXOS

Fotografías durante la pasantía

Fotografía, Muelle 8 de Grúa portica de la empresa SSA Marine MIT

Anexo No. 1



Fuente: imagen sacada de la página online de la empresa

Fotografía del equipo Top-picks de la empresa SSA Marine MIT

Anexo No. 2



Fuente: imagen sacada de la página online de la empresa

Fotografías de entrevista a trabajadores

Anexo No. 3



.Fuente: imagen tomada por SI Safety durante la entrevista

Fotografía de acto inseguro durante recorrido en el Taller de mecánica

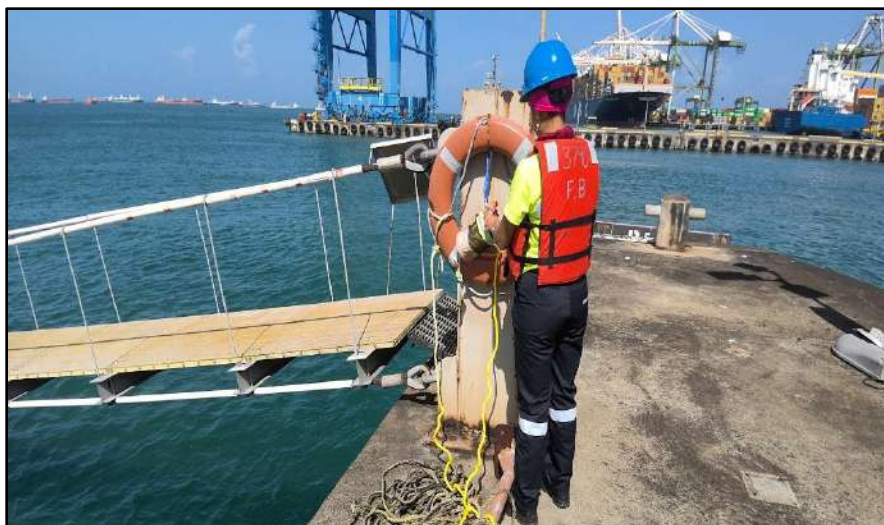
Anexo No. 4



.Fuente: imagen tomada por SI Safety durante el recorrido

.Fotografía de inspección de aros salvavidas en área de Dolphin

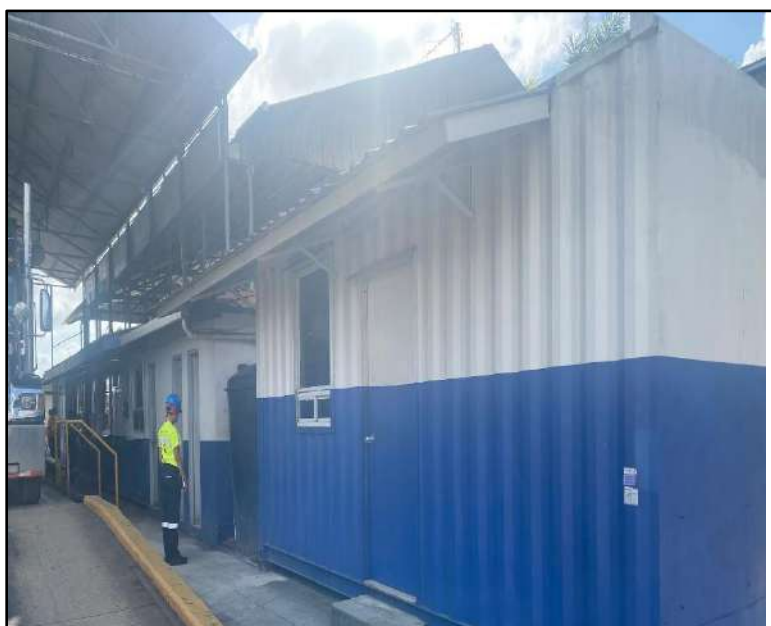
Anexo No. 5



.Fuente: imagen tomada por SI Safety durante la inspección

.Fotografía de inspección en garitas

Anexo No. 6



.Fuente: imagen tomada por SI Safety durante la inspección

.Fotografía de inspección realizada a extintores en zona administrativa

Anexo No. 7



.Fuente: imagen tomada por SI Safety durante la inspección

F otografía delas inspecciones.de barco RORO

Anexo No. 8



.Fuente: imagen tomada por SI Safety durante la inspección

.Fotografía de entrevistas a trabajadores en Taller de REM

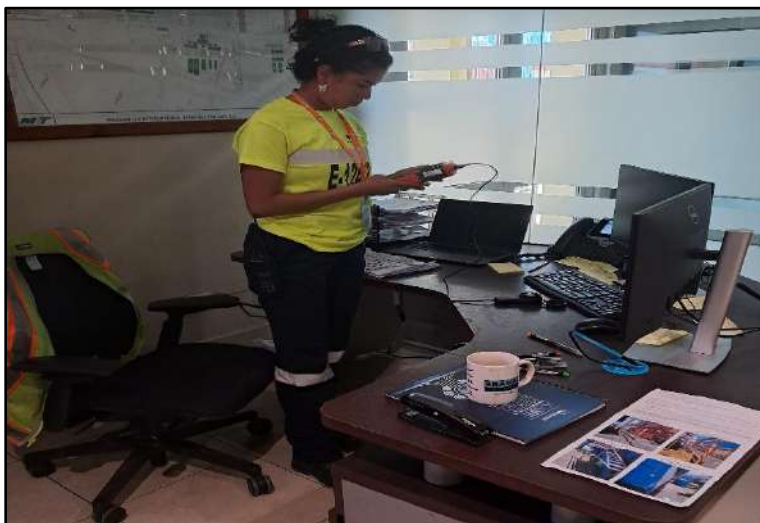
Anexo No. 9



Fuente: imagen tomada por SI Safety durante el proceso de inspección en el taller del puerto

.Fotografía de realización de pruebas de luz en departamento de Training

Anexo No. 10



.Fuente: imagen tomada por SI Safety durante el recorrido

**Fotografía de la entrevista realizada al supervisor encargado del Taller de GRÚA
.RTG**

Anexo No. 11



.Fuente: imagen tomada por SI Safety durante la inspección del Taller

.Fotografía durante el proceso de práctica en circuito de emergencia

Anexo No. 12



Fuente: imagen tomada por SI Safety durante el proceso de practica

Asistencia diaria

Anexo No. 13

SSAMarine		LISTA DE ASISTENCIA DE PRÁCTICA PROFESIONAL													
Nombre completo:		Katherine Jisel Robinson Gómez				Versión		1							
Número de identificación:		3-729-1545		Universidad:		UNICYT		Creación		12.2025					
Tutor Industrial:		Sergio Blake				Firma del tutor									
Fecha de inicio		Días		Mes		año		Fecha final		Día		Mes		Año	
		15		12		2025		4		2		2026			
No.	FECHA	HORA DE ENTRADA	HORA SALIDA	No. HORAS	FIRMA		COMENTARIOS								
1	02.01.26	7:00 AM	5:00 PM	10	Kathy Robinson										
2	04.01.26	7:00 AM	5:00 PM	10	Kathy Robinson										
3	05.01.26	7:00 AM	5:00 PM	10	Kathy Robinson										
4	06.01.26	7:00 AM	5:00 PM	10	Kathy Robinson										
5	07.01.26	7:00 AM	5:00 PM	10	Kathy Robinson										
6	08.01.26	7:00 AM	5:00 PM	10	Kathy Robinson										
7	12.01.26	7:00 AM	5:00 PM	10	Kathy Robinson										
8	13.01.26	7:00 AM	5:00 PM	10	Kathy Robinson										
9	14.01.26	7:00 AM	5:00 PM	10	Kathy Robinson										
10	15.01.26	7:00 AM	5:00 PM	10	Kathy Robinson										
11	16.01.26	7:00 AM	5:00 PM	10	Kathy Robinson										
12	19.01.26	7:00 AM	4:00 PM	9	Kathy Robinson										

Anexo No. 14

13	20.1.26	7:00	5:00	10	Kathy Robinson							
14	21.1.26	7:00	5:00	10	Kathy Robinson							
15	22.1.26	7:00	5:00	10	Kathy Robinson							
16	23.1.26	7:00	4:00	9	Kathy Robinson		Clases Uni versidad					
17	26.1.26	7:00	5:00	10	Kathy Robinson							
18	27.1.26	7:00	5:00	10	Kathy Robinson							
19	28.1.26	7:00	5:00	10	Kathy Robinson							
20	29.1.26	7:00	5:00	10	Kathy Robinson							
21	30.1.26	7:00	5:00	10	Kathy Robinson		Coordinacion con la tutor					
22	2.2.26	7:00	5:00	10	Kathy Robinson							
23	3.2.26	7:00	5:00	10	Kathy Robinson		Coordinacion con la tutor					
24	4.2.26	7:00	5:00	10	Kathy Robinson							
25												
26												
27												
28												
29												
30												
31												
TOTAL DE HORAS CUMPLIDAS				228								

Portada del documento creado sobre las especificaciones para el uso de botas de seguridad dentro del puerto

Anexo No. 15

	REQUERIMIENTO ESPECÍFICO PARA EL USO DE BOTAS DE SEGURIDAD EN EL TERMINAL	Código:	0000000
		Versión:	01
		Creación:	ENERO 2026
		Páginas:	1

AVISO IMPORTANTE: CALZADO DE SEGURIDAD REQUERIDO | (INGRESO A ÁREA OPERATIVA).

Para: Todo el personal.

De: Departamento de Seguridad.

Asunto: Especificaciones obligatorias de calzado de seguridad.

Con el fin de optimizar el proceso de revisión en el nuevo escáner de metales y evitar interrupciones innecesarias en el flujo de entrada, se les comunica que es obligatorio cumplir con las siguientes pautas y calzado Libre de Metales, herrajes decorativos, plantillas con refuerzo metálico.






Especificaciones: ISO 20345:2011, ASTM F2413-18, ANSI Z49, 1.	Prohibiciones:
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Suela: Antideslizante resistente a la abrasión, hidrocarburos, grasa, aceite, líquidos. ▪ Plantilla Anti-perforación: Fabricada en material textil de alta tenacidad (tipo Kevlar) para evitar el uso de láminas de acero. ▪ Ojales y Ganchos: De polímero de alta resistencia o textiles (sin remaches de metal) ▪ Puntera: material obligatorio como fibra de carbono, fibra de vidrio, Kevlar y plásticos de alta resistencia o Policarbonato. (El acero está prohibido). ▪ Material: debe ser de cuero o microfibras 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Calzado abierto o deportivo: No se permite el uso de sandalias, chancas, zapatos de tela (sneakers convencionales) o cualquier calzado que no cubra totalmente el pie. ▪ Calzado desgastado o dañado: No se permite el uso de botas con la suela lisa (sin dibujo antideslizante), punteras expuestas o roturas en el cuero/material externo que comprometan la protección. ▪ No está permitido ingresar con botas de hule de punta de acero. ▪ Las botas deben estar correctamente atadas en su totalidad. Se prohíbe el uso de botas con cordones sueltos,

Portada del procedimiento creado para la empresa SSA Marine MIT

Anexo No. 16

	PROCEDIMIENTO PARA EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL	Código:	0000000
		Versión:	01
		Creación :	DIC 2025
		Páginas:	15

1. OBJETIVO

Establecer un marco normativo y técnico para la correcta gestión de los EPP en SSA MARINE MIT, asegurando que su elección y cuidado se alineen con los riesgos específicos, marco legal y las políticas de seguridad de la empresa.

2. ALCANCE

Las disposiciones aquí establecidas rigen para la totalidad de los colaboradores de la terminal y personal externo (contratistas) que pretendan realizar labores en las áreas operativas de SSA MARINE.

3. DEFINICIONES

3.1. EPP: Dispositivos de protección contra riesgos laborales; representan la última barrera de defensa.

3.2. EPP Básicos: De uso obligatorio y permanente en áreas operativas y de mantenimiento.

3.3. EPP Específicos: Requeridos solo para peligros o tareas particulares.

4. RESPONSABILIDADES

4.1. Supervisor

- Asegurar que las operaciones se realicen bajo el cumplimiento de los lineamientos de seguridad recomendados.
- Asegurarse de que el equipo entregado cuente con las certificaciones de seguridad requeridas (ANSI, ISO, NIOSH, etc.)
- Enseñar a los trabajadores cómo limpiar, almacenar y cuándo solicitar el cambio de sus equipos.
- Ejecutar las medidas disciplinarias establecidas por la empresa en caso de reincidencia por parte de los trabajadores que se nieguen a usar el EPP.

4.2. Safety

- Garantizar que los EPP adquiridos cumplen con los requisitos y/o certificaciones aplicables.
- Detener cualquier actividad si detecta que un trabajador no está usando el equipo necesario o lo usa de forma deficiente.

Portada de checklist creado para la evaluación del EPP requeridos en trabajo de alto riesgo

Anexo No. 17

SSAMarine		LISTA DE VERIFICACIÓN PARA ACTIVIDADES DE TRABAJO		Código	Fecha de revisión	
				dic, 2025		
IDENTIFICACIÓN						
Área de trabajo:			Fecha:			
Supervisor del área:			Hora:			
SSA MIT <input type="checkbox"/>	Contratista <input type="checkbox"/>	Departamento:				
DESCRIPCIÓN						
TÓPICO	ITEMS	INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL	Verificación de la conformidad			
			PROTEGER	NORMA		
Trabajos en caliente (soldadura eléctrica con gas, uso de oxicorte, esmeril)	1	Casco de Seguridad tipo I y II contra impactos superiores y laterales.	Cabeza	ANSI Z87.1.		
	2	El gorro protector de cabeza debe ser en tejido retardante al fuego.		NFPA 2112.		
	3	Utilizar botas de seguridad con puntera no metálica.	pies		ISO 20345:2011,	
	4	Utiliza botas de cuero para soldar, sin cordones ni agujetas y sin puntas de metal.		ASTM F2413-18		
	5	Utilizar Polainas de cuero.		ANSI Z49.1		
	6	Lentes oscuro (No se recomienda utilizar en zonas oscura o de noche si no cuenta con buena iluminación).	Ojos y cara		ANSI Z87.1	
	7	Utilizar lentes de seguridad claros o gafa para corte con cristal claro y sombra adecuado.				
	8	Utilizar careta facial con aditamento adaptable al casco, tipo universal.				
	9	De utilizar careta para soldador debe ser de fibra de vidrio integrada al casco de seguridad, con cristal sombra adecuada.				
	10	Guantes largos de cuero (soldador). Para trabajos de esmerilado utilizar guantes de cuero.	Manos		ANSI Z49.1.	
	11	De requerir guantes de protección de alto impacto y corte que cumpla con las normas: ANSI/ISEA 138, Nivel 3 de protección a impacto y ANSI A5, nivel de protección de corte para proteger las manos y dedos de trabajadores y usuarios contra golpes, aplastamientos y lesiones contundentes				
	12	Usar protector auditivos u orejeras con adaptación al casco.	Audición		ANSI S3.19.	
	12	Respirador contra humo y polvos metálicos.	Sistema respiratorio		NIOSH 42 CFR 84 N95.	
	13	Delantal, mangas o chaqueta de cuero.	Cuerpo		ANSI Z49.1.	
14	Utilizar Overol retardante al fuego "FR".			NFPA 2112.		
Trabajos en muelles	1	Casco de Seguridad tipo I y II contra impactos superiores y laterales.	Cabeza	ANSI Z87.1.		
	2	Utilizar botas de seguridad con puntera no metálica (debe ser policarbonato).	pies		ISO 20345:2011	
	3	Botas de Hule con puntera no metálica debe ser de policarbonato.		ASTM F2413-18		
	4	Utilizar lentes de seguridad claros o oscuro de días (No se recomienda utilizar en zonas oscura o de noche lentes oscuros si no cuenta con buena iluminación).	Ojos y cara		ANSI Z87.1.	
	5	Utilizar guantes de seguridad de cuero,flex.	Manos		(ANSI/ISEA)	
	6	N/A	Audición		-	
	7	N/A	Sistema respiratorio		-	
	8	El uniforme debe estar compuesto por una braga de dos pieza (pantalón y camisa manga larga) con reflectivos. Para actividades de limpieza utilizar Overol.	Cuerpo		ANSI Z49.1.	
9	Utilizar chaleco salvavidas de 150 N, tienen una flotabilidad de nada menos que 150 Newton (EN 396) para un adulto medio. Para uso en todas las aguas y para personas			NFPA 2112.	ISO 12402	
Trabajos de pintura	1	Casco de Seguridad tipo I y II contra impactos superiores y laterales	Cabeza	ANSI Z87.1.		
	2	Utilizar botas de seguridad con puntera no metálica (debe ser policarbonato).	Pies		ISO 20345:2011	
	3	Utilizar lentes de seguridad claros o claros de días (No se recomienda utilizar en zonas oscura o de noche lentes oscuros si no cuenta con buena iluminación).	Ojos y cara		ANSI Z87.1	
	4	Utilizar visor adaptable al casco en caso de salpicaduras al rostro.				
	5	Utilizar guantes de seguridad de resistencia química para pintura.	Manos		(ANSI/ISEA)	
	6	Utilizar guantes de hule (nitrilo, neopreno, etc.).				
	7	N/A	Audición			
	8	Utilizar respirador contra vapores con cartuchos para vapores orgánicos, de media cara.	Sistema respiratorio		NIOSH 42 CFR84NIOSH OSHA.	
	9	El uniforme debe estar compuesto por una braga completa (overall) o por una braga de dos pieza (pantalón y camisa manga larga) con reflectivos.	Cuerpo		ANSI/ISEA	
	10	Utilización de trajes especiales en base a lo requeridos por el MSDS de pinturas, solventes etc, (en Tyvek, tychem) y dotación de invierno.			107-2020	

Imagen del documento creado para la evaluación de estudiante

Anexo No. 18

SSA Marine MIT				EVALUACIÓN PARA ESTUDIANTES UNIVERSITARIOS DE PRÁCTICA PROFESIONAL			Codigo	XXXXX		
				Fecha de revisión	ene, 2026					
Nombre del estudiante:	Katherine Jisel Robinson Gomez	Cédula	3-729-1545	Firma						
Nombre del Tutor Industrial:	Sergio Blake	Cédula		Firma						
Universidad	Unicyt	Departamento donde realizó la práctica:	SAFETY							
Nivel de estudio:	Maestría	Fecha:	Miércoles 4 de febrero del 2025							
<p>El presente documento tiene como finalidad medir de manera objetiva el nivel de cumplimiento de las responsabilidades asignadas durante el periodo de práctica. Para cada criterio, el evaluador deberá marcar el nivel de desempeño alcanzado con una "X", considerando la calidad de las tareas entregadas, la puntualidad durante su asistencia y la capacidad de resolución de problemas en el entorno laboral.</p>										
<p>1- Marque con una X el adverbio que mejor describa el comportamiento del practicante, siendo 1 la puntuacion mas baja y 5 la mas alta</p>										
ITEMS						1	2	3	4	5
ASPECTO GENERALES						Siempre	Casi siempre	Algunas veces	Casi nunca	Nunca
El practicante demuestra una formacion etica y respetuosa que se evidencia en su trato hacia sus supervisores, personal externo, Gerencia y compañeros.										
Es puntual en el cumplimiento de su horario práctico: Ilega temprano a su jornada.										
Es ordenado, limpio y discreto en su presencia personal.										
Utiliza el uniforme facilitado por la empresa.										
FUNCIONES COMO PRÁCTICANTE						1	2	3	4	5
						Siempre	Casi siempre	Algunas veces	Casi nunca	Nunca
Cumple oportunamente con su cronograma de actividades prácticas establecidas por la empresa.										
Demuestra dominio teórico y lo aplica al contexto.										
Se comunica asertivamente y colabora con el equipo										
Propone soluciones y tiene autonomía para resolver problemas.										
FUNCIONES ADMINISTRATIVAS						1	2	3	4	5
						Siempre	Casi siempre	Algunas veces	Casi nunca	Nunca
Informa cuando debe ausentarse o requiera un permiso de forma clara y con tiempo.										
Llevo un correcto control de registro del formato de asistencia SSA-MIT-00.										
Fue capaz de entender las plataformas utilizadas como los procesos de trabajos e inspecciones realizadas.										
ASPECTO DE MEJORAS CONTINUA						1	2	3	4	5
						Siempre	Casi siempre	Algunas veces	Casi nunca	Nunca
Corrige errores ante sugerencias y reconoce su propio aprendizaje.										
Busca la forma de aplicar la teoría a la práctica de forma creativa en cada actividad solicitada.										
Muestra proactividad y busca aprender cosas nuevas.										
Presentó una buena actitud de aprendizaje y propuso ideas.										
<p>2-Brinde de manera puntual Aportes importantes para el estudiante</p> <p>Sugerencias para el mejoramiento del estudiante:</p>										
<p>Satisfaccion de la empresa con el estudiante: Satisfecho () / No Satisfecho ()</p>										



SSA Marine MIT

Otorga el presente certificado a:

Katherine J. Robinson G.

*por realizar satisfactoriamente su práctica profesional:
En el departamento de seguridad Industrial y salud
del 15 de diciembre de 2025 al 4 de febrero de 2026.*

Jovira E. Joly S.
Gerente de Recursos Humanos

Dado en la Ciudad de Colón, el día 4 de febrero de dos mil veintiséis.



Diapositivas de una de las capacitaciones que se realizaron

Anexo No. 20



EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP) EN EL TRABAJO

Departamento SAFETY





ÍNDICE

- ¿Qué es el EPP? Definición y propósito.
- Objetivos
- Clasificación de EPP (por zona del cuerpo)
- Uso Correcto y Mantenimiento
- Limitaciones del EPP: Saber qué NO hacer
- Normativa y Especificaciones (Opcional, según nivel)
- Casos Prácticos/Simulacros (Opcional)
- Conclusiones y Preguntas



¿Qué es el EPP? Definición y propósito

El EPP, o Equipo de Protección Personal, es un conjunto de dispositivos y ropa especial que se usa para proteger a una persona de peligros en su entorno laboral o en ciertas actividades, creando una barrera contra riesgos físicos, químicos, biológicos o radiológicos que pueden causar lesiones o enfermedades, incluyendo guantes, gafas, respiradores, cascos y trajes de seguridad.



Objetivo

Fomentar la cultura de prevención y el uso mandatorio del equipo de seguridad para mitigar riesgos críticos, previniendo accidentes laborales y el desarrollo de enfermedades profesionales en el ejercicio de sus funciones.




Tipos de Protección auditiva

Tipo	Tapones desechables	Tapones reutilizables	Orejeras
Imagen de referencia			
Limpieza	No se lavan	Lavado diario	Limpieza de almohadillas
Almacenamiento	Sueltos o en bolsas	Estuche rígido	colgados en estuche
Vida útil	1 turno	2 a 4 semanas	1 a 2 años

Forma correcta de colocar la protección auditiva desechable



Forma correcta: Inserte y presione por 10 segundos. Debe quedar completamente insertado. 

Forma Incorrecta: No debe hacer presión en la oreja. 



Tipos de protección:

Tipo	Protección Facial (Visores)	Gafas de soldadura:	Gafas de seguridad:	Antiparras (Goggles)
Imagen de referencia				
Riesgos a cubrir	Cubren la cara completa, a menudo usados sobre gafas.	Protegen contra chispas y radiación.	Con protecciones laterales obligatorias para impactos.	Selladas contra salpicaduras (D3), polvo (D4) o polvo fino (D5)

Protección visual: Gafas para soldar

Gafas para soldar TRUPER

- Para uso en oxígeno y corte por plasma (PAC)
- Incluye lente sombra 10, 6
- 4 Válvulas de ventilación

GASO
Puede usarse con lentes graduadas
CR-GTR
CR-G-6

Protección respiratoria

Tienen la finalidad de proteger el sistema respiratorio de una persona de la inhalación de sustancias peligrosas como: partículas de suspensión, gases o vapores, humos, microorganismos y agentes biológicos, o flora de ambiente.

La protección respiratoria debe ser provista a personal que realiza trabajo que puede involucrar exposición a polvos, gases, neblinas, humos y/o vapores que pueden ser nocivos para los sistemas respiratorios.

Todo equipo respiratorio debe ser comprobado antes de cada uso e inspeccionado para asegurar que está siendo mantenido en condiciones satisfactorias.

Todos los respiradores que se usen en forma drusiana deben ser limpiados y desinfectados periódicamente. Aquellos respiradores que no se usen en forma drusiana deben ser limpiados y desinfectados después de cada uso y sus filtros y ventilar si sus cartuchos deben ser reemplazados.

PROTECCIÓN VÍAS RESPIRATORIAS

Inspección y reemplazo de partes desgastadas

Es fundamental inspeccionar regularmente las máscaras de protección respiratoria para detectar cualquier signo de desgaste o daño. Las partes dañadas o desgastadas, como las correas de ajuste, las válvulas y los filtros deben reemplazarse inmediatamente. También es importante seguir las instrucciones del fabricante para la sustitución de los filtros y los cartuchos, ya que tienen una vida útil limitada.

Almacenamiento adecuado

Después de su uso, es importante que las máscaras se guarden en un lugar seco, limpio y protegido de la humedad. Las máscaras deben almacenarse en bolsas de plástico selladas o en cajas cerradas, lejos de cualquier contaminación ambiental y la luz del sol directa.

Limpieza después de su uso

Es esencial limpiar las máscaras de protección respiratoria después de su uso para evitar la acumulación de sustancias contaminantes en el interior de la máscara y en sus filtros. Para la limpieza de la máscara se recomienda utilizar agua tibia y jabón suave, frotando suavemente con las manos para evitar dañar los materiales de la máscara. Los filtros no deben sumergirse en agua, puesto que esto puede dañar su capacidad de filtración.

Protección de los pies

Criterios para elegir un calzado de seguridad

- Tener un espacio de ajuste en el talón para evitar el resaca de la planta del pie.
- Tener un espacio de ajuste en el empeño para evitar el resaca de la planta del pie.
- Tener un espacio de ajuste en el dedo gordo para evitar el resaca de la planta del pie.
- Tener un espacio de ajuste en el dedo meñique para evitar el resaca de la planta del pie.
- Tener un espacio de ajuste en el dedo anular para evitar el resaca de la planta del pie.
- Tener un espacio de ajuste en el dedo índice para evitar el resaca de la planta del pie.
- Tener un espacio de ajuste en el dedo pulgar para evitar el resaca de la planta del pie.

Ropa de seguridad industrial

Es un equipo de protección personal (EPP) diseñado con materiales resistentes (poliéster, algodón, mezclas técnicas) para proteger contra riesgos mecánicos, químicos, térmicos o eléctricos, garantizando durabilidad, visibilidad y comodidad.

Características clave incluyen: costuras reforzadas, elementos reflectantes y resistencia a abrasiones.

Especificaciones por Tipo de Riesgo:

- Riesgos Mecánicos: Prendas resistentes a impactos y punciones.
- Riesgos Químicos: Materiales impermeables y barreras contra partículas, gases y aerosoles.
- Riesgos Térmicos/Inflnigruta: Ropa para soldadura o altas temperaturas, resistente al fuego.
- Riesgos Eléctricos: Indumentaria dieléctrica que evita descargas.
- Riesgos Biológicos: Overoles desechables (ej. Tyvek) para barrera orgánica.

Arnés de Seguridad

Colocación:

Tome el arnés por la anilla dorsal (parte trasera) y sacúdalo para que las correas caigan en su lugar.
 Coloque las correas de los hombros como si fuera un chaleco.
 Ajuste las correas de las piernas (perneas) una por una, asegurándose de que no estén torcidas y queden firmes pero sin cortar la circulación.
 Cierre y ajuste la correa del pecho, posicionándola a la altura del esternón.
 Ajuste todas las correas; debe quedar firme pero permitir el movimiento.
 Una regla común es que debe poder meter la mano entre la cinta y su pierna, pero no sacar el puño con facilidad.



El uso de arnés de seguridad es obligatorio para trabajos en altura (generalmente a partir de 1.8 metros) para prevenir caídas mortales, requiriendo una inspección previa de correas y hebillas.

Protección de las manos - Funcion

Las manos son una de las zonas con mayor riesgo debido a que son la herramienta principal en la mayoría de los trabajos. El uso de guantes es el método más eficaz para proteger manos y brazos.

Riesgos cubiertos: El equipo está diseñado para evitar daños por cortes, abrasiones, temperaturas extremas, dermatitis, contacto con microorganismos y peligros eléctricos.



Protección de las manos Tipos de guantes

Tipo de guante	Trabajos a dónde debe utilizar
Guantes de cuero	Manipulación de objetos, herramientas, equipos.
Guantes de cuero para soldadura	Trabajos de soldadura SMAW, MIG, MAG, SAW, FAS, S.
Guantes de algodón	Manipulación de objetos y materiales que generan riesgos mínimos.
Guantes neopreno contra químicos	Trabajos mecánicos.
Guantes de Nitrilo con resistencia a químicos	Trabajos con manipulación de productos químicos.
Guantes de Nylon con recubrimiento de nitrilo en palma	Manipulación de máquinas y repuestos.



Protección de las manos Guantes eléctricos - Verificación



REGLATEX FLEX&GRIP 10 RC 4 / RC

Resistencia eléctrica de guante: 50000 V

CE 0333

Fecha de última inspección: MAR 13 2024

Número de lote: 8

Protección de las manos Guantes eléctricos - Tabla de Clasificación

Clase	Tensión alterna	Tensión continua	Color del marcado	Logotipo del guante
00	500	750	Beige	10
0	1000	1500	Rojo	10
1	7500	11250	Bianco	10
2	17000	25500	Amarelo	10
3	28500	39750	Verde	10
4	38000	54000	Naranja	10



Los cascos de seguridad se dividen en dos tipos y tres clases industriales:

Los cascos de seguridad Tipo I están diseñados para reducir la fuerza del impacto resultante de un golpe únicamente en la parte superior de la cabeza.

Los cascos de seguridad Tipo II están diseñados para reducir la fuerza del impacto lateral resultante de un golpe descentrado, lateral o en la parte superior de la cabeza.



Anexo No. 23

Clase de casco

Clase G (anteriormente conocida como Clase A): estos cascos se consideran para uso general y ofrecen protección contra conductores eléctricos de bajo voltaje de hasta 2200 voltios (fase a tierra).

Clase E (antes conocida como Clase B): estos cascos están diseñados para trabajos eléctricos y ofrecen protección contra conductores eléctricos de alto voltaje expuestos de hasta 20.000 voltios (fase a tierra).

Clase C: Estos cascos no ofrecen ninguna protección eléctrica y a menudo son conductores de electricidad.

Cada casco debe tener una etiqueta dentro de la carcasa que incluya el fabricante, la designación ANSI y la clase del casco.

Normativa y Especificaciones

Parte del cuerpo a proteger	Tipo de EPP	Norma
Cabeza	Casco de seguridad tipo I Clase G	ANSI Z89.1
Ojos	Goggles de seguridad con puntas de policarbonato Goggles de caucho que cubra hasta la barbilla y sea conductor de policarbonato	ISO 20345:2011 ANSI Z41 ANSI Z87.1-11 ANSI Z87.3-12
Orejas y cara	Casco de seguridad cerrado o cerrado (Prohibido gafas oscuras en áreas oscuras) Casco para soldadura Voz adaptable a casco Aislamiento	ANSI Z89.1
Manos	Gaunas de seguridad de sujeción a la actividad como soldadura o mantenimiento de cables, etc.	Standard ANSI/ASSE o EN
Audición	Protectores auditivos	ANSI S3.12
Sujeción respiratoria	Protección respiratoria contra polvo, humos de soldadura, gases o vapores	NIOSH / OSHA
Todo el cuerpo	Para trabajo en áreas alejadas de protección contra caídas Para trabajo en caliente / Soldadura / debilitado de cuero, rangos y plantas	ANSI Z359.1 ANSI Z49.1

OBLIGACIONES DEL TRABAJADOR

- El trabajador debe utilizar y cuidar los EPP de forma correcta.
- Los EPI son de uso individual y no se debe cambiar entre usuarios.
- Revisar el estado de lo EPI, en caso de deterioro solicitar el cambio o reposición.
- Los EPI que están en contacto con la piel, ojos, oídos, cabello y similares deberán estar en perfecto estado de aseo e higiene.
- Al finalizar los trabajos, los EPI deben limpiarse, mantenerse y almacenarse de acuerdo a las instrucciones del fabricante.

Se repondrán los EPI cuando cumplan con las siguientes condiciones:

- Cuando el EPI no se adapta al trabajador.
- Cuando el EPI estén rotos, deteriorados, desgastados contaminados con productos químicos peligrosos.
- En caso de pérdida o suponer hurto de los EPI, el trabajador deberá informara su supervisor inmediato.

Casos prácticos EPP, Máscara medio rostro.

Cómo utilizar y verificar?

Realizar una verificación de sellado de la máscara

1. Después de ajustar la máscara, respirar profundamente y observar si la máscara se levanta o se separa de la cara.
2. Después de ajustar la máscara, respirar profundamente y observar si la máscara se levanta o se separa de la cara.
3. Después de ajustar la máscara, respirar profundamente y observar si la máscara se levanta o se separa de la cara.
4. Después de ajustar la máscara, respirar profundamente y observar si la máscara se levanta o se separa de la cara.

[Link Ayudándolo a Usarlo Correctamente](#)

¡Preguntas!

¡Gracias!

Lista de verificación para actividades de trabajo

Anexo No. 25

SSAMarine		LISTA DE VERIFICACIÓN PARA ACTIVIDADES DE TRABAJO		Código	Fecha de revisión
				dic, 2025	
IDENTIFICACIÓN					
Área de trabajo:			Fecha:		
Supervisor del área:			Hora:		
SSA MIT <input type="checkbox"/>	Contratista <input type="checkbox"/>	Departamento:			
DESCRIPCIÓN					
TÓPICO	ITEMS	INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL	Verificación de la conformidad		
			PROTEGER	NORMA	
Trabajos en caliente (soldadura eléctrica con gas, uso de oxicoorte, esmeril)	1	Casco de Seguridad tipo I y II contra impactos superiores y laterales.	Cabeza		ANSI Z87.1 NFPA 2112
	2	El gorro protector de cabeza debe ser en tejido retardante al fuego.			
	3	Utilizar botas de seguridad con puntera no metálica.	pies		ISO 20345:2011, ASTM F2413-18 ANSI Z49.1
	4	Utilizar botas de cuero para soldar, sin cordones ni agujetas y sin puntas de metal.			
	5	Utilizar Polainas de cuero			
	6	Lentes oscuro (No se recomienda utilizar en zonas oscura o de noche si no cuenta con buena iluminación).	Ojos y cara		ANSI Z87.1
	7	Utilizar lentes de seguridad claros o gafa para corte con cristal claro y sombra adecuado.			
	8	Utilizar careta facial con aditamento adaptable al casco, tipo universal.			
	9	De utilizar careta para soldador debe ser de fibra de vidrio integrada al casco de seguridad, con cristal sombra adecuada.	Manos		ANSI Z49.1.
	10	Guantes largos de cuero (soldador). Para trabajos de esmerilado utilizar guantes de cuero.			
	11	De requerir guantes de protección de alto impacto y corte que cumpla con las normas ANSI/ISEA 138, Nivel 3 de protección a impacto y ANSI A5, nivel de protección de corte para proteger las manos y dedos de trabajadores y usuarios contra golpes, aplastamientos y lesiones contundentes	Audición		ANSI S3-19.
	12	Usar protector auditivos u orejeras con adaptación al casco.			
	12	Respirador contra humo y polvos metálicos.	Sistema respiratorio		NIOSH 42 CFR 84 N95.
	13	Delantal, mangas o chaqueta de cuero.			
14	Utilizar Overol retardante al fuego "FR".	Cuerpo		ANSI Z49.1. NFPA 2112.	
Trabajos en muelles	1	Casco de Seguridad tipo I y II contra impactos superiores y laterales.	Cabeza		ANSI Z87.1.
	2	Utilizar botas de seguridad con puntera no metálica (debe ser policarbonato).	pies		ISO 20345:2011 ASTM F2413-18
	3	Botas de Hule con puntera no metálica debe ser de policarbonato.			
	4	Utilizar lentes de seguridad claros o oscuro de días (No se recomienda utilizar en zonas oscura o de noche lentes oscuros si no cuenta con buena iluminación).	Ojos y cara		ANSI Z87.1.
	5	Utilizar guantes de seguridad de cuero, flex.	Manos		(ANSI/ISEA)
	6	N/A	Audición		-
	7	N/A	Sistema respiratorio		-
	8	El uniforme debe estar compuesto por una braga de dos pieza (pantalón y camisa manga larga) con reflectivos. Para actividades de limpieza utilizar Overol.	Cuerpo		ANSI Z49.1. NFPA 2112. ISO 12402
	9	Utilizar chaleco salvavidas de 150 N, tienen una flotabilidad de nada menos que 150 Newton (EN 396) para un adulto medio. Para uso en todas las aguas y para personas			
Trabajos de pintura	1	Casco de Seguridad tipo I y II contra impactos superiores y laterales	Cabeza		ANSI Z87.1.
	2	Utilizar botas de seguridad con puntera no metálica (debe ser policarbonato).	Pies		ISO 20345:2011 ASTM F2413-18
	3	Utilizar lentes de seguridad claros o claros de días (No se recomienda utilizar en zonas oscura o de noche lentes oscuros si no cuenta con buena iluminación).	Ojos y cara		ANSI Z87.1
	4	Utilizar visor adaptable al casco en caso de salpicaduras al rostro.			
	5	Utilizar guantes de seguridad de resistencia química para pintura.	Manos		(ANSI/ISEA)
	6	Utilizar guantes de hule (nitrilo, neopreno, etc.).			
	7	N/A	Audición		
	8	Utilizar respirador contra vapores con cartuchos para vapores orgánicos, de media cara.	Sistema respiratorio		NIOSH 42 CFR84NIOSH OSHA.
	9	El uniforme debe estar compuesto por una braga completa (overall) o por una braga de dos pieza (pantalón y camisa manga larga) con reflectivos.	Cuerpo		ANSI/ISEA 107-2020
	10	Utilización de trajes especiales en base a lo requeridos por el MSDS de pinturas, solventes etc, (en Tyvek, tychem) y dotación de invierno.			
Trabajos de electricidad	1	Utilizar casco de Seguridad tipo I y II contra impactos superiores y laterales, clase E que protege contra conductores eléctricos de alto voltaje hasta 20,000 voltios.	Cabeza		ANSI Z 89.1 NFPA70E ANSI Z87.1.
		Utilizar careta facial de protección arco eléctrico con aditamento adaptable al casco acorde al voltaje a manejar.			
		Botas de seguridad con puntera de caucho o dieléctricas, de material resistente.	Pies		ANSI Z41 ASTM F2413-11 ASTM F2413-05
		Trabajos en circuito abierto, cerrado: utilizar lentes de seguridad, para trabajos nocturnos usar lentes claros.	Ojos y cara		ANSI Z87.1 ANSI/ISEA
	Trabajos de facilidades: utilizar guantes de seguridad de cuero, flex.				


Trabajo en sistemas de bajo y alto voltaje	Utilizar guantes dieléctricos de clase 1, 2, 3 y 4 deben ser revisados cada 6 meses a partir de su fecha de fabricación. Los guantes de clase 00 y 0 deben ser revisados visualmente y en busca de fugas de aire. (Resistente a arco, protector de cuero y hule).	Manos	NFPA 70E ASTM F2675/ F2675M																					
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Clase</th> <th>Tensión máxima Corriente alterna</th> <th>Tensión máxima Corriente continua</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>00</td> <td>500V</td> <td>750V</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>1000V</td> <td>1500V</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>7500V</td> <td>11250V</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>17000V</td> <td>22500V</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>26500V</td> <td>39750V</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>36000V</td> <td>54000V</td> </tr> </tbody> </table>			Clase	Tensión máxima Corriente alterna	Tensión máxima Corriente continua	00	500V	750V	0	1000V	1500V	1	7500V	11250V	2	17000V	22500V	3	26500V	39750V	4	36000V	54000V
	Clase			Tensión máxima Corriente alterna	Tensión máxima Corriente continua																			
	00			500V	750V																			
	0			1000V	1500V																			
1	7500V	11250V																						
2	17000V	22500V																						
3	26500V	39750V																						
4	36000V	54000V																						
N/A	Audición																							
N/A	Sistema respiratorio																							
El uniforme debe estar compuesto por una braga completa (overall) o por una braga de dos pieza (pantalón y camisa manga larga) con reflectivos. Personal eléctrico trabajando en o cerca de equipos energizados a baja o Alta Tensión deben usar un tipo de protección de arco eléctrico, tales como camisas y pantalones de Nomex o un overol de arco eléctrico diseñado para peligro presente de arco eléctrico. Protección contra caídas	Cuerpo	NFPA 70E ANSI/ISEA 107-2020 ASTM F887																						
Trabajos en altura	Casco de Seguridad tipo I y II contra impactos superiores y laterales que cumpla con la norma. Utilizar barbuquejo.	Cabeza	ANSI Z87.1.																					
	Utilizar botas de seguridad con puntera no metálica (debe ser policarbonato).	pies																						
	Utilizar lentes de seguridad claros o lente oscuros de día (No se recomienda utilizar en zonas oscura o de noche lentes oscuros si no cuenta con buena iluminación). ANSI Z87.1	Ojos y cara	ANSI Z87.1																					
	Utilizar guantes contra impacto nivel 3 en trabajos de armados de andamio para proteger las manos y dedos de trabajadores y usuarios contra golpes, aplastamientos y lesiones contundentes Utilizar guantes de uso general como Flex, cuero en actividades que no involucren contacto con productos químicos, hidrocarburos.	Manos	(ANSI/ISEA)																					
	N/A - De utilizar equipos que genere sonido fuerte evaluar con Safety la actividad.	Audición																						
	N/A - De estar expuesta a la inhalación de productos o químico debe evaluar con Safety.	Sistema respiratorio	NIOSH 42 CFR84NIOSH OSHA.																					
	El uniforme debe estar compuesto por una braga completa (overall) o por una braga de dos pieza (pantalón y camisa manga larga) con reflectivos.	Cuerpo	*ANSI Z49.1. NFPA 2112.																					
Trabajos en espacio confinados	1 Casco de Seguridad tipo I y II contra impactos superiores y laterales que cumpla con la norma.	Cabeza	ANSI Z87.1.																					
	2 Evaluar con Safety el uso de Utilizar barbuquejo.																							
	3 Utilizar botas de seguridad con puntera no metálica (material no metálico).	pies	ISO 20345:2011, ASTM F2413-18 ANSI Z49.1.																					
	4 Utilizar botas de Hule con puntera no metálica (material no metálico).																							
	5 Utilizar lentes de seguridad claros.	Ojos y cara	ANSI Z87.1																					
	6 Se debe evaluar el trabajo a realizar ya que podría requerir uso de careta facial o monogafas																							
	7 Utilizar guantes acorde al producto o químicos a utilizar. Debe revisar y seguir las indicaciones estipuladas en el MSDS o fichas técnicas.	Manos	(ANSI/ISEA)																					
	8 Utilizar guantes de uso general como Flex, cuero en actividades que no involucren contacto con productos químicos, hidrocarburos. 9 En caso de trabajos donde se exponga el contacto con agua contaminada usar guantes de nitrilo. Debe existir una evaluación previa por SAFETY. Usar protector auditivos u orejeras con adaptación al casco.	Audición	ANSI S3.19																					
	10 Utilizar respirador contra vapores con cartuchos para vapores orgánicos, de media cara. Debe existir una evaluación previa por SAFETY y contar con los MSDS o fichas técnicas de productos o químicos.	Sistema respiratorio	NIOSH 42 CFR84NIOSH OSHA.																					
	11 El uniforme debe estar compuesto por una braga completa (overall) o por una braga de dos pieza	Cuerpo	ANSI Z49.1. NFPA 2112.																					
	12 El equipo de protección personal debe ser conforme a la actividad. Botas EH y guantes dependiendo																							
	13 Para actividades en trabajo con acceso vertical debe contar con Tripode con accesorios completos: cadena,																							
	OBSERVACIONES / NOTAS																							

Reportes de Anomalías encontradas en edificio A Anexo No. 26

SRM- Issue Detail Report

I-1036 Falta de señalización pasillo del Hotel

Emitir foto de campo



Problema Nombre
Falta de señalización pasillo del Hotel

Descripción
Se observa que falta señalización en los pasillos del hotel para temas de rutas de evacuación.

Propietario del problema
Daniel Gittens

Tipo de problema de seguridad
● Problema de seguridad

Ubicación
Edificio A, nivel 300, área del hotel

Acciones correctivas
Sin completar: 0

Hora de arreglar
Sin completar: 0

Details

Fecha identificada
January 19, 2026


Identificado por
Equipo de seguridad

Requisitos
Existen señales de auxilio las cuales ayudan y proporcionan información sobre rutas de evacuación, equipos de primeros auxilios, ducha de seguridad, lavado de ojos, dirección que se debe seguir?

Prioridad
● Medio

Recomendación
Emitir archivos adjuntos adicionales

Corrected Issue Photo




Fecha de vencimiento
February 26, 2026

SRM- Issue Detail Report

I-1037 Lampara no enciende

Emitir foto de campo



Problema Nombre
Lampara no enciende

Descripción
Se observa lámpara que no enciende en bodega de compras sección lados derecho final lo cual dificulta visibilidad en horas nocturnas para el personal que debe buscar equipos en esa sección.

Propietario del problema
Daniel Gittens

Tipo de problema de seguridad
● Problemas de Luminarias

Ubicación
Edificio A, nivel 200, otras áreas

Acciones correctivas
Sin completar: 0

Hora de arreglar
Sin completar: 0

Details

Fecha identificada
January 19, 2026

Identificado por
Equipo de seguridad


Requisitos
La iluminación es adecuada dentro de los valores permisible?

Prioridad
● Alto

Recomendación
Se recomienda realizar inspecciones en general del edificio para detectar fallas.

Emitir archivos adjuntos adicionales

Corrected Issue Photo




Fecha de vencimiento
January 26, 2026

Respuesta de la gerencia

SRM- Issue Detail Report

I-1035 Tapas de conector eléctrico suelta

Emitir foto de campo



Problema Nombre
Tapas de conector eléctrico suelta

Descripción
Durante la inspección en el segundo nivel, área del comedor Sheraton se observa al ingresar, lado izquierdo una tapa de conector eléctrico suelta lo cual expone al personal que lo utilice a una posible electrocución o daño del equipo por mal contacto.

Propietario del problema
Daniel Gittens

Tipo de problema de seguridad
● Problema de seguridad

Ubicación
Edificio A, nivel 200, otras áreas

Acciones correctivas
Sin completar: 0

Hora de arreglar
Sin completar: 0

Details

Fecha identificada
January 19, 2026

Identificado por
Equipo de seguridad


Requisitos
Las tapas de tomacorrientes o switches están firmemente instalados y cuenta con sus baquellitas?

Prioridad
● Alto

Recomendación
Realizar inspección y cambio de tapas.

Emitir archivos adjuntos adicionales

Corrected Issue Photo




Fecha de vencimiento
January 26, 2026

Respuesta de la gerencia

SRM- Issue Detail Report

I-1038 Todos los detectores de humo están inoperativo

Emitir foto de campo



Problema Nombre
Todos los detectores de humo están inoperativo

Descripción
Se observa dentro de la oficina de Mercadeo que los detectores de humo no están operativos.

Propietario del problema
Daniel Gittens

Tipo de problema de seguridad
● Problema de seguridad

Ubicación
Edificio A, nivel 200, otras áreas

Acciones correctivas
Sin completar: 0

Hora de arreglar
Sin completar: 0

Details

Fecha identificada
January 19, 2026

Identificado por
Equipo de seguridad


Requisitos
Existen detectores de humo o de temperatura operativos?

Prioridad
● Alto

Recomendación
Se recomienda realizar inspecciones cada 3 meses para validación del funcionamiento de los monitores de humo ubicados en el edificio.

Emitir archivos adjuntos adicionales

Corrected Issue Photo



Fecha de vencimiento
January 26, 2026

Respuesta de la gerencia


Fecha de resolución del problema

Reportes de Anomalías encontradas en restaurante 1 – El Muelle Anexo No. 27

SRM- Issue Detail Report

#1002 Documento expirado (carnet de manipulador alimentos)

Emitir foto de campo



Problema Nombre
Documento expirado (carnet de manipulador alimentos)

Descripción
carnet de manipulador verde (vencido).

Propietario del problema

Tipo de problema de seguridad
Problema de seguridad

Ubicación
Edificio A

Acciones correctivas

Hora de arreglar:
Sin completar: 0

Details

Fecha identificada
December 30, 2025

Identificado por
Auditoria interna


Requisitos
03.05.01 Carnet de salud vigente

Prioridad
Alto

Recomendación
comunicarle al pirrendatario la actualización inmediata de los documentos expirados, que mantienen los colaboradores.

Emitir archivos adjuntos adicionales

Corrected Issue Photo



Fecha de vencimiento

Respuesta de la gerencia

Fecha de resolución del problema

SRM- Issue Detail Report

#1001 Documento expirado (certificado de fumigacion).

Emitir foto de campo



Problema Nombre
Documento expirado (certificado de fumigacion).

Descripción
No mantenia al momento de nuestra presencia el documento vigente.

Propietario del problema

Tipo de problema de seguridad
Problema de seguridad

Ubicación
Edificio A

Acciones correctivas

Hora de arreglar:
Sin completar: 0

Details

Fecha identificada
December 30, 2025

Identificado por
Auditoria interna


Requisitos
03.05.07 Mantienen certificación de fumigación vigente.

Prioridad
Alto

Recomendación
Favor comunicarle al arrendatario cumplir con este requerimiento.

Emitir archivos adjuntos adicionales

Corrected Issue Photo



DOCUMENTO: ATENCION/2025

Auditoria e inspección

AI-2601-4017

Alcance

Entidad de negocio 4140T

Fecha de realización 2024-01-14

Grupo de preguntas (sección de preguntas de buques por ordenes)

Details

Hora de la auditoria 7:30

Auditor Fernan Lugo

Nombre del buque GUAPUQUIL EXPRESS

Numero de buque V. 33513

Numero de inspección 916.128


Ubicación interna de la categoría Buque

Preguntas

Puntaje del punto 31/35 puntos, puntaje de 93.94 %

1.1. Ubicación de camara de buques 91

1.1.1 ¿Las áreas de cámara están bien aseguradas, limpias y sin desbordadas? 5/5

1.1.3	¿Se han verificado las condiciones climáticas durante y antes de comenzar los trabajos, si corresponde?	5	1
Verificación			
1.7 Operaciones generales 89			
1.7.1	¿Se han utilizado los cables o conexiones como conexiones de equipo?	5	0
Verificación			
1.7.2	¿Todos los arneses (cables) en buques y portales?	5	1
Verificación			
1.7.3	¿Se han realizado las inspecciones de EPP y de herramientas de trabajo en uso?	5	1
Verificación			
1.7.4	¿Se han verificado los sistemas y se han verificado el estado de funcionamiento?	5	1
Verificación			
1.7.5	¿Se han verificado los sistemas de protección de incendios y extinción?	5	1
1.7.6	¿Se han verificado los sistemas de alarma y alarma?	5	1
Verificación			
Aviso			
			
20240114-24.jpg			
1.7.6	¿Se han verificado los sistemas de alarma y alarma?	5	1

Documento creado para la evaluación de estudiante

Anexo No. 28

SSA MarineMIT		EVALUACIÓN PARA ESTUDIANTES UNIVERSITARIOS DE PRÁCTICA PROFESIONAL			Código	XXXXX
					Fecha de revisión	ene, 2026
Nombre del estudiante:	Katherine Jisel Robinson Gomez	Cédula	3-729-1545	Firma		
Nombre del Tutor Industrial:	Sergio Blake	Cédula		Firma		
Universidad	Unicyt	Departamento donde realizó la práctica:	SAFETY			
Nivel de estudio:	Maestría	Fecha:	Miércoles 4 de febrero del 2025			
<p>El presente documento tiene como finalidad medir de manera objetiva el nivel de cumplimiento de las responsabilidades asignadas durante el periodo de práctica. Para cada criterio, el evaluador deberá marcar el nivel de desempeño alcanzado con una "X", considerando la calidad de las tareas entregadas, la puntualidad durante su asistencia y la capacidad de resolución de problemas en el entorno laboral.</p>						
<p>1- Marque con una X el adverbio que mejor describa el comportamiento del practicante, siendo 1 la puntuación mas baja y 5 la mas alta</p>						
ITEMS						
ASPECTO GENERALES						
	1	2	3	4	5	
	Siempre	Casi siempre	Algunas veces	Casi nunca	Nunca	
El practicante demuestra una formación ética y respetuosa que se evidencia en su trato hacia sus supervisores, personal externo, Gerencia y compañeros.						
Es puntual en el cumplimiento de su horario práctico: llega temprano a su jornada.						
Es ordenado, limpio y discreto en su presencia personal.						
Utiliza el uniforme facilitado por la empresa.						
FUNCIONES COMO PRÁCTICANTE						
	1	2	3	4	5	
	Siempre	Casi siempre	Algunas veces	Casi nunca	Nunca	
Cumple oportunamente con su cronograma de actividades prácticas establecidas por la empresa.						
Demuestra dominio teórico y lo aplica al contexto.						
Se comunica asertivamente y colabora con el equipo						
Propone soluciones y tiene autonomía para resolver problemas.						
FUNCIONES ADMINISTRATIVAS						
	1	2	3	4	5	
	Siempre	Casi siempre	Algunas veces	Casi nunca	Nunca	
Informa cuando debe ausentarse o requiera un permiso de forma clara y con tiempo.						
Llevo un correcto control de registro del formato de asistencia SSA-MIT-00.						
Fue capaz de entender las plataformas utilizadas como los procesos de trabajos e inspecciones realizadas.						
ASPECTO DE MEJORAS CONTINUA						
	1	2	3	4	5	
	Siempre	Casi siempre	Algunas veces	Casi nunca	Nunca	
Corrige errores ante sugerencias y reconoce su propio aprendizaje.						
Busca la forma de aplicar la teoría a la práctica de forma creativa en cada actividad solicitada.						
Muestra proactividad y busca aprender cosas nuevas.						
Presentó una buena actitud de aprendizaje y propuso ideas.						
<p>2-Brinde de manera puntual Aportes importantes para el estudiante</p> <p>Sugerencias para el mejoramiento del estudiante:</p> 						
<p>Satisfacción de la empresa con el estudiante: Satisfecho () / No Satisfecho ()</p>						

Posterior a la culminación de la pasantía profesional, se realizaron cursos complementarios en el área de salud y seguridad ocupacional, los cuales permitieron reforzar y ampliar los conocimientos previamente adquiridos. Estos aprendizajes contribuyeron a mejorar la estructura y fundamentación técnica del documento final presentado como evidencia de la práctica profesional.

Anexo No. 29



Anexo No. 30



Anexo No. 31




SuaQR: 0568480-070149702130

Certificado de Participación

La Organización Panamericana de la Salud
certifica que:

Katherine Robinson

ha participado y aprobado el curso virtual:
Gestión del Riesgo de Emergencias en Salud y Desastres. GERESD

Ofrecido a través del Campus Virtual de Salud Pública
Horas: 32 - Porcentaje de aprobación: 87,50 %
6 de marzo de 2026


Dr. Jarbas Barbosa da Silva Jr.
Director


Organización Panamericana de la Salud
Organización Mundial de la Salud
Región de las Américas
OPS
CAMPUS VIRTUAL DE SALUD PÚBLICA

*La autenticidad de este certificado se puede verificar en <https://campus.paho.org/moodle/mod/simplecertificate/verify.php?code=54ecc86f-75d4-48d0-b7e0-bc974207180>

Anexo No. 32




02EM15VZ-137-067NA26026

Certificate of Participation

The Pan American Health Organization
certifies that:

Katherine Robinson

has participated in and passed the Virtual Course:
Human Security, Health, and Migration in the Americas

Offered through the Virtual Campus for Public Health
Hours: 10 - Passing Grade: 98.00 %
6 March 2026


Dr. Jarbas Barbosa da Silva Jr.
Director


Pan American Health Organization
World Health Organization
Americas
PAHO
VIRTUAL CAMPUS FOR PUBLIC HEALTH

*Authenticity of this certificate can be verified at <https://campus.paho.org/moodle/mod/simplecertificate/verify.php?code=10601d1b-53c3-4397-a308-29a23da629e>

Anexo No. 33



Certificado de Participación

La Organización Panamericana de la Salud
certifica que:

Katherine Robinson

ha participado y aprobado el Curso Virtual:
Hoja de Ruta de la OMS sobre los Productos Químicos

Ofrecido a través del Campus Virtual de Salud Pública

Horas: 30 - Porcentaje de aprobación: 84,50 %

1 de marzo de 2026



Dr. Jarbas Barbosa da Silva Jr.
Director



OPS
CAMPUS VIRTUAL DE SALUD PÚBLICA

*La autenticidad de este certificado se puede verificar en <https://campus.paho.org/moodle/mod/simplecertificate/verify.php?code=9d603faa-30c3-fdea-8941-d0d3c5004bab>

Anexo No. 34



Certificado de Participación

La Organización Panamericana de la Salud
certifica que:

Katherine Robinson

ha participado y aprobado el Curso Virtual:
Hoja de Ruta de la OMS sobre los Productos Químicos

Ofrecido a través del Campus Virtual de Salud Pública

Horas: 30 - Porcentaje de aprobación: 84,50 %

1 de marzo de 2026



Dr. Jarbas Barbosa da Silva Jr.
Director



OPS
CAMPUS VIRTUAL DE SALUD PÚBLICA

*La autenticidad de este certificado se puede verificar en <https://campus.paho.org/moodle/mod/simplecertificate/verify.php?code=9d603faa-30c3-fdea-8941-d0d3c5004bab>



Certificado de Participación

La Organización Panamericana de la Salud
certifica que:

Katherine Robinson

ha participado y aprobado el Curso Virtual
Precauciones básicas: higiene de manos (COVID-19)
(versión en español revisada y adaptada para la región de las Américas del material disponible en OpenWHO)

Ofrecido a través del Campus Virtual de Salud Pública

Horas: 1 - Porcentaje de aprobación: 100,00 %

6 de marzo de 2026

Dr. Jarbas Barbosa da Silva Jr.
Director



*La autenticidad de este certificado se puede verificar en <https://campus.paho.org/mooc/mod/simplecertificate/verify.php?code=e5397d361f9f4e77b08c7c7bc1613b36>